PPG SIGMACOVER™ 456

DESCRIÇÃO

Revestimento repintável de alta espessura de dois componentes epoxy poliamida

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento epoxy de função intermédia ou acabamento em esquemas de pintura para proteção de estruturas de aço e betão expostas a condições atmosféricas em terra ou no mar.
- Fácil de aplicar, à pistola airless e trincha
- Cura a temperaturas até mínimo -10°C (14°F)
- Uma humidade relativa máxima de 95% durante a aplicação e cura não afecta a qualidade do revestimento
- Boa aderência sobre a maioria dos revestimentos envelhecidos, alquídicos, borracha clorada e epoxy
- Pode ser repintada com vários produtos convencionais e de dois componentes, mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica
- Resistente a salpicos de áqua e produtos químicos suaves
- Excelente resistência à corrosão
- Duro, mas mantem a flexibilidade a longo prazo
- Certificado ACQPA 22381

CORES E BRILHO

- Cores standard e sob encomenda
- Semi brilhante

Nota:

- É uma característica dos revestimentos epoxy poderem gizar e perder cor e brilho quando expostos à luz solar

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	65 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 250,0 g/kg max.344,0 g/l (aprox. 2,9 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	6,5 m^2/l para 100 µm (261 ft^2/US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3 horas Máximo: Sem limite
Cura total depois de	4 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e

PPG SIGMACOVER™ 456

Dados para o produto misturado	
	seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- O revestimento anterior deve ser compatível, estar seco e isento de qualquer contaminação

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura até -10°C (14°F) é aceitável; desde que o substrato esteja livre de gelo e seco
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 82:18 (4,56:1)

- Adicionar demasiado diluente resulta numa redução da resistência ao escorrimento
- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferencialmente superior a 10°C (50°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Vida útil da mistura

5 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

PPG SIGMACOVER™ 456

Pistola convencional (Air spray)

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

2,0 - 3,0 mm (aprox. 0,079 - 0,110 in)

Pressão do bico

0,3 – 0,4 MPa (aprox. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

Pistola sem ar (Airless spray)

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Aprox. 0,48 – 0,58 mm (0,019 – 0,023 pol)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Trincha/rolo

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 5%

Diluente de limpeza

- THINNER 90-53

PPG SIGMACOVER™ 456

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	**Rendimento teórico**
75 µm (3.0 mils)	8.7 m^2/l (348 ft^2/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.5 m^2/l (261 ft^2/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.3 m^2/l (174 ft^2/US gal)

Nota:

- Aplicação à trincha: espessura seca máxima por demão: 60 µm (2,4 mils)

Intervalo de repintura para DFT até 150 µm (6,0 mils)							
Repintura com...	**Intervalo**	**-5°C (23°F)**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
Com SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Mínimo Máximo	3 dias Sem limite	24 horas Sem limite	16 horas Sem limite	8 horas Sem limite	5 horas Sem limite	3 horas Sem limite
PPG VIKOTE 56 e SIGMARINE ONE 648	Mínimo Máximo	3 dias 17 dias	24 horas 14 dias	16 horas 10 dias	8 horas 7 dias	5 horas 4 dias	3 horas 48 horas
consigo mesmo e SIGMACOVER 456 MIO	Mínimo Máximo	36 horas Sem limite	10 horas Sem limite	4 horas Sem limite	3 horas Sem limite	2 horas Sem limite	2 horas Sem limite

Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações
- A cor do SIGMACOVER 456 deve ser adaptada à cor do PPG VIKOTE 56 ou SIGMARINE ONE 648
- SIGMACOVER 456 não deve ser repintado com epoxy de alcatrão

PPG SIGMACOVER™ 456

Tempo de cura para DFT até 150 µm (6,0 mils)		
Temperatura do substrato	**Secagem para usar**	**Cura completa**
-10°C (14°F)	24 - 48 horas	20 dias
-5°C (23°F)	24 - 30 horas	14 dias
5°C (41°F)	18 horas	8 dias
10°C (50°F)	12 horas	6 dias
20°C (68°F)	6 horas	4 dias
30°C (86°F)	4 horas	3 dias
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Em casos exepcionais SIGMACOVER 456 pode ser aplicado em temperaturas de substrato mais baixas (abaixo de -15°C (5 °F)) desde que a superficie esteja livre de gelo e outras contaminações. Em tais casos, cuidados especiais devem ser tomados para evitar películas grossas, pois isso pode resultar em fissuras ou retenção de solvente. Nota bem que para aplicação a temperaturas mais baixas, diluente extra pode ser necessário para se obter a viscosidade certa para aplicação. Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e à retenção de solventes. Para se obter uma cura completa e as propriedades normais do produto é preciso que a temperatura mínima do substrato seja a recomendada.

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	**Tempo de vida da mistura**
10°C (50°F)	12 horas
20°C (68°F)	5 horas
30°C (86°F)	4 horas
40°C (104°F)	2 horas

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

PPG SIGMACOVER™ 456

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condiçoẽs de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com .IO texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.