

PPG Flooring™ 700 HDF

DESCRIPCIÓN

Concreto de poliuretano de alta resistencia, para aplicación con llana.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado continuo e higiénico, sin juntas
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto
- Bajo olor
- Curado rápido
- Excelente resistencia a la corrosión
- Excelente resistencia a sustancias químicas
- Resistente a altas temperaturas, hasta 250 °F (121 °C)
- Excelente resistencia al choque térmico
- Resistente a la transmisión de vapor de humedad (MVT)
- La superficie antideslizante que crea, cumple con las recomendaciones de la ADA
- Resistente al crecimiento de hongos según ASTM G-21
- USOS TÍPICOS:
 - Plantas de procesamiento de alimentos y bebidas
 - Instalaciones de procesamiento de productos químicos
 - Fábricas de pasta y papel
 - Cocinas comerciales/de procesamiento de alimentos
 - Congeladores y refrigeradores
 - Zonas de recarga de baterías
 - Zonas de descarga de camiones

COLOR Y BRILLO

- Gris oscuro, gris medio, rojo, verde, azul, negro, marrón claro, caqui y amarillo seguridad

Notas:

- El color es aproximado y estará sujeto a cierto grado de variación con el tiempo.
- Cuando se expone a los rayos UV, el producto puede experimentar cambios de color sin que esto afecte negativamente su desempeño

DATOS BÁSICOS A 70°F (21°C)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Cuatro
VOC (suministrado)	máx. 0.0 lb/US gal (aprox. 5 g/l)
Espesor de película seca recomendado	1/4" (6350 µm) - 3/8" (9525 µm)
Rendimiento teórico	23 ft² por kit para 1/4" (2.1 m² por kit para 6350 µm)
Seco para transitar	12 horas
Curado total al cabo de	7 días

PPG Flooring™ 700 HDF

Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento

Parte A: al menos 12 meses si se almacena en un lugar fresco y seco
 Parte B: al menos 12 meses si se almacena en un lugar fresco y seco
 Parte C: al menos 6 meses si se almacena en un lugar fresco y seco
 Parte D: al menos 24 meses si se almacena en un lugar fresco y seco

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- La temperatura ambiente debe estar entre 40 °F (5 °C) y 85 °F (29 °C)

Concreto

- Aplique solo sobre sustratos de concreto debidamente preparados, limpios, secos y en buen estado, libres de recubrimientos, selladores, compuestos de curado, aceites, grasas o cualquier otro contaminante. Neutralice o elimine estos contaminantes y cualquier capa superficial débil o lechada, como las superficies de concreto con acabado de escoba
- CONCRETO NUEVO: Debe curar durante al menos 14 días para minimizar el riesgo de grietas ocasionadas por la contracción. El recubrimiento de poliuretano para concreto PPG Flooring 700 puede aplicarse después de 7 días, siempre que el concreto alcance una resistencia mínima a la compresión de 3500 PSI, lo que garantiza una preparación adecuada de la superficie. No obstante, cualquier movimiento durante el curado temprano, así como la contracción o el agrietamiento del concreto, se reflejarán en el acabado final del recubrimiento
- Elimine todos los contaminantes de la superficie tales como aceite, grasa y sustancias químicas incrustadas.
- Prepare la superficie por medios mecánicos para lograr un CSP mínimo de 4-5 y cumplir con el estándar ICRI #03732 para la aplicación de recubrimientos en concreto
- Las juntas de expansión, juntas de control y grietas móviles deben rellenarse con los selladores o rellenos PPG JOINT FILL apropiados y luego aislarse con un bond breaker (inhibidor de adherencia)

Nota:

- No instale sobre sustratos húmedos, mojados o saturados

PPG Flooring™ 700 HDF

INSTRUCCIONES DE USO

El kit consta de 1 recipiente con la parte A, 1 recipiente con la parte B, 1 parte C de material de relleno y 1 parte D de pigmento en polvo

