

PPG SIGMACOVER™ 280

DESCRIPCIÓN

Primario universal de dos componentes curado con poliamida, con pigmentos de aluminio

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Primario epóxico multifuncional para sistemas de recubrimientos protectores de acero y metales no ferrosos
- Excelente adherencia al acero, primarios de taller, acero galvanizado y metales no ferrosos
- Adecuado como sellador o capa de enlace a Espesores de Película Seca de 25 - 40 µm (1.0 - 1.6 mils)
- Apropiado para servicio de inmersión
- Cura a temperaturas de hasta 5°C (41°F)
- Apropiado para retoques de cordones de soldadura y daños en recubrimientos epóxicos durante la ejecución de la obra
- Adecuado para sustratos con limpieza por chorro de agua (húmedo o seco)
- Compatible con sistemas de protección catódica bien diseñada
- Cuenta con la certificación ACQPA 24142

COLOR Y BRILLO

- Gris, verde amarillento y rojo marrón
- Bajo brillo

Nota:

- Cuando utilice recubrimientos epóxicos en áreas en donde la apariencia es importante, considere añadir un acabado estable a los rayos UV

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.3 kg/l (11.0 lb/US gal)
Volumen de sólidos	57 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máx. 327.0 g/kg UK PG 6/23(92) Apéndice 3: máx. 432.0 g/l (aprox. 3.6 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	50 - 100 µm (2.0 - 4.0 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	11.4 m ² /l para 50 µm (457 pies ² /galón por cada 2.0 milésimas de pulgada) 5.7 m ² /l para 100 µm (229 pies ² /galón por cada 4.0 milésimas de pulgada)
Seco al tacto	2 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 2 horas
Curado total al cabo de	7 días
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

PPG SIGMACOVER™ 280

Datos para el producto mezclado

Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- Aplique este producto al espesor especificado tan pronto como sea posible después de haber preparado la superficie

Condiciones atmosféricas

- Acero; limpieza abrasiva a grado ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) o limpieza grado ISO-St3
- Acero con primario de taller; limpieza de acuerdo con SPSS-Pt3

Acero Galvanizado.

- La superficie debe estar seca, limpia y libre de cualquier contaminante y preparada de forma adecuada.
- La superficie se debe limpiar mediante barrido con chorro abrasivo hasta eliminar uniformemente el brillo y lograr una apariencia mate
- Barrido con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC-SP16

Acero inoxidable

- La superficie debe estar seca, limpia y libre de cualquier contaminante y preparada de forma adecuada.
- La superficie se debe preparar por barrido con chorro abrasivo, usando abrasivos no metálicos inertes
- Barrido con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC-SP16

Metalización por aspersión térmica (TSM, por sus siglas en inglés)

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminación.
- Se requiere la técnica de aplicación de capa delgada/capa completa. Consulte la recomendación de dilución para la capa delgada en la sección de instrucciones de uso a continuación.

Concreto / Mampostería

- La superficie debe secar al menos 28 días en un lugar bien ventilado
- El contenido de humedad no debe superar el 4.5%
- El concreto debe estar en buenas condiciones, seco, libre de lechada y de cualquier contaminante
- La superficie debe estar lo suficientemente rugosa

PPG SIGMACOVER™ 280

Inmersión

- Acero o acero con primario de taller de silicato de zinc no aprobado, limpieza con chorro abrasivo (seco o húmedo) a grado ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Acero con primario de taller de silicato de zinc aprobado; los cordones de soldadura y áreas dañadas o rotas del primario de taller se deben limpiar con chorro abrasivo a grado ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils) o limpieza por herramienta mecánica a grado SPSS-Pt3
- Las tuberías existentes se deberán limpiar con carda, cepillo y solventes

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe superar el 85%

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 4:1

- La temperatura de la mezcla, resina y endurecedor, debe estar arriba de 15°C (59°F) preferentemente. De otra forma, puede necesitarse una cantidad adicional de Adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes

Vida útil

8 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

1.5 – 2.0 mm (aprox. 0.060 – 0.079 pulg)

Presión en la boquilla

0.3 - 0.4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 280

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.46 mm (0.018 in)

Presión en la boquilla

15.0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota:

- Volumen de adelgazador de hasta 30% para aplicación de sellador o capa de enlace en el rango Espesores de Película Seca de 25 - 40 μm (1.0 - 1.6 mils)

Brocha/rodillo

Adelgazador o disolvente recomendado

No se necesita diluyente adicional

Volumen de adelgazador o disolvente

Se puede diluir con hasta 5% de THINNER 91-92 en caso necesario

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-53

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
50 μm (2.0 mils)	11.4 m ² /l (457 ft ² /US gal)
75 μm (3.0 mils)	7.6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
100 μm (4.0 mils)	5.7 m ² /l (229 ft ² /US gal)

Nota:

- Aplicación con brocha: El máximo espesor de película seca para aplicación con brocha es de 50 μm (2.0 mils)
-

PPG SIGMACOVER™ 280

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 100 µm (4.0 mils)						
Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
con el mismo y varios recubrimientos epóxicos de dos componentes	Mínimo	12 horas	6 horas	2 horas	1 hora	30 minutos
	Máximo de exposición a luz solar directa	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses
	Máximo NO expuesto a luz solar directa	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	3 meses
Acabado de poliuretano	Mínimo	36 horas	16 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo de exposición a luz solar directa	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses
	Máximo NO expuesto a luz solar directa	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	3 meses

Notas:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante
- Los acabados brillantes necesitan su correspondiente capa intermedia

Tiempo de curado para EPS de hasta 100 µm (4.0 mils)			
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo
5°C (41°F)	8 horas	13 horas	21 días
10°C (50°F)	4 horas	6 horas	14 días
20°C (68°F)	2 horas	2.5 horas	7 días
30°C (86°F)	1 hora	1.5 horas	5 días
40°C (104°F)	45 minutos	1 hora	4 días

Nota:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado

PPG SIGMACOVER™ 280

Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
15°C (59°F)	10 horas
20°C (68°F)	8 horas
30°C (86°F)	5 horas
35°C (95°F)	4 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos
- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTIVA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.