

QC-4000

TRANSPARENTE GLAMOUR BAJO COV

Información del producto



El transparente PPG QUICKLINE® QC-4000 Glamour Bajo COV es un transparente de 2.1 VOC poliuretano diseñando a ofrecer una apariencia liso, duro y de alto brillo con pulimiento excelente. El transparente QC-4000 Glamour bajo COV ofrece facilidad además de durabilidad dependiendo a las condiciones del taller.

Productos compatibles



Aplique sobre:

- Capa Base de color QB PPG Quickline

Preparación del sustrato



- Lave todas las superficies que se van a pintar con agua y jabón para eliminar contaminantes solubles en agua y aplique enseguida el limpiador ONECHOICE® adecuado. Asegúrese de que el sustrato quede totalmente limpio y seco tanto antes y después del trabajo de aplicación.
- Lije mojado con papel lija de grado 500 a 600 de EE. UU./ P800 a P1200 europeo, o en seco con papel lija de grado 400 a 500 de EE. UU./P600 a P800 europeo.
- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado. Se recomienda utilizar un paño atrapolvo *OneChoice*.
- Para sustratos plásticos, consulte al boletín de producto de Promotor de adhesión de plástico *OneChoice*.

Guía de aplicación



Proporción de mezcla:

QC-4000 Transparent Glamour bajo COV	3 partes
QH-4x00 Endurecedor Glamour bajo COV	1 parte
QR-29x0 Reductor bajo COV	½ parte

Reductores:

QR-2900 Reductor Rápido bajo COV	60-70°F (15-21°C)
QR-2910 Reductor Mediano bajo COV	65-75°F (18-24°C)
QR-2920 Reductor Lento bajo COV	75-85°F (24-29°C)

Endurecedores:

QH-4100 Reductor bajo COV	60-75°F (15-24°C)
QH-4200 Reductor bajo COV - Lento	75-85°F (24-29°C)



Vida útil:

- 3-4 horas a 70°F (21°C)



QC-4000

TRANSPARENTE GLAMOUR BAJO COV Información del producto



Configuración de la presión del aire y de la pistola

Boquilla	1.3-1.5 mm
HVLP en la boquilla de aire	10 psi
Presión en la pistola de rociar	29 psi

Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.



Aplicación:

- 2 capas mojadas con por lo menos 10 minutos entre capas
- Espesor máximo de capa seca 2.6 mils



Tiempos de secado

Libre de polvo	45-60 minutos a 70°F (21°C)
Tiempo de encintado	75-120 minutos a 70°F (21°C)
Secado al aire	60 minutos a 70°F (21°C)
Secado forzado	30 minutos a 140°F (60°C)

Tiempo de orneo

10 minutos mínimo entre capas a 70°F (21°C)



Para recubrir

- Después de 48 horas, El transparente QC-4000 Glamour bajo COV debe ser limpiado, lijado y limpiado de nuevo antes de reaplicar más transparente

Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados a la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Recomendaciones para almacenar

- Almacenar en un lugar fresco y seco lejos del calor.



QC-4000

TRANSPARENTE GLAMOUR BAJO COV

Información del producto

Datos técnicos

Combinaciones LPA	QC-4000 : QH-4100/QH-4200 : QR-2900/QR-2910/QR-2920
Proporción de mezcla	3: 1: ½
Categoría de uso aplicable	Transparente
COV real (g/L)	132
COV real (lb./ gal de EE. UU.)	1.11
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/L)	246
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb / gal de EE.UU.)	2.05
Densidad (g/L)	1135
Densidad (lb/ /gal de EE.UU.)	9.47
% de volumen de sólidos	38.6
% de peso de sólidos	61.3
Rendimiento en pies ² a 1 milipulgada al 100% de eficiencia de transferencia	619

Salud y seguridad

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete puede tener que mezclarse con otros componentes antes de que el producto pueda utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrate de entender los mensajes de advertencia en las etiquetas y la ficha de seguridad de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- El uso inadecuado, por ejemplo, una técnica de pulverización deficiente, controles de ingeniería insuficientes y/o la falta de un equipo de protección personal (EPP) adecuado, pueden resultar en condiciones peligrosas o lesiones.
- Sigue las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para evitar lesiones personales o incendios.
- Proporcionar una ventilación adecuada para el control de riesgos de salud y incendios.
- Sigue la política de la empresa, las recomendaciones del producto SDS y del fabricante de respiradores para la selección y el uso adecuado de la protección respiratoria. Asegúrate de que los empleados estén adecuadamente formados en el uso seguro de los respiradores según los requisitos de la empresa y la normativa
- Guarda los residuos en el agua y los que transmiten los disolventes por separado. Un agente competente con la certificación adecuada debe manejar todos los residuos peligrosos. Los residuos deben ser eliminados conforme a todas las leyes y normativas federales, estatales, provinciales y locales.
- Use EPP adecuado, como protección para ojos y piel. En caso de lesión, consulte los procedimientos de primeros auxilios en SDS.
- Siempre respeta todas las precauciones aplicables y sigue buenas prácticas de seguridad e higiene

Información sobre emergencias médicas y control de derrames: 1 (412) 434-4515; en Canadá al 1 (514) 645-1320

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada, Inc.
5676 Timberlea Blvd
Mississauga, ON L4W 4M6

⚠️ ADVERTENCIA: Ciertos productos listados pueden contener sustancias químicas conocidas por el Estado de California como responsables de causar cáncer y/o daños reproductivos. Para más información, visita P65Warnings.ca.gov.

El logotipo de PPG, Protegemos y embellecemos el mundo, Quickline y OneChoice son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.

El logotipo "f" de Facebook es una marca registrada de Facebook, Inc. El logotipo de IN es una marca registrada de LinkedIn Corporation.

El glifo Instagram es una marca registrada de Instagram, LLC. ©2026 PPG Industries, Inc. 0626 QL-QC4SP