REVESTIMIENTO PROTECTOR GLADIATOR™ 2K

YA1

Negro o tintable

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El revestimiento protector *Gladiator* 2K se puede aplicar para dar un acabado texturizado resistente cuando se requiere una alta durabilidad. Es un producto extremadamente versátil con cualquier aplicación en vehículos automotores y comerciales, equipos industriales ligeros y muchas más superficies. Se seca rápidamente y ofrece una excelente resistencia a las roturas y a los arañazos.

LISTA DE PRODUCTOS

CÓDIGO DE PRODUCTO	NOMBRE DEL PRODUCTO
YA1	*Gladiator™ Negro*
YA2	*Gladiator™ Tintable*
CG1	*Catalizador Gladiator™*
ICR Sprintmix D10 PPG DELFLEET® F372 NEXA AUTOCOLOR® P850-1392 SELEMIX® 1-480	Diluyente Diluyente Diluyente Diluyente

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN

Aunque el revestimiento *Gladiator* se puede aplicar directamente a las superficies metálicas preparadas, se recomienda imprimar primero estos sustratos para una mayor durabilidad, especialmente en ambientes corrosivos.



SUSTRATO	PREPARACIÓN
Acero (limpiado a chorro)	Limpie a presión según la norma ISO 8501-1 SA 2.5 con un perfil de granallado de un máximo de 40 µm Rz
Acero	Lije a máquina con discos P80-120 y desengrase
Acero galvanizado	Abrase con SCOTCHBRITE® y desengrase
Aluminio	Lije a máquina con discos P240-320 y desengrase
Superficies pintadas	Lije a máquina con discos P240-320 y desengrase

Superficies imprimadas	Consulte Primer TDS para conocer el tiempo de repintado

TINTADO



TINTADO	GLADIADOR NEGRO	GLADIADOR TINTABLE
Cantidad	No es obligatorio	Añada un 10% de colorantes concentrados (o 75 ml u 80-100 g a la botella de 750 ml)
Tintas	No es obligatorio	Utilice tintes *ICR Sprintmix, PPG Selemix, PPG DELFLEET ONE® o Nexa Autocolor TURBO VISION® P600.*

MEZCLA



CARACTERÍSTICAS	APLICACIÓN CON PISTOLA GLADIATOR O PISTOLA SCHUTZ	APLICACIÓN MEDIANTE UNA PISTOLA DE ALIMENTACIÓN CONVENCIONAL POR GRAVEDAD
Proporción de mezcla de volumen con Catalizador	3:1 o 750 ml + 250 ml	3:1 o 750 ml + 250 ml
Disolventes	No es necesario	30-40%
Vida Útil	90 minutos	90-120 minutos

APLICACIÓN EN AEROSOL



CARACTERÍSTICAS	APLICACIÓN CON PISTOLA GLADIATOR O PISTOLA SCHUTZ	APLICACIÓN MEDIANTE UNA PISTOLA DE ALIMENTACIÓN CONVENCIONAL POR GRAVEDAD
Presión de aire	4 bar 3 bar en la capa final si se requiere un acabado más grueso	2 bar 0,3-0,5 bar en la capa final si se requiere un acabado texturizado
Distancia desde el sustrato	50 cm aproximadamente	Aproximadamente 20 cm
Número de capas	2	2
Tiempo de evaporación entre capas	10-15 minutos	10-15 minutos

TIEMPO DE SECADO



MODO	TIEMPOS
Sin pegarse	30-40 minutos
Totalmente seco	24-30 horas a 20 ° C
Hornear (opcional)	20 minutos a 60 ° C

DATOS TÉCNICOS



CARACTERÍSTICA	DATO
Acabado	Revestimiento acrílico 2K con textura o efecto piel de naranja
Brillo	Semimate
Densidad (SG)	1.08 Sin diluir
Contenido de sólidos (% en peso)	49% sin diluir
Contenido de sólidos (% de volumen)	40% sin diluir
Rendimiento teórico	4 m ^{2} por litro
VOC (g/L)	528-549 g/L sin diluir 587-604 g/L con un 30% de diluyente 603-618 g/L con un 40% de diluyente

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener consejos exhaustivos sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las hojas de datos de seguridad de los materiales y las etiquetas de las latas de productos correspondientes.

ESTE PRODUCTO ES SOLO PARA USO PROFESIONAL

La información que se proporciona en esta hoja es solo orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin antes realizar más preguntas sobre la estabilidad del producto para los fines previstos lo hace por su cuenta y riesgo, y no asumimos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto ni por cualquier pérdida o daño (excepto la muerte o las lesiones personales que resulten de nuestra negligencia) que se deriven de dicho uso. La información contenida en esta hoja puede modificarse de vez en cuando a la luz de nuestra experiencia y nuestra política de desarrollo continuo de productos. Los tiempos de secado indicados son tiempos medios a 20°C. El espesor de la capa, la humedad y la temperatura del taller pueden afectar a los tiempos de secado.

FICHA TÉCNICA

PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON
PPG Sales and Services
Carretera de Gracia a Manresa km 19,2
08191 Rubi
España
Tel : +34 93 565 07 98