

CENTRIFUGON EAP EVO

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxi fenólico de dos componentes, curado con poliamida

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Adecuado para condiciones de exposición atmosférica
- Resiste el contacto accidental con ácidos y bases diluidos, así como con disolventes aromáticos, alifáticos y clorados
- PIA/PIB/PIC/PID cualificado por EDF para uso en centrales nucleares de generación de energía
- Producto aprobado por EDF/ORANO (ex AREVA/COGEMA) y CEA

COLORES Y BRILLO

- Amplio rango de colores
- Brillante

Nota:

- Dos capas pueden ser requeridas para colores de baja opacidad

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1.26 kg/l (10.52 lb/US gal)
Volumen de sólidos	62 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EC, SED: max. 305,0 g/kg max. 385,0 g/l (aprox. 3,2 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	40 - 60 µm (1,6 - 2,4 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	15,5 m²/l para 40 µm (622 ft²/US gal para 1,6 mils) 10,3 m²/l para 60 µm (414 ft²/US gal para 2,4 mils)
Seco al tacto	3 horas
Seco para manipular	12 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 12 horas Máximo: 12 meses
Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado

CENTRIFUGON EAP EVO

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza abrasiva a grado ISO Sa2½, con perfil de rugosidad 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Eliminación cuidadosa de la suciedad en línea con el estándar ISO 8502-1 a 4
- El hormigón deberá estar consolidado, libre de lechada y de cualquier otra contaminación
- La capa previa debe de ser compatible, estar seca y libre de cualquier contaminación
- El sustrato debe estar siempre en buen estado, seco y limpio, de acuerdo con DTU 59-1 y DTU 59-3, antes de su aplicación

Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debería estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 80%
- La temperatura del sustrato durante la aplicación no debe ser mayor de los 35°C (95°F)

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

- Puede ser aplicada sobre las imprimaciones CENTREPOX N EVO, CENTREPOX PZ EVO, ENDUIT PANTOXY NF

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 2,33:1

- La temperatura de la mezcla (base y endurecedor) debe estar por encima de 10°C (50°F), en caso de que esto ocurra puede ser necesario la adición de una cantidad adicional de disolvente para obtener la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

Tiempo de inducción

0 minuto

Nota:

- No se requiere tiempo de inducción

Vida de la mezcla

8 horas a 20°C (68°F)

CENTRIFUGON EAP EVO

Pistola con aire

Disolvente recomendado

THINNER 91-92 o DILUANT Nº1 Bis

Volumen de disolvente

15 - 20%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1,0 - 2,0 mm (aprox. 0,040 - 0,079 pulg)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistola sin aire

Disolvente recomendado

THINNER 91-92 o DILUANT Nº1 Bis

Volumen de disolvente

15 - 20%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.38 - 0.43 mm (0.015 - 0.017 pulg)

Presión en boquilla

18,0 - 20,0 MPa (aprox. 180 - 200 bar; 2611 - 2901 p.s.i.)

Brocha/rodillo

- Solamente para refuerzo en cantos vivos y pequeñas reparaciones

Disolvente recomendado

THINNER 91-92 o DILUANT Nº1 Bis

Volumen de disolvente

0 - 10%

Disolvente de limpieza

- THINNER 91-92 o DILUANT Nº1 Bis
-

CENTRIFUGON EAP EVO

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
40 µm (1.6 mils)	15.5 m ² /l (622 ft ² /US gal)
60 µm (2.4 mils)	10.3 m ² /l (414 ft ² /US gal)

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 50 µm (2,0 mils)		
Repintado con...	Intervalo	20°C (68°F)
Consigo mismo	Mínimo	12 horas
	Máximo	12 meses

Nota:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

CENTRIFUGON EAP EVO

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.
