

PPG NOVAGUARD™ 895

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxi fenólico novolac de dos componentes, libre de solventes, para tanques de proceso

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Recubrimiento reforzado con cerámica para tanques de proceso y tanques de almacenamiento en superficie
- Excelente resistencia al petróleo crudo en condiciones secas y húmedas hasta 360°F (180°C)
- Supera la prueba Atlas Cell (petróleo crudo-agua) a 150 °F (65 °C).
- Puede aplicarse mediante equipos de aspersión airless de alta capacidad y alimentación simple (relación de bomba 70:1)
- Cumple con los requisitos de la norma API 652

COLOR Y BRILLO

- Crema, verde y gris
- Acabado brillante

Nota:

- El color gris contiene hojuelas de vidrio (glass flake) en su formulación (solo disponible en Latinoamérica)

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	12.2 lb/US gal (1.5 kg/l)
Volumen de sólidos	97 ± 2%
VOC (suministrado)	EPA Método 24: 4.0 g/ltr (0.0 lb/USgal)
Espesor de película seca recomendado	20.0 - 30.0 mils (508 - 762 µm) por capa
Rendimiento teórico	53 ft²/gal para 30.0 mils (1.3 m²/l para 762 µm)
Seco al tacto	5 horas
Secado para manejo	10 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 6 horas Máximo: 28 días
Curado total al cabo de	5 días
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado



PPG NOVAGUARD™ 895

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Acero; limpie con chorro abrasivo hasta alcanzar, como mínimo, el grado de limpieza SSPC-SP10 o ISO-Sa2½, con un perfil de anclaje de 75 a 125 µm (3.0 a 5.0 mils)

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar entre 10°C (50°F) y 40°C (104°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 5°F (3°C) por arriba del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe superar el 85%

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- NOVAGUARD 895: 1 capa de 20 - 30 mils (500 - 750 µm)

Nota:

- NOVAGUARD 895 puede aplicarse con un espesor de película seca mayor, de hasta 50 mils (1250 micras), en una sola capa, siempre que se respeten las medidas y condiciones de aplicación adecuadas. Póngase en contacto con su representante de PPG para obtener más detalles.

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 6:1

- La temperatura de la mezcla de base y endurecedor debe ser, de preferencia, superior a 68 °F (20 °C)
- A baja temperatura, la viscosidad de la mezcla será demasiado alta para la aplicación por aspersión.
- No debe agregarse ningún tipo de solvente a los componentes o la mezcla

Tiempo de inducción

0 minuto

Nota:

- No requiere tiempo de inducción

Vida útil

2 horas a 20°C (68°F)

PPG NOVAGUARD™ 895

Aspersión sin aire (Airless)

- La longitud de las mangueras debe de ser lo más corto posible.

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.021 pulg. (0.53 mm)

Presión en la boquilla

A una temperatura de 20°C (68°F) de la pintura, mínimo 28.0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) mínimo 22.0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Brocha/rodillo

- Brocha: solo para reparaciones menores en áreas localizadas (spot) y para aplicación de franjas (stripe coat)

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-83 (preferido) o THINNER 90-53

DATOS ADICIONALES

Medición del espesor de película húmeda

- A menudo se observa una diferencia entre el espesor de película húmeda aparente medido y el espesor de película húmeda real aplicado. Esto se debe a la tixotropía y a la tensión superficial de la pintura, que retrasan la salida del aire atrapado en la película durante algún tiempo.

Medición del espesor de película seca

- El espesor de película seca debe medirse utilizando una lámina o película de plástico de espesor conocido, colocada entre el recubrimiento y el equipo de medición.

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
20.0 mils (500 µm)	79 ft²/US gal (1.9 m²/l)
30.0 mils (750 µm)	53 ft²/US gal (1.3 m²/l)

PPG NOVAGUARD™ 895

Repintado con...	Intervalo	50°F (10°C)	68°F (20°C)	86°F (30°C)	104°F (40°C)
El mismo producto	Mínimo	24 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	28 días	28 días	28 días	21 días

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

Temperatura del sustrato	Secado para el manejo	Curado mínimo para productos alifáticos puros del petróleo (ver nota)	Curado mínimo para otros productos químicos
50°F (10°C)	16 horas	3 días	7 días
68°F (20°C)	10 horas	16 horas	5 días
104°F (40°C)	3 horas	8 horas	48 horas

Notas:

- Durante el curado de productos alifáticos puros del petróleo, se pueden cargar petróleo crudo, productos/ combustibles de petróleo limpios y biodiésel. Las mezclas de gasolina y alcohol no se incluyen en los productos alifáticos puros del petróleo. Comuníquese con su representante de PPG para obtener más detalles.
- Mantenga una ventilación adecuada durante el proceso de aplicación y curado

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
68°F (20°C)	2 horas
86°F (30°C)	45 minutos
104°F (40°C)	25 minutos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Se debe contar con ventilación adecuada en los espacios cerrados para asegurar buena visibilidad.
- Si los trabajadores están expuestos a concentraciones por arriba de los límites de exposición, deberán usar el equipo de protección personal (EPP) adecuado.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos

PPG NOVAGUARD™ 895

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.