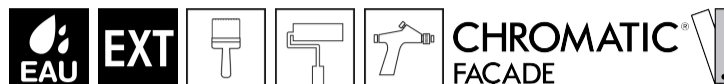


# PANTIFLEX INTER NPS



## Définition

Couche intermédiaire acrylique en phase aqueuse.

## Destination

- Extérieur : Façades en service.
- Couche d'impression du système d'imperméabilité GARNOTEC et couche intermédiaire des systèmes d'imperméabilité GARNOTEC et PANTIFILM de I2 à I4.

## Propriétés

- Garnissante.
- S'accommode de la fissuration des supports jusqu'à 2 mm.
- Couche performante des systèmes d'imperméabilité de I2 à I4.

## Caractéristiques générales

### Aspect en pot

Pâte onctueuse.

### Aspect du feuil sec

Satiné.

### Teintes

En stock : blanc. En machine à teinter : tons pastel (fausses teintes).

### Masse volumique

(mesurée) : kg/dm<sup>3</sup>

- 1,18 ± 0,10 (norme NF EN ISO 2811-1)

### Extrait sec

En poids : 65 ± 2 %. (en blanc)

En volume : 53 ± 2 %. (en blanc)

### Temps de séchage

(à 23° C - 50 % HR)

- Recouvrable : 24 heures.
- Séchage plus long par temps froid et humide.

### Rendement

0,210 à 0,680 L/m<sup>2</sup> (250 à 800 g/m<sup>2</sup>) selon la nature, la porosité, le relief des fonds et le système choisi.

### Conditionnement

15 litres.

### Conservation

24 mois en emballage d'origine non entamé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

## Application

### Matériel d'application

Brosse, Rouleau polyamide texturé 18 mm, Pistolet

### Dilution

Prêt à l'emploi.

### Nettoyage du matériel

A l'eau ou, si le produit a séché, aux solvants aromatiques.

## Données Environnementales et Sanitaires

<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/c) : 40 g/L</li> <li>■ Ce produit contient au maximum 40 g/L de COV</li> <li>■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Certification de Construction, Qualité et Environnement</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Consulter la FDES sur : <a href="http://www.inies.com">www.inies.com</a> ou <a href="http://www.seigneurie.com">www.seigneurie.com</a></li> <li>■ Déclaration Environnementale consultable sur : <a href="http://www.declaration.environnementale.gouv.fr">www.declaration.environnementale.gouv.fr</a></li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Production</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fiche de Données de Sécurité</li> </ul>	<p>Consulter la FDS sur : <a href="http://www.quickfds.fr">www.quickfds.fr</a> ou <a href="http://www.seigneurie.com">www.seigneurie.com</a></p>

# PANTIFLEX INTER NPS

---

## Caractéristiques réglementaires

---

### Classification

- NF T 36-005 Famille I - Classe 7b2
- NF DTU 42.1 I1 à I4

### Hygiène et sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

# PANTIFLEX INTER NPS

## MISE EN ŒUVRE

---

### Processus

---

# PANTIFLEX INTER NPS

Support	Préparation	Impression	Finition
Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques sains	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Égrenage</li> <li>■ Brossage/Epoussetage ou</li> <li>■ Lavage haute pression</li> <li>■ Séchage complet</li> </ul>	1 couche d'IMPRITEX	<p><b>CLASSE I1 (A2)</b> Résistance à la microfissuration existante &lt; 0,2 mm Système GARNOTEC ou PANTIFILM OS. Dans le cas du GARNOTEC MAT, prévoir en I1 d'imprimer les anciens fonds avec le PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 %.</p> <p><b>CLASSE I2 (A3)</b> Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5 mm <b>Couche intermédiaire</b> Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m<sup>2</sup> ou 0,250 L/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> <p><b>CLASSE I3 (A4)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 1 mm <b>Couche intermédiaire</b> Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m<sup>2</sup> (0,380 L/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> <p><b>CLASSE I4 (A5)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 2 mm <b>Couche intermédiaire</b> PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSEE 2000 soit NON TISSEE LS à 800 g/m<sup>2</sup> (0,680 L/m<sup>2</sup>) à raison de 400 g/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p>

# PANTIFLEX INTER NPS

Support	Préparation	Impression	Finition
Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques poreux ou pulvérulents			<p><b>CLASSE I1 (A2)</b> Résistance à la microfissuration existante &lt; 0,2 mm Système GARNOTEC ou PANTIFILM OS. Dans le cas du GARNOTEC MAT, prévoir en I1 d'imprimer les anciens fonds avec le PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 %.</p> <p><b>CLASSE I2 (A3)</b> Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5 mm <b>Couche intermédiaire</b> Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m<sup>2</sup> ou 0,250 L/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> <p><b>CLASSE I3 (A4)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 1 mm <b>Couche intermédiaire</b> Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m<sup>2</sup> (0,380 L/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> <p><b>CLASSE I4 (A5)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 2 mm <b>Couche intermédiaire</b> PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSEE 2000 soit NON TISSEE LS à 800 g/m<sup>2</sup> (0,680 L/m<sup>2</sup>) à raison de 400 g/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p>

