

PPG VERSAFLEX® 220

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Rápida puesta en servicio
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Membrana elastomérica resistente y duradera
- Buenas propiedades de prevención de corrosión
- Excelente adherencia al acero
- Poliurea base aromática
- Se puede aplicar en horizontal, vertical y en techos
- Rango de exposición en seco de -20°-250°F (-29°-121°C)
- USOS TÍPICOS:
- Bodegas industriales y comerciales
- Instalaciones de agua y aguas residuales
- Instalaciones mineras

COLOR Y BRILLO

- Negro, marrón claro, gris oscuro y gris claro
- La parte A puede variar en su tonalidad, desde transparente hasta ámbar
- Semi-brillante

Nota:

- Cuando se expone a los rayos UV, el producto puede experimentar cambios de color sin que esto afecte negativamente su desempeño

DATOS BÁSICOS A 72°F (22°C)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Volumen de sólidos	100 ± 2%
VOC (suministrado)	Método 24 EPA: 0.0 g/l (0.0 lb/US gal)
Seco al tacto	15 segundos
Seco para transitar	1 hora
Intervalo para repintar	Mínimo: el recubrimiento no debe dejar residuos al tocarlo con un dedo enguantado Máximo: 24 horas
Curado total al cabo de	14 días

Notas:

PPG VERSAFLEX® 220

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Se puede aplicar un acabado libre de solvente después de 30 minutos de curado
- Si se supera el tiempo de repintado, asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y libre de cualquier contaminante. Posteriormente, aplique el primario PPG VERSAFLEX® 960 como promotor de adherencia por reactivación
- Ver DATOS ADICIONALES: detalles adicionales sobre secado y curado
- La vida útil de cada uno de los componentes sin mezclar (Parte A y Parte B) de este producto es de 12 meses a 70 °F (21 °C)
- El material debe almacenarse en un lugar seco, alejado de la luz solar directa y en los envases originales sin abrir, a temperaturas superiores a 60°F (16°C) e inferiores a 80°F (27°C)

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- No se recomienda el contacto directo con productos químicos de pH extremadamente alto o bajo

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser superior a -20 °F (10 °C)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 5°F (3°C) por arriba del punto de rocío

Nota:

- No instale sobre sustratos húmedos, mojados o saturados

Concreto / Mampostería

- Todas las superficies deben estar firmes, limpias y libres de aceite, grasa, suciedad, moho, agentes de curado, pintura suelta o descascarada u otros contaminantes externos
- Lije la superficie hasta alcanzar un perfil de anclaje equivalente a CSP 3 - CSP 5 de acuerdo con ICRI 310.2R-2013
- Prepare la superficie a recubrir de acuerdo con SSPC SP-13.
- Contenido máximo de humedad de 3 lb/1,000 ft²/24 horas según ASTM F1869
- El contenido de humedad no debe superar el 5%.

Acero (servicio atmosférico/sin inmersión)

- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Limpie con chorro de abrasivo angular hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC SP-6 o superior. Se debe alcanzar un perfil de anclaje de 3.0 mils (76 µm) o superior

Metales no ferrosos

- Limpie con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC SP-16.
- Limpie con chorro abrasivo no metálico

PPG VERSAFLEX® 220

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios para concreto/mampostería: Primario PPG RAVEN® 175, Primario PPG RAVEN® 171FS, Primario PPG VERSAFLEX® 915 o Primario PPG VERSAFLEX® 920
- Primarios para acero al carbono: Primario PPG AQUATAPOXY® 190, Primario PPG VERSAFLEX® 901
- Primario para metales no ferrosos: Primario PPG VERSAFLEX® 901
- Primarios para madera/fibra de vidrio: Primario PPG VERSAFLEX® 920, Primario PPG VERSAFLEX® 915
- Espesor de película seca recomendado para concreto: 80-100 mils (2.0-2.5 mm)
- Espesor de película seca recomendado para acero (carbono): 60-80 mils (1.5-2.0 mm)
- Espesor de película seca recomendado para aplicaciones con alta abrasión: 100-125 mils (2540-3175 µm)

INSTRUCCIONES DE USO

- La instalación requiere una configuración de componentes plurales calentados con equipo de aplicación de impacto directo capaz de mantener una presión de aspersión dinámica de 2000 psi (14 MPa)

Relación de mezcla por volumen: 1:1 (Parte A a Parte B)

- Antes de mezclar, la temperatura de la parte A y la parte B debe ser de al menos 70 °F (21 °C)
- Agite bien la parte B antes de usarla
- El diámetro del agitador debe ser 1/3 del diámetro del recipiente
- Mezcle la parte A y la parte B durante al menos 30 minutos con un mezclador eléctrico de tres etapas con cuchillas plegables
- Si el material se mezcla correctamente, adquirirá un color uniforme sin manchas claras ni oscuras.

Aspersión airless – Pluricomponente

- El material debe calentarse en el equipo de aspersión de componente plural de mezcla por impacto
- La capacidad de suministro de material debe ser 4 veces superior a la salida de material de la pistola de aspersión seleccionada
- Requiere mangueras calefactadas
- El equipo de procesamiento debe ser capaz de mantener las temperaturas y presiones establecidas en reposo y durante el funcionamiento

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Notas:

- La parte B debe mantenerse a una temperatura de 160 °F (71 °C)
- La parte A debe mantenerse a una temperatura de 160 °F (71 °C)
- Temperatura de la manguera calefactada: 160 °F (71 °C)

PPG VERSAFLEX® 220

DATOS ADICIONALES

Datos físicos del material curado	
Propiedad	Resultado
Adherencia al concreto (ASTM D7234)	>200 psi (>1.4 MPa)
Resistencia al desgarre (Die C, ASTM D624)	>300 pli
Resistencia a la tracción (ASTM D638)	>2,500 psi (>17 MPa)
Elongación (ASTM D638)	450%
Módulo al 100% (ASTM D638)	960 psi (6.6 MPa)
Módulo al 300% (ASTM D638)	1,450 psi (10 MPa)
Dureza, Shore D (ASTM D2240)	>50
Abrasión Taber ((ASTM D4060, rueda H-18, 1 kg de carga, 1,000 ciclos)	<100 mg loss
Adherencia al acero (ASTM D4541)	>500 psi (>3.5 MPa)

Notas:

- Los rangos de valores presentados en esta ficha técnica se obtuvieron a partir de ensayos realizados en condiciones de laboratorio. Estos valores son representativos y no deben interpretarse como especificaciones del producto para aplicaciones específicas en campo. Las configuraciones del equipo y/o las condiciones de aplicación en obra pueden generar variaciones en los valores finales del sistema.
- La adherencia al concreto depende en gran medida de la antigüedad y el estado del sustrato de concreto. Las condiciones reales del sustrato de concreto pueden dar lugar a valores más bajos. Consulte los requisitos del contrato y/o la documentación publicada por PPG para obtener información adicional.

Detalles adicionales de secado/curado

Temperatura del sustrato	Tiempo de gelado a 72°F (22°C)
72°F (22°C)	<10 segundos

Certificaciones del producto

- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos

CONSIDERACIONES

- PPG Protective & Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad u obligación por cualquier olor, sabor o contaminación del agua potable por el recubrimiento o productos retenidos en el recubrimiento.

PPG VERSAFLEX® 220

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte toda la información contenida en la etiqueta y hoja de seguridad (HDS) del producto antes de utilizarlo.
- Contiene isocianato. Respete todas las medidas de seguridad, incluida la protección adecuada de la piel y las vías respiratorias

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