- Para evitar desprendimientos o delaminaciones, se deben cortar ranuras (con un ancho mínimo de 5/16" (7938 µm) y una profundidad mínima de 5/16" (7938 µm)) en todos los extremos, juntas, columnas, puertas y desagües
- De forma opcional, se puede utilizar PPG FLR 700 VS Cove Base para instalar una moldura y/o zócalo según sea necesario. La moldura/zócalo se puede instalar antes o después de instalar el concreto de poliuretano, dependiendo de las especificaciones y/o del resultado deseado. La moldura Cove Base también se puede utilizar para crear una moldura sencilla
- Vierta la Parte A en una cubeta con la mezcladora en operación. Agregue la bolsa de pigmento en polvo a la Parte A y mezcle durante 15 segundos. Incorpore la Parte B y continúe mezclando por otros 15 segundos. Luego añada gradualmente el contenido del material de relleno de la Parte C a la mezcla líquida y mezcle hasta lograr la completa humectación de todas las partículas (aproximadamente 2 minutos)
- Aplique inmediatamente después de mezclar

Aplicación

- Inmediatamente después de mezclar (dentro de 3 minutos), extienda el producto mezclado sobre el piso a un espesor ligeramente mayor que el acabado deseado, utilizando una regla niveladora (screed box) o distribúyalo manualmente con una llana.
- Alise ligeramente la superficie con una llana de acero para acabado. Las pasadas de la llana deben realizarse todas en la misma dirección. No trabaje en exceso el mortero. El material debe alisarse hasta alcanzar un espesor final de entre 1/4" (6350 µm) y 3/8" (9525 µm). Para espesores superiores a 1" (25400 µm), añada 25 lb (11.3 kg) de gravilla limpia y seca de 3/8" (9525 µm) a la mezcla para ayudar a reducir el calor generado durante el curado.
- Pase inmediatamente un rodillo de pelo de 3/8" por la superficie con suavidad, no más de dos veces.
- Aplique los bordes contiguos dentro de los primeros 10 minutos para garantizar una transición limpia. En instalaciones de gran tamaño, es esencial mantener un "borde húmedo" continuo a fin de evitar la formación de marcas, líneas o empalmes visibles en el acabado final del piso

Temperatura del material

- La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 50 °F (10 °C) y 80 °F (27 °C)

Vida útil

15 minutos a 77 °F (25 °C)

Procedimiento de limpieza

- Limpie las herramientas y el equipo con acetona u otros limpiadores a base de solvente
- El material completamente curado solo puede retirarse del equipo o de las superficies utilizando métodos mecánicos

PPG Flooring™ 700 HDF

DATOS ADICIONALES

Datos físicos del material curado	
Propiedad	Resultado
Resistencia a la compresión (ASTM C579)	7,800 psi (53,779 kPa)
Resistencia a la tracción (ASTM C307)	975 psi (6,722 kPa)
Resistencia a la flexión (ASTM C580)	1,900 psi (13,100 kPa)
Fuerza de adherencia (ASTM D4541)	100% Concrete Failure
Resistencia al impacto (ASTM D4226)	>160 in-lb (18.1 Nm)
Resistencia a hongos (ASTM G21)	Passes, Rating of 1

Nota:

- Los rangos de valores establecidos en esta Carta Técnica se basan en el procesamiento del sistema bajo condiciones de laboratorio controladas. La configuración del equipo y/o las condiciones de la aplicación de campo pueden producir variaciones en los valores finales del sistema.

Tiempos de curado			
Temperatura del sustrato	Tráfico peatonal	Retorno al servicio	Curado completo
77°F (25°C)	12 horas	24 horas	7 días

CONSIDERACIONES

- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.
- Este producto ha sido diseñado específicamente para su uso en los sustratos indicados en este documento. Si desea aplicarlo en otros sustratos, le recomendamos consultar con su representante de PPG para recibir instrucciones precisas y asegurar un desempeño óptimo del producto.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte toda la información contenida en la etiqueta y hoja de seguridad (HDS) del producto antes de utilizarlo.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

PPG Flooring™ 700 HDF

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

PRESENTACIONES

- Contenedores de 1/2 galón
- Contenedores de 5 galones
- Contenedores de 250 galones