

# PPG STEELGUARD® 651

## DESCRIPTION

Revêtement intumescent en phase aqueuse monocomposant, en couche mince, pour la protection contre l'incendie des structures en acier

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Assure une protection contre les feux cellulosiques jusqu'à 120 minutes
- Application sur site
- Applicable à une épaisseur de film sec de 700 microns (28,0 mils) en une seule couche
- Compatible en C1, C2 et C3 en environnement intérieur (ISO 12944) ; en intérieur sec (C1) la finition n'est pas obligatoire
- Testé et évalué selon l'EN 13381-8, BS476-20/21 et GB14907
- Produit marqué CE, ETA 22/0050
- Évalué à EAD 350402-00-1106 pour Z1, Z2 et Y

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc
- Mat

## DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Un
Masse volumique	1,41 kg/l (11,77 lb/US gal)
Extrait sec en volume	70 ± 3%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 0,2 g/kg [Select correct formula] [Select correct formula]
Épaisseur recommandée du film sec	200 - 700 µm (8,0 - 28,0 mils) par couche
Rendement théorique	1,00 m <sup>2</sup> /l pour 700 µm (40 ft <sup>2</sup> /US gal pour 28,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 16 heures Maximum: illimité
Stabilité au stockage	Au moins 12 mois stocké dans un lieu frais et sec

### Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage
- L'épaisseur du film sec doit être conforme à la certification
- Les matières doivent être stockées dans des conditions sèches, pas en contact direct avec le soleil et à des températures entre 10°C et 30°C. La durée de vie en pot peut être réduite si le stockage se fait à basse température. Le produit ne doit pas se retrouver congelé.



# PPG STEELGUARD® 651

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Primaire agréé sain, sec et exempt de toute pollution

---

## Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être comprise entre 10°C (50°F) et 40°C (104°F)
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante pendant l'application et le séchage doit être comprise entre 10°C (50°F) et 40°C (104°F)
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas dépasser 80%

Note:

- Le temps de séchage/polymérisation est rallongé en cas de sur-épaisseurs. Prêter un soin particulier aux zones telles que les brides et noeuds de charpente car une trop forte épaisseur peut provoquer de fines craquelures. Ce craquelage n'affectera pas les performances incendie du revêtement.

---

## MODE D'EMPLOI

- Bien homogénéiser le produit et veiller à l'absence de grumeaux
- Ajouter trop d'eau se traduit par une résistance à la coulure diminuée et un séchage ralenti
- Doit être conservé à l'abri du gel pendant le transport et/ou le stockage

---

## Pistolet airless

### Diluant recommandé

Eau du robinet (normalement, aucun diluant nécessaire)

### Taux de dilution

0 – 5%

### Angle de la buse

20° – 50°, selon la forme des pièces en acier

### Diamètre de la buse

Env. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 po)

### Pression à la buse

20,0 MPa (env. 200 bars; 2901 p.s.i.)

Notes:

- Un filtre externe sur la canne d'aspiration est recommandé
- Retirer tous les filtres y compris ceux du régulateur de pression et du pistolet

# PPG STEELGUARD® 651

## **Brosse/rouleau**

- Seulement pour petites surfaces (retouches et réparations)

## **Diluant recommandé**

Ne pas diluer

## **Solvant de nettoyage**

- Eau du robinet

## **INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

<b>Rendement et épaisseur du film</b>	
<b>Épaisseur film sec</b>	<b>Rendement théorique</b>
200 µm (8.0 mils)	3.50 m <sup>2</sup> /l (140 ft <sup>2</sup> /US gal)
400 µm (16.0 mils)	1.75 m <sup>2</sup> /l (70 ft <sup>2</sup> /US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.40 m <sup>2</sup> /l (56 ft <sup>2</sup> /US gal)
700 µm (28.0 mils)	1.00 m <sup>2</sup> /l (40 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note:

- Épaisseur film sec à la brosse: 300 µm (12,0 mils) maximum

<b>Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 700 µm (28,0 mils)</b>					
<b>Recouvrable par...</b>	<b>Délai</b>	<b>10°C (50°F)</b>	<b>15°C (59°F)</b>	<b>20°C (68°F)</b>	<b>30°C (86°F)</b>
Lui-même	Minimum	24 heures	20 heures	16 heures	12 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Avec une finition compatible	Minimum	24 heures	20 heures	18 heures	14 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Notes:

- Tous les délais de recouvrement ont été mesurés pour une épaisseur de film humide intumescent de 1000 µm (environ 700 µm sec) à une température contrôlée et une humidité relative inférieure à 80%. Pour des épaisseurs plus importantes, ces délais seront rallongés.
- Le système doit être sec au toucher et le pied à coulisse pour épaisseur de revêtement ne doit pas laisser d'indentation sur la surface avant l'application des couches suivantes. Les temps de séchage et/ou les intervalles entre les couches peuvent être prolongés en cas d'augmentation de l'épaisseur de film sec appliquée et/ou de changement des conditions environnementales.
- Avant l'application d'une couche de finition, l'applicateur doit s'assurer que l'épaisseur spécifiée du film sec a été atteinte

# PPG STEELGUARD® 651

## Temps de séchage pour EFS jusqu'à 700 µm (28,0 mils)

Température du support	Sec au toucher
10°C (50°F)	4 heures
15°C (59°F)	3 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1 heure

Note:

- Tous les temps de durcissement ont été mesurés avec une épaisseur de film humide intumescent de 1000 µm (env. 700 µm en épaisseur de film sec) dans des conditions de température contrôlée et une humidité relative inférieure à 80%. Des épaisseurs plus importantes prendront plus de temps à durcir.

## SECURITE

- Lire toutes les informations sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité (FDS) avant utilisation
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture en phase aqueuse, éviter l'inhalation des vapeurs liées à la pulvérisation et le contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

## DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

## REFERENCES

- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Information sheet | PPG Steelguard | FAQ's

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

# PPG STEELGUARD® 651

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

---