

# SIGMAZINC™ 102 G

## DESCRIZIONE

Primer zincante epossipoliamicidico bicomponente ricco in zinco, ad alto solido

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Primer zincante epossidico anticorrosivo ad alto spessore
- Particolarmente indicato come primer in vari sistemi protettivi
- A rapida essiccazione, può essere ricoperto dopo breve tempo
- Ottempera alle prescrizioni compositive di SSPC-Paint 20, Level 3

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio, grigio rossiccio

## DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1.9 kg/l (15.9 lb/US gal)
Residuo secco in volume	72 ± 2%
Spessore film secco consigliato	60 - 150 µm (2,4 - 6,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	11,7 m <sup>2</sup> /l per 60 µm (468 ft <sup>2</sup> /US gal per 2,4 mils)
Secco al tatto	20 minuti
Intervallo di ricopertura	Minimo: 2 ore Massimo: 3 mesi
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e asciutti Reagente: almeno 12 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e asciutti

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

### Servizio in immersione

- Acciaio; pallinatura al grado ISO Sa2½, profilo di sabbiatura 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)
- Acciaio con shop primer ai silicati di zinco approvato; sabbiatura di irruvidimento al grado SPSS-Ss

# SIGMAZINC™ 102 G

## **Condizioni per esposizione atmosferica**

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
  - Acciaio con shop primer ai silicati di zinco approvato; sabbiatura di irruvidimento al grado SPSS-Ss o pulizia meccanica al grado SPSS-Pt3
- 

## **Temperatura del supporto e condizioni di applicazione**

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e durante la reticolazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
  - La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada
- 

## **ISTRUZIONI PER L'USO**

### **Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 3:1**

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
  - L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
  - Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti
- 

### **Vita utile del prodotto miscelato**

2,5 ore a 20°C (68°F)

---

### **Spruzzatura ad aria**

#### **Diluente consigliato**

THINNER 91-92

#### **Diluizione in volume**

5 - 15%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

#### **Diametro ugello**

1,8 – 2,2 mm (ca. 0,070 – 0,087 in)

#### **Pressione all'ugello**

0,3 – 0,6 MPa (ca. 3 – 6 bar; 44 – 87 p.s.i.)

---

# SIGMAZINC™ 102 G

## **SPRUZZATURA AIRLESS**

### **Diluyente consigliato**

THINNER 91-92

### **Diluizione in volume**

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

### **Diametro ugello**

Ca. 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 in)

### **Pressione all'ugello**

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **Pennello/ruolo**

### **Diluyente consigliato**

THINNER 91-92

### **Diluizione in volume**

0 - 10%

---

## **Solvente di pulizia**

- THINNER 90-53
- 

## **DATI AGGIUNTIVI**

<b>Resa teorica e spessore del film</b>	
<b>Spessore secco del film</b>	<b>Resa teorica</b>
60 µm (2.4 mils)	11.7 m <sup>2</sup> /l (468ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.3 m <sup>2</sup> /l (374 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	7.0 m <sup>2</sup> /l (281 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.7 m <sup>2</sup> /l (187 ft <sup>2</sup> /US gal)

---

# SIGMAZINC™ 102 G

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Strato successivo	Minimo	6 ora	4 ore	2 ore	1 ore	30 minuti
	Massimo	3 mesi	3 mesi	3 mesi	3 mesi	3 mesi

Note:

- Primers ricchi di zinco possono formare sali di zinco sulla superficie; per tale motivo è preferibile evitare l'esposizione alle condizioni atmosferiche per un lungo periodo prima della ricopertura
- Prima della ricopertura ogni visibile contaminazione della superficie deve essere rimossa mediante idropulizia ad alta pressione, sabbiatura di irruvidimento o pulizia meccanica
- In caso di condizioni di esposizione esterna, può essere tollerato un intervallo massimo di 3 mesi, ma in ambienti industriali o marini questo intervallo dovrebbe essere ridotto al minimo praticabile

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)			
Temperatura del supporto	Essiccazione completa	Secco al tatto	Secco per movimentazione
5°C (41°F)	20 giorni	1.5 ore	6 ore
10°C (50°F)	15 giorni	1 ore	4 ore
15°C (59°F)	10 giorni	40 minuti	3 ore
20°C (68°F)	7 giorni	20 minuti	2 ore
30°C (86°F)	5 giorni	10 minuti	1 ore

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

## DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

## RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

# SIGMAZINC™ 102 G

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRECTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.