

PPG SIGMASHIELD™ 1090

DESCRIPCIÓN

Epóxico de dos componentes, curado con poliaminas, libre de solventes, de ultra alto espesor reforzado con cuarzo

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Revestimiento epóxico de aplicación por aspersión, libre de solventes.
- Capa impermeable sin uniones con excelentes propiedades anticorrosivas
- Adecuado para la protección del acero y concreto
- Excelente resistencia al impacto y al desgaste
- Excelente adherencia bajo condiciones de exposición húmeda y seca
- Resistente a salpicaduras de productos químicos suaves
- Se puede exponer al agua a los 30 minutos de la aplicación
- La textura de la superficie es rugosa
- Apropiado para cubiertas que soporten alta abrasión e impacto

COLOR Y BRILLO

- Blanco (otros colores disponibles, bajo pedido)
- Acabado mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Datos para el producto mezclado | |
|--------------------------------------|---|
| Número de componentes | 2 |
| Densidad | 2.0 kg/l (16.7 lb/US gal) |
| Volumen de sólidos | 100% |
| VOC (suministrado) | Directiva 2010/75/EC, SED: máx. 35.0 g/kg máx. 68.0 g/l (aprox. 0.6 lb/US gal) |
| Espesor de película seca recomendado | 3000 - 5000 µm (120.0 - 200.0 mils) |
| Rendimiento teórico | 0.3 m ² /l para 3000 µm (13 ft ² /US gal para 120.0 mils) |
| Seco al tacto | 8 horas |
| Intervalo para repintar | Mínimo: 4 días Máximo: 30 días |
| Curado total al cabo de | 7 días |
| Vida de almacenamiento | Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco |

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

PPG SIGMASHIELD™ 1090

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza con chorro abrasivo según ISO Sa2½, perfil de rugosidad 75 – 100 µm (3.0 – 4.0 mils)
- Concreto; elimine la lechada con chorro abrasivo

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- El contenido de humedad del sustrato de concreto no debe superar el 4% (método del carburo)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 9.4:1

- No prepare más material del que se pueda aplicar durante 30 minutos
- La temperatura de la mezcla base y endurecedor deberá ser aprox. 20°C (68°F)
- Use un mezclador mecánico
- Añada el endurecedor mientras mezcla la base
- Mezcle rápido y perfectamente hasta obtener un material homogéneo

Nota:

- Consulte la guía de aplicación "Procedimiento de trabajo SIGMASHIELD 1090"

Aplicación

- Un mortero polimérico de aplicación por aspersión es un material pesado que debe transportarse desde el recipiente con el material mezclado hasta la pistola de aspersión de mortero
- Se recomienda utilizar mangueras de 19 mm – 25 mm (0.75 – 1 pulgada)
- Hay que prestar especial atención a que las mangueras tengan un diámetro suficientemente grande, que sean lo más cortas posible y que no presenten obstrucciones; de lo contrario, al bombear el mortero puede perder resina dejando un material seco (intransportable).

Tiempo de inducción

0 minuto

Vida útil

30 minutos a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

PPG SIGMASHIELD™ 1090

Bomba de baja presión

- Equipos como la bomba oscilante Fizom A112, sistema de pulverización técnica de EE. UU.

Orificio de la boquilla

6.5 – 10.0 mm (aprox. 0.256 – 0.394 pulgadas), de preferencia con atomización de mezcla interna

Presión en la boquilla

0.4 - 0.6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Bomba de alimentación de desplazamiento

- Bomba tipo carrusel "Quick Spray" y equipos de aspersion (Quickspray Inc., Port Clinton, Ohio, U.S.A.)
- Bomba de tornillo sinfin MAI 2
- Graco T. Max 506 o 675
- Bomba de tornillo BPM 6

Orificio de la boquilla

4.0 – 5.0 mm (aprox. 0.157 – 0.197 in)

Presión en la boquilla

0.4 - 0.6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Tanque de presión

- Tanque a presión con salida inferior y tapa a presión
- El tanque no deberá contener más de 25 litros
- Antes de su uso, humedezca el tanque y las mangueras con aguarrás
- Mangueras (diámetro 25 mm = aprox. 1 pulgada) de no más de 7 metros (23 pies) de longitud, preferiblemente en dos tramos de 3.5 metros (11.5 pies)
- A bajas temperaturas, las mangueras deben estar aisladas.

Orificio de la boquilla

6.5 – 10.0 mm (aprox. 0.256 – 0.394 pulgadas), de preferencia con atomización de mezcla interna

Presión en la boquilla

0.4 - 0.6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

PPG SIGMASHIELD™ 1090

Llana

- Las zonas dañadas deben volver a limpiarse con chorro abrasivo y repararse con SIGMASHIELD 1090 aplicado con espátula
- Rellene los poros, huecos y grietas del concreto con SIGMASHIELD 1090 aplicado de forma manual con una llana o espátula
- Las zonas grandes se pueden volver a rociar con una unidad de tipo Putzmeister adecuada para morteros

Nota:

- Para usar otros métodos de aplicación posibles, contacte a la oficina comercial de Recubrimientos de Protección y Marinos de PPG más cercana.

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-53 o THINNER 90-83
- Limpie todo el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso

DATOS ADICIONALES

| Rendimiento y espesor de película | |
|-----------------------------------|--|
| Espesor de película seca | Rendimiento teórico |
| 3000 µm (120.0 mils) | 0.3 m ² /l (13 ft ² /US gal) |
| 5000 µm (200.0 mils) | 0.2 m ² /l (8 ft ² /US gal) |

| Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 4000 µm (160.0 mils) | | | | | |
|--|-----------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Repintado con... | Intervalo | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| Con SIGMADUR 520, SIGMADUR 550 | Mínimo | 7 días | 4 días | 24 horas | 24 horas |
| | Máximo | 30 días | 30 días | 30 días | 30 días |
| Con epoxi sin disolventes | Mínimo | 24 horas | 24 horas | 24 horas | 24 horas |
| | Máximo | 30 días | 30 días | 30 días | 30 días |

Notas:

- El intervalo mínimo con epóxicos sin disolventes es de 1 día o se puede aplicar inmediatamente húmedo sobre húmedo
- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

PPG SIGMASHIELD™ 1090

| Tiempo de curado para EPS de hasta 4000 µm (160.0 mils) | | | |
|---|-----------------|-----------------------|-----------------|
| Temperatura del sustrato | Secado al tacto | Secado para el manejo | Curado completo |
| 10°C (50°F) | 10 - 12 horas | 48 horas | 12 días |
| 20°C (68°F) | 6 - 8 horas | 24 horas | 7 días |
| 30°C (86°F) | 4 - 6 horas | 16 horas | 4 días |
| 40°C (104°F) | 4 horas | 12 horas | 3 días |

Nota:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado

| Vida útil (a viscosidad de aplicación) | |
|--|------------|
| Temperatura del producto mezclado | Vida útil |
| 20°C (68°F) | 30 minutos |
| 30°C (86°F) | 15 minutos |

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Aunque esta pintura es libre de solventes, se deben tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspersion, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.
- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Se debe contar con ventilación adecuada en los espacios cerrados para asegurar buena visibilidad.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

PPG SIGMASHIELD™ 1090

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

