PPG SIGMADUR™ 520

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten, dickschichtige, seidenglänzende, aliphatische Polyurethan-Acrylharz-Deckbeschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Einfache Verarbeitung mittels Rolle und im Airless-Spritzverfahren
- Unlimitiert überarbeitbar
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber atmosphärischen Belastungen
- Gute Farb-und Glanzbeständigkeit (Aluminiumversion vergraut)
- Aushärtung bei Temperaturen bis zu -5°C (23°F)
- Widerstandsfähig und abriebbeständig
- Beständig gegen Spritzer von mineralischen und pflanzlichen Ölen, Paraffin, aliphatischen Erdölprodukten und milden Chemikalien
- Zertifiziert nach ACQPA 35313

FARBTÖNE UND GLANZ

- Volle Farbtonpalette, einschließlich Aluminium hell und dunkel
- Seidenglänzend
- Niedriger Glanz oder Matt auf anfrage für begrenzte Farbtöne verfügbar

Hinweis:

- TRANSLATION MISSING

BASISDATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	Zwei
Spezifisches Gewicht	White: 1.4 kg/l (11.7 lb/US gal) Aluminum: 1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Festkörpervolumen	Weiß: 58 ± 2% Aluminium: 51 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 287 g/kg (Weiß) max. 383,0 g/l (ca. 3,2 lb/gal) (Weiß) max. 405,0 g/l (ca. 3,4 lb/gal) (Aluminium)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) abhängig vom System
Theoretische Ergiebigkeit	Weiß: 11,6 m^2/l bei 50 µm (465 ft^2/US gal bei 2,0 mils) Aluminium: 9,6 m^2/l bei 50 µm (385 ft^2/US gal bei 2,0 mils)
Handtrocken	1 Stunde
Überarbeitungsintervall	Minimum: 6 Stunden Maximum: Unlimitiert
Vollständige Aushärtung nach	4 Tage

PPG SIGMADUR™ 520

Daten für gemischtes Produkt	
Haltbarkeit	Basis: mindestens 36 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkungen:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Vorherige Schicht (Epoxidharz oder Polyurethan) muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Oberfläche der vorherigen Schicht sollte ggf. ausreichend aufgeraut werden

Untergrundtemperaturen und Applikationsbedingungen

- Eine Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung von -5°C (23°F) ist akzeptabel, sofern der Untergrund trocken und eisfrei ist
- Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
- Die relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung und Aushärtung sollte 85% nicht überschreiten
- Vorzeitige Einwirkung von Kondenswasser und/oder Regen kann zu Farbton- und Glanzgradveränderungen führen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 88:12 (7,33:1)

- Die Temperatur der gemischten Basis und Härter sollte über 10°C (50°F) liegen, sonst kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Applikationsviskosität zu erreichen
- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zur Reduzierung der Standfestigkeit
- Verdünnung sollte erst nach dem Mischen der Komponenten zugefügt werden
- Die Aluminium-Version hat weniger Glanz als die Standard-Version und der Farbton kann durch verschiedene Applikationsmethoden unterschiedlich sein

Topfzeit

5 Stunden bei 20°C (68°F)

Hinweis:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit

PPG SIGMADUR™ 520

Luftspritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06

Zugabe von Verdünnung

5 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

1,0 – 1,5 mm (ca. 0,040 – 0,060 in)

Düsendruck

0,3 – 0,4 MPa (ca. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

Airless spritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06

Zugabe von Verdünnung

0 - 5%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

Ca. 0,46 mm (0,018 in)

Düsendruck

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pinsel/Rolle

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06

Volume thinner

0 - 5%

Reinigungsverdünnung

- THINNER 90-53

PPG SIGMADUR™ 520

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und der Schichtdicke - weiß	
TFD	**Theoretische Ergiebigkeit**
50 µm (2.0 mils)	11.6 m^2/ (465 ft^2/US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.7 m^2/ (310 ft^2/US gal)

Ergiebigkeit und der Schichtdicke - Aluminium	
TFD	**Theoretische Ergiebigkeit**
50 µm (2.0 mils)	9.6 m^2/ (385 ft^2/US gal)
75 µm (3.0 mils)	6.4 m^2/ (257 ft^2/US gal)

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 75 µm (3,0 mils)							
Überarbeitung mit...	**Intervall**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
sich selbst	Minimum	24 Stunden	16 Stunden	8 Stunden	6 Stunden	5 Stunden	3 Stunden
	Maximum	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert

Hinweis:

- Die Oberfläche sollte trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

PPG SIGMADUR™ 520

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 75 µm (3,0 mils)		
Oberflächentemperatur	**Trocken zur weiteren Handhabung**	**Vollständig ausgehärtet**
-5°C (23°F)	24 Stunden	15 Tage
0°C (32°F)	16 Stunden	11 Tage
10°C (50°F)	8 Stunden	6 Tage
20°C (68°F)	6 Stunden	4 Tage
30°C (86°F)	5 Stunden	3 Tage
40°C (104°F)	3 Stunden	48 Stunden

Anmerkungen:

- Ausreichende Verntilation muss während der Applikation und Härtung gewährleistet sein
- Frühzeitige Belastung durch Kondensation und/oder Regen kann zu Farbton- und Glanzgradveränderungen führen

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	**Topfzeit**
10°C (50°F)	7 Stunden
20°C (68°F)	5 Stunden
30°C (86°F)	3 Stunden
40°C (104°F)	2 Stunden

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden
- Härter enthält Polyisocyanat

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/ Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMADUR™ 520

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEGLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGENDEINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGENDEINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.