# PANTIFLEX INTER NPS

Support	Préparation	Impression	Finition
Enduits au mortier de plâtre « type parisien » (classes possibles : I3 et I4) Enduits monocouche brut		1 couche d'IMPRIDERME	<p><b>CLASSE I1 (A2)</b> Résistance à la microfissuration existante &lt; 0,2 mm Système GARNOTEC ou PANTIFILM OS. Dans le cas du GARNOTEC MAT, prévoir en I1 d'imprimer les anciens fonds avec le PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 %.</p> <p><b>CLASSE I2 (A3)</b> Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5 mm <b>Couche intermédiaire</b> Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m<sup>2</sup> ou 0,250 L/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> <p><b>CLASSE I3 (A4)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 1 mm <b>Couche intermédiaire</b> Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m<sup>2</sup> (0,380 L/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> <p><b>CLASSE I4 (A5)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 2 mm <b>Couche intermédiaire</b> PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSEE 2000 soit NON TISSEE LS à 800 g/m<sup>2</sup> (0,680 L/m<sup>2</sup>) à raison de 400 g/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p>

# PANTIFLEX INTER NPS

Support	Préparation	Impression	Finition
<p>Anciennes peintures répondant aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U. 42.1</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Elimination des parties écaillées et peu adhérentes par grattage, brossage</li> <li>■ Lavage haute pression</li> <li>■ Séchage complet</li> </ul>	<p>1 couche de PANTIPRIM ou 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5%</p>	<p><b>CLASSE I1 (A2)</b> Résistance à la microfissuration existante &lt; 0,2 mm Système GARNOTEC ou PANTIFILM OS. Dans le cas du GARNOTEC MAT, prévoir en I1 d'imprimer les anciens fonds avec le PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 %.</p> <p><b>CLASSE I2 (A3)</b> Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5 mm <b>Couche intermédiaire</b> Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m<sup>2</sup> ou 0,250 L/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> <p><b>CLASSE I3 (A4)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 1 mm <b>Couche intermédiaire</b> Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m<sup>2</sup> (0,380 L/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> <p><b>CLASSE I4 (A5)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 2 mm <b>Couche intermédiaire</b> PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSEE 2000 soit NON TISSEE LS à 800 g/m<sup>2</sup> (0,680 L/m<sup>2</sup>) à raison de 400 g/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p>

# PANTIFLEX INTER NPS

Support	Préparation	Impression	Finition
Anciens revêtements ne répondant pas aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U. 42.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Décapage par voie chimique ou par brûlage. Lavage soigné à l'eau sous pression.</li> <li>■ Séchage complet</li> </ul>	1 couche de PRIMAIRE 872	<p><b>CLASSE I1 (A2)</b> Résistance à la microfissuration existante &lt; 0,2 mm Système GARNOTEC ou PANTIFILM OS. Dans le cas du GARNOTEC MAT, prévoir en I1 d'imprimer les anciens fonds avec le PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 %.</p> <p><b>CLASSE I2 (A3)</b> Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5 mm <b>Couche intermédiaire</b> Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m<sup>2</sup> ou 0,250 L/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> <p><b>CLASSE I3 (A4)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 1 mm <b>Couche intermédiaire</b> Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m<sup>2</sup> (0,380 L/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> <p><b>CLASSE I4 (A5)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 2 mm <b>Couche intermédiaire</b> PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSEE 2000 soit NON TISSEE LS à 800 g/m<sup>2</sup> (0,680 L/m<sup>2</sup>) <b>Couche de finition</b> Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p>

## Mode d'application :

Imperméabilité A2, A3 et A4 (I1, I2, I3)

- Appliquer grassement PANTIFLEX INTER NPS.

Imperméabilité A5 (I4)

- Marouflage de l'ARMATURE NON TISSEE 2000 ou NON TISSEE LS : appliquer grassement 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 400 g/m<sup>2</sup> (0,340 L/m<sup>2</sup>). Avant sa prise, dérouler, l'ARMATURE NON TISSEE ou NON TISSEE LS, en s'aidant d'une spatule à maroufler ou d'un rouleau, en chassant parfaitement l'air qui pourrait rester emprisonné, et en évitant tout pli ou cloque. Les lés doivent être posés en se chevauchant, avec un recouvrement de 5 cm minimum.
- Appliquer, immédiatement après, une nouvelle couche de PANTIFLEX INTER NPS en garnissant parfaitement l'ARMATURE à raison de 400 g/m<sup>2</sup> (0,340 L/m<sup>2</sup>).
- Consommation totale minimum pour le marouflage de l'ARMATURE NON TISSEE 2000 et NON TISSEE LS 800 g/m<sup>2</sup> (0,680 L/m<sup>2</sup>).

## Précautions d'emploi :

- Conditions climatiques d'application conformes au DTU 42.1. Température superficielle du support comprise entre 5 °C et 35 °C. Humidité relative ambiante inférieure à 80 %. Ne pas appliquer par temps de gel, d'averse menaçante ou par temps venteux.
- PANTIFLEX INTER NPS doit être toujours recouvert par la couche de finition relative au système retenu et ne doit jamais être

## PANTIFLEX INTER NPS

appliquée en intérieur.

- Les revêtements devront s'arrêter à 25 cm minimum du sol. Ces 25 cm seront traités avec 2 à 3 couches de PANCRYL ou de PANCRYTEX.