

PPG NOVAGUARD™ 275

DESCRIZIONE

Primer/rivestimento ad alto spessore, bicomponente, a base di resine epossifenoliche novolacche con addotto amminico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellente resistenza ad un'ampia gamma di sostanze chimiche, inclusa la resistenza agli oli da cucina esausti (UCO) fino a 90 °C. Consultare l'elenco delle resistenze chimiche per verificare le note applicabili alle vostre specifiche condizioni di immersione
- Massima flessibilità di carico
- Può essere specificato come sistema a 2 o 3 strati
- Basso assorbimento del carico
- Facile da pulire
- Buona resistenza all'acqua calda
- Può essere applicato e reticola a temperature fino a 5°C (41°F)
- Buone proprietà applicative, superficie liscia facilmente pulibile
- Può essere utilizzato come primer di mantenimento per tutti i rivestimenti di serbatoi a base di epossidici o novolacche senza solvente

COLORI E BRILLANTEZZA

- Crema, grigio
- Bassa lucentezza

Note:

- Ogni colore può essere utilizzato come primer, intermedio o finitura a seconda della preferenza

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1.8 kg/l (15.0 lb/US gal)
Residuo secco in volume	68 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 321,0 g/l (ca. 2,8 lb/US gal)
Spessore film secco consigliato	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Resa teorica	6,8 m²/l per 100 µm (273 ft²/US gal per 4,0 mils) 4,5 m²/l per 150 µm (182 ft²/US gal per 6,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 8 ore Massimo: 14 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e asciutti Reagente: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e



PPG NOVAGUARD™ 275

Dati del prodotto miscelato

	asciutti
--	----------

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- L'acciaio deve essere sabbiato secondo lo standard ISO-Sa2½, con un profilo di sabbiatura di 50-100 µm (2,0-4,0 mils)
- L'acciaio deve essere privo di ruggine, calamina, shop primer e ogni altra contaminazione
- Il supporto deve essere perfettamente asciutto prima e durante l'applicazione di NOVAGUARD 275

Temperatura del supporto e condizioni di applicazione

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e durante la reticolazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere di almeno 3°C (5°F) oltre la temperatura di rugiada

SPECIFICA DI SISTEMA

Per impiego come primer di mantenimento

- NOVAGUARD 275 : da 50 a 75 µm secchi (da 2,0 a 3,0 mils) DFT

Per impiego come rivestimento di serbatoi

- NOVAGUARD 275 : 2 strati da 150 µm (6,0 mils) ciascuno oppure 3 strati da 100 µm (4,0 mils) ciascuno, per raggiungere lo spessore secco totale di 300 µm (12,0 mils)

Note:

- Lo spessore secco minimo specificato è 300 µm (12,0 mils), lo spessore massimo medio è di 400 µm (16,0 mils)
- Lo spessore medio della prima mano non deve superare il valore specificato (ovvero DFT pari a 150 µm per il sistema a 2 mani o 100 µm per il sistema a 3 mani); la prima mano non deve necessariamente garantire una copertura completa ed è accettabile un aspetto non omogeneo
- Sulle aree critiche delle strutture pitturate con NOVAGUARD 275, il 10% delle letture a spot può essere accettato tra 400 e 600 microns (16,0 e 24,0 mils). Letture individuali possono essere accettate tra 600 e 700 microns (24,0 e 28,0 mils). Sono considerate aree critiche: saldature, spigoli, dadi, bulloni, angoli, rivetti e aree di difficile accesso

PPG NOVAGUARD™ 275

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 86,5:13,5 (6,4:1)

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

0 minuto

Note:

- Non è necessario alcun tempo di induzione per temperature superiori a 15 °C (59 °F)

Tabella del tempo di induzione

Tempo di induzione del prodotto miscelato	
Temperatura del prodotto miscelato	Tempo di induzione
5°C (41°F)	20 minuti
10°C (50°F)	15 minuti
15°C (59°F)	10 minuti
20°C (68°F)	0 minuto

Vita utile del prodotto miscelato

2 ore a 20°C (68°F)

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

PPG NOVAGUARD™ 275

Spruzzatura ad aria

Diluyente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

2,0 mm (circa 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 MPa (ca. 3 bar; 44 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluyente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Ca. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pennello/rullo

Diluyente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

Solvente di pulizia

- THINNER 90-53
-

PPG NOVAGUARD™ 275

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
50 µm (2.0 mils)	13.6 m²/l (545 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.1 m²/l (364 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m²/l (273 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m²/l (182 ft²/US gal)

Note:

- Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 80 µm (3,1 mils)

Intervallo di ricopertura per DFT fino a 100 µm (4,0 mils) come primer, strato intermedio e stripe coat						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	24 ore	20 ore	14 ore	8 ore	6 ore
	Massimo	28 giorni	25 giorni	21 giorni	14 giorni	7 giorni

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 150 µm (6,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	30 ore	24 ore	18 ore	10 ore	8 ore
	Massimo	28 giorni	25 giorni	21 giorni	14 giorni	7 giorni

PPG NOVAGUARD™ 275

Intervallo di ricopertura per l'utilizzo di NOVAGUARD 275 come holding primer (fino a 100 µm (4,0 mils))

Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
rivestimento interno per serbatoi in resina epossidica e novolacca privo di solventi	Minimo	24 ore	20 ore	14 ore	8 ore	5 ore	3 ore
	Massimo	2 mesi	2 mesi	2 mesi	1 mese	1 mese	1 mese

Note:

- Quando utilizzato come (holding) primer sotto tanklinings senza solventi, il DFT deve essere limitato a un massimo di 100 µm (4,0 mils)

Tempo di reticolazione per il sistema completo - per spessore secco fino a 300 µm (12,0 mils)

Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Tempo minimo di essiccazione per la conservazione di prodotti chimici senza note 4, 7 o 11	Tempo minimo di essiccazione prima della conservazione degli oli da cucina esausti
5°C (41°F)	14 ore	7 giorni	14 giorni
10°C (50°F)	12 ore	5 giorni	12 giorni
15°C (59°F)	10 ore	4 giorni	10 giorni
20°C (68°F)	8 ore	3 giorni	7 giorni
30°C (86°F)	6 ore	48 ore	48 ore

Note:

- Tempo di post-polimerizzazione per il sistema NOVAGUARD 275 prima del trasporto di carichi con note 4, 7 o 11: 3 mesi
- Per informazioni dettagliate sulle resistenze e sulle note relative, rimandiamo all'ultima edizione della Cargo Resistance List
- Durante l'applicazione e la reticolazione deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione
- Quando usato come primer sotto prodotti senza solvente per rivestimento di serbatoi, lo spessore del film secco non dovrà eccedere i 100 µm (4,0 mils)

PPG NOVAGUARD™ 275

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
5°C (41°F)	8 ore
10°C (50°F)	6 ore
15°C (59°F)	4 ore
20°C (68°F)	2 ore
30°C (86°F)	1 ora
40°C (104°F)	30 minuti

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi
- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.