SIGMAPRIME® 700 HSV

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Uniwersalny grunt epoksydowy odpowiedni dla Zbiorników Balastowych, Części Nadwodnych, Pokładów, Nadbudówek, Kadłubów o Zbiorników Ładunkowych ropy naftowej
- Doskonała adhezja do stali, podkładów czasowej ochrony, galwanizowanej stali i metali nieżelaznych
- Doskonałe właściwości antykorozyjne i odporność na wodę
- Dobra odporność na ścieranie w zalecanych obszarach malowania
- Dobra rozlewność i zwilżalność powierzchni
- Utwardza się nawet w temperaturach do 5°C (41°F)
- Odpowiednia do zabezpieczania złączy spawanych i montażowych uszkodzeń gruntów epoksydowych
- Może być pokrywany większością powłok alkidowych, epoksydowych i poliuretanowych.
- Zgodna z dobrze opracowanymi systemami ochrony katodowej
- Możliwość aplikacji na podłoża oczyszczone metodą mokrego śrutowania lub ultrawysokociśnieniowego mycia wodą (UHPWW), wilgotne lub suche

KOLOR I POŁYSK

- Szary, żółto-zielony i czerwono-brązowy
- Mały połysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	Dwa
Gęstość	1.5 kg/l (12.3 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	83 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 114,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) max. 163,0 g/l (ok. 1,4 lb/gal) EPA Method 24: 180,0 g/ltr (1,5 lb/USgal)
Zalecana grubość powłoki suchej	100 - 250 µm (4,0 - 10,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	6,6 m^2/l przy grubości suchej powłoki 125 µm 5,2 m^2/l przy grubości suchej powłoki 160 µm
Suchość dotykowa	3 godziny
Pełne utwardzenie	7 dni

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - Czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas utwardzania
- Patrz DANE DODATKOWE - Wydajność teoretyczna a grubość powłoki

SIGMAPRIME® 700 HSV

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Dla ekspozycji w warunkach zanurzenia

- Stal lub stal z niezaaprobowanym gruntem czasowej ochrony krzemianowo-cynkowym; czyszczenie strumieniowo-ścierne do ISO Sa2½, profil chropowatości 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Stal pokryta zaakceptowanym gruntem krzemianowo cynkowym; spawy i powierzchnie uszkodzone lub spalone oczyścić strumieniowo ściernie do ISO Sa2½, profil chropowatości 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) lub oczyścić mechanicznie do SPSS Pt3
- Poprzednia powłoka musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Pomalowana stal; czyścić wodą pod wysokim ciśnieniem do VIS WJ2L (profil chropowatości 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils))

Wymagania dla zbiorników balastowych IMO-MCS.215 (82) i dla zbiorników ładunkowych tankowców ropy surowej (tylko wyspecyfikowane obszary) IMO-MSC.288(87)

- Stal; ISO 8501-3:2006 stopień P2, wszystkie krawędzie szlifować z promieniem minimum 2 mm (0,079 in) lub załamanymi przez trzykrotne szlifowanie
- Stal lub stal z niezaaprobowanym krzemianowo cynkowym gruntem czasowej ochrony; czyścić strumieniowo ściernie do ISO Sa2½, profil chropowatości 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Stal z zaaprobowanym gruntem czasowej ochrony krzemianowo-cynkowym; spawy, obszary uszkodzonego i zniszczonego gruntu powinny być czyszczone do ISO-Sa2½, profil chropowatości 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils): [1] dla gruntu czasowej ochrony zgodnego z aprobatą IMO; bez dodatkowych wymagań; [2] dla gruntu czasowej ochrony niezgodnego z aprobatą IMO; czyszczenie strumieniowo-ścierne do ISO-Sa2 i usunięcie co najmniej 70% nie uszkodzonego gruntu, profil chropowatości 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Dopuszczalny poziom zakurzenia powierzchni: stopień "1" dla rozmiaru kurzu "3", "4", "5" (ISO 8502-3-2017). Kurz o mniejszym rozmiarze ("1" i/lub "2") , o ile widoczny, musi być usunięty.
- Poprzednia powłoka musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Dla ekspozycji w warunkach atmosferycznych

