PPG SIGMACOVER™ 456

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten polyamidhärtende Dickschicht Epoxidharzbeschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Universell einsetzbare Zwischen- oder Endbeschichtung in Korrosionsschutzsystemen für Stahl und Betonkonstruktionen bei atmosphärischer oder maritimer Belastung
- Einfache Verarbeitung mittels Airless-Spritzen und Streichen
- Aushärtung bei Temperaturen bis zu -10°C (14°F)
- Eine hohe relative Luftfeuchtigkeit von max. 95 % während der Verarbeitung und der Aushärtung hat keinen Einfluss auf die Qualität der Beschichtung
- Gute Haftung auf den meisten gealterten, gut erhaltenen Chlorkautschuk-, Alkydharz-, und Epoxidharzbeschichtungen
- Kann selbst nach langen Bewitterungszeiten mit verschiedenen zweikomponentigen und konventionellen Beschichtungsstoffen überarbeitet werden
- Beständig gegen Wasser und Spritzer milder Chemikalien
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- Widerstandsfähig, mit Langzeitelastizität
- Zertifiziert nach ACQPA 22381

FARBTÖNE UND GLANZ

- Standard- und Kundenfarbtöne
- Seidenglänzend

Hinweis:

- Durch Einwirkung von Sonnenstrahlen treten bei Epoxidharzbeschichtungen charakteristisch bedingt, Kreidung und Farbtonveränderungen auf

BASISDATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	Zwei
Spezifisches Gewicht	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Festkörpervolumen	65 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 250,0 g/kg max. 344,0 g/L (ca. 2,9 lb/gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) abhängig vom System
Theoretische Ergiebigkeit	6,5 m^2/L bei 100 µm (261 ft^2/US gal bei 4,0 mils)
Handtrocken	2 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 3 Stunden Maximum: Unlimitiert
Vollständige Aushärtung nach	4 Tage

PPG SIGMACOVER™ 456

Daten für gemischtes Produkt	
Haltbarkeit	Basis: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkungen:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Kompatible vorherige Schicht muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

Untergrundtemperaturen und Applikationsbedingungen

- Eine Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung von -10°C (14°F) ist akzeptabel, sofern der Untergrund trocken und eisfrei ist
- Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 82:18 (4,56:1)

- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zur Reduzierung der Standfestigkeit
- Die Temperatur der gemischten Basis und Härter sollte über 10°C (50°F) liegen, sonst kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Applikationsviskosität zu erreichen
- Verdünnung sollte erst nach dem Mischen der Komponenten zugefügt werden

Topfzeit

5 Stunden bei 20°C (68°F)

Hinweis:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit

PPG SIGMACOVER™ 456

Luftspritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

5 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

2,0 – 3,0 mm (ca. 0,079 – 0,110 in)

Düsendruck

0,3 – 0,4 MPa (ca. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

Airless spritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

0 - 5%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

Ca. 0,48 – 0,58 mm (0,019 – 0,023 in)

Düsendruck

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pinsel/Rolle

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Volume thinner

0 - 5%

Reinigungsverdünnung

- THINNER 90-53

PPG SIGMACOVER™ 456

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	**Theoretische Ergiebigkeit**
75 µm (3.0 mils)	8.7 m^2/l (348 ft^2/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.5 m^2/l (261 ft^2/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.3 m^2/l (174 ft^2/US gal)

Hinweis:

- Maximale TFD beim Streichen: 60 µm (2,4 mils)

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 150 µm (6,0 mils)							
Überarbeitung mit...	**Intervall**	**-5°C (23°F)**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
SIGMADUR 520 und SIGMADUR 550	Minimum	3 Tage	24 Stunden	16 Stunden	8 Stunden	5 Stunden	3 Stunden
	Maximum	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert
PPG VIKOTE 56 und SIGMARINE ONE 648	Minimum	3 Tage	24 Stunden	16 Stunden	8 Stunden	5 Stunden	3 Stunden
	Maximum	17 Tage	14 Tage	10 Tage	7 Tage	4 Tage	48 Stunden
Mit sich selbst und SIGMACOVER 456 MIO	Minimum	36 Stunden	10 Stunden	4 Stunden	3 Stunden	2 Stunden	2 Stunden
	Maximum	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert

Anmerkungen:

- Die Oberfläche sollte trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Der Farbton von SIGMACOVER 456 sollte zum Farbton von PPG VIKOTE 56 oder SIGMARINE ONE 648 passen
- SIGMACOVER 456 sollte nicht mit Teer-Epoxidharz-Beschichtungen überarbeitet werden

PPG SIGMACOVER™ 456

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 150 µm (6,0 mils)		
Oberflächentemperatur	**Trocken zur weiteren Handhabung**	**Vollständig ausgehärtet**
-10°C (14°F)	24 - 48 Stunden	20 Tage
-5°C (23°F)	24 - 30 Stunden	14 Tage
5°C (41°F)	18 Stunden	8 Tage
10°C (50°F)	12 Stunden	6 Tage
20°C (68°F)	6 Stunden	4 Tage
30°C (86°F)	4 Stunden	3 Tage
40°C (104°F)	3 Stunden	48 Stunden

Anmerkungen:

- Ausreichende Verntilation muss während der Applikation und Härtung gewährleistet sein
- In Ausnahmefällen kann SIGMACOVER 456 bei niedrigeren Oberflächentemperaturen (bis zu -15°C (5°F)) appliziert werden, wenn die Oberfläche eisfrei und frei von Verunreinigungen ist. In solchen Fällen ist besonders darauf zu achten, hohe Filmschichtdicken zu vermeiden sind, um Haarrissbildung und Lösemittelretention zu vermeiden. Bei der Applikation bei niedrigen Temperaturen ist zusätzliches Verdünnen erforderlich, um die Verarbeitungsviskosität zu erreichen, dies hat auch einen Einfluss auf die Standfestigkeit und kann zur Lösemittelretention führen. Optimale Härtungs- und bestimmte Produkteigenschaften werden nur erzielt, wenn die Mindestsubstrattemperatur vorliegt.

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	**Topfzeit**
10°C (50°F)	12 Stunden
20°C (68°F)	5 Stunden
30°C (86°F)	4 Stunden
40°C (104°F)	2 Stunden

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/ Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

PPG SIGMACOVER™ 456

HINWEISE

- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEGLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGENDEINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGENDEINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.