- Stal; czyścić strumieniowo ściernie do ISO Sa2½, profil chropowatości 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) lub zgodnie z ISO St3
- Stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3
- Stal ocynkowana musi być wolna od olejów, smarów, soli i innych zanieczyszczeń
- Stal ocynkowana musi być omieciona ścierniwem niemetalicznym lub zchropowacona w inny sposób
- Poprzednia powłoka musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Eksploatowane rurociągi najpierw muszą być wyczyszczone skrobakiem i rozpuszczalnikiem
- Pomalowana stal; czyścić wodą pod wysokim ciśnieniem do VIS WJ2L (profil chropowatości 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils))

SIGMAPRIME® 700 HSV

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy
- Wilgotność względna podczas aplikacji oraz utwardzania nie powinna przekraczać 85%
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna wynosić powyżej 5°C (41°F)

Stal ocynkowana

- Powierzchnia musi być poprawnie przygotowana, sucha, czysta i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchnia powinna być dostatecznie chropowata przez omiatanie ścierniwem nieżelaznym aby osiągnąć jednolity matowy wygląd
- Omiatanie zgodnie z wytycznymi SSPC SP16

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcje mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 4:1

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

---

Przydatność mieszaniny do stosowania

2 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga:

- Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 15%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1,5 – 2,0 mm (ok. 0,060 – 0,079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 – 0,4 MPa (ok. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 700 HSV

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0,53 – 0,74 mm (0,021 – 0,029 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pędzlem/wałkiem

Zalecany rozcieńczalnik

Nie jest wymagany

Objętość rozcieńczalnika

Jeżeli wymagane można dodać do 5% THINNER 91-92

Rozpuszczalnik do mycia

- THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Wydajność i grubość powłoki	
DFT	**Wydajność teoretyczna**
100 µm (4.0 mils)	8.3 m^2/l (333 ft^2/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.6 m^2/l (266 ft^2/US gal)
160 µm (6.3 mils)	5.2 m^2/l (211 ft^2/US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.2 m^2/l (166 ft^2/US gal)

Uwaga:

-

SIGMAPRIME® 700 HSV

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 160 µm 6,3 mils)						
Przemalowanie farbą...	**Przerwa**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	Minimum	20 godziny	12 godziny	6 godziny	3 godziny	2 godziny
	Maksymalny czas przemalowania w przypadku ekspozycji na światło słoneczne	28 dni	28 dni	28 dni	21 dni	14 dni
	Maksymalny czas przemalowania w przypadku nie występowania narażenia na działanie światła słonecznego	2 miesiące	2 miesiące	2 miesiące	1 miesiąc	1 miesiąc

Uwaga:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 160 µm 6,3 mils)						
Przemalowanie farbą...	**Przerwa**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
SIGMADUR i jednoskładnikowe produkty, takie jak akrylowe i alkidowe	Minimum	24 godziny	15 godziny	9 godziny	5 godziny	3 godziny
	Maksimum	14 dni	14 dni	7 dni	7 dni	7 dni

Uwaga:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

SIGMAPRIME® 700 HSV

Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 160 µm (6,3 mils)			
Temperatura podłoża	**Sucha na dotyk**	**Wstępne utwardzenie**	**Pełne utwardzenie**
5°C (41°F)	12 godziny	20 godziny	21 dni
10°C (50°F)	8 godziny	14 godziny	14 dni
15°C (59°F)	6 godziny	11 godziny	7 dni
20°C (68°F)	4 godziny	7 godziny	5 dni
30°C (86°F)	2 godziny	5 godziny	5 dni

Uwaga:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

Czas przydatności mieszaniny do użycia (lepkość aplikacyjna)	
Temperatura mieszaniny	**Przydatność mieszaniny do stosowania**
15°C (59°F)	3 godziny
20°C (68°F)	2 godziny
30°C (86°F)	1.5 godziny

BHP

- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą
- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Information sheet | Explanation of product data sheets

SIGMAPRIME® 700 HSV

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŹNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.