

PPG HI-TEMP™ 480

DESCRIPTION

Revêtement bi-composant époxy polyamine à haut extrait sec

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire/intermédiaire surface tolérant
- Excellente résistance à la corrosion
- Conçu pour prévenir la corrosion sous calorifuge, (CUI) de l'acier carbone et l'acier inoxydable
- Conforme à la certification ISO 19277 CUI-1, CUI-2, CUI-3
- Revêtement universel CUI, issu d'une technologie époxy phénolique de nouvelle génération, offrant une barrière anticorrosion sur l'acier carbone et l'acier inoxydable sous calorifuge
- Adapté à une utilisation dans des environnements à haute température jusqu'à 250°C (480°F), capable de supporter des pics intermittents jusqu'à 275°C (530°F)
- Résistant au test cyclique cryogénique de -196°C (-321°F) à 250°C (480°F)
- Excellente résistance aux chocs thermiques lors d'alternances rapides d'humidité et de sécheresse
- Peut être appliqué sur des substrats chauds jusqu'à 150 °C (302 °F)

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris foncé, brun rouge
- Semi-brillant

Note:

- Les revêtements époxy farinent et se décolorent s'ils sont soumis aux UV, à des températures élevées ou exposés en ambiance chimique. Une décoloration et un farinage normal ne vont pas modifier les performances. Les couleurs claires vont foncer dans le temps. Des différences de teinte d'un lot à l'autre peuvent se produire. Les mises à la teinte sont approximatives.

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1.5 kg/l (12.7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	81 ± 2%
COV (fournis)	200,0 g/ltr (1,7 lb/gal) (Selon méthode 24 EPA)
Épaisseur recommandée du film sec	125 - 250 µm (5,0 - 10,0 mils)
Rendement théorique	6,4 m²/l pour 125 µm (257 ft²/US gal pour 5,0 mils) 3,2 m²/l pour 250 µm (130 ft²/US gal pour 10,0 mils)
Sec au toucher	6 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 10 heures Maximum: 3 mois
Réticulation complète	10 jours

PPG HI-TEMP™ 480

Informations sur le mélange

Stabilité au stockage

Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec
Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage
- L'exposition à une température intermittente doit être inférieure à 5 % du temps, avec un maximum de 24 heures

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier: décapé par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ ou SSPC-SP10, profil de rugosité 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)
- Pour la maintenance : minimum SSPC SP6, nettoyage à la machine au degré ISO St3 (SSPC SP3) ou nettoyage à la main au degré ISO St2 (SSPC SP2) ou décapage à l'eau à ultra haute pression (UHP) selon la norme SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L). Tout profil d'ancrage existant en bon état doit être conservé et présenter une hauteur minimale de 40 µm (1,6 mils)
- Éliminer toute peinture non adhérente, calamine et rouille. La surface à revêtir doit être dimensionnellement stable, sèche, propre et exempte de graisse, d'huile et de tout autre contaminant
- Acier inoxydable : décapage à l'abrasif conforme aux directives SSPC SP-17 ou supérieures. Profil de surface de 50 µm (2,0 mils)

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 10°C (50°F)
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée

SYSTEME

- PPG HI-TEMP 480 : Système monocouche à 250 microns (10,0 mils) d'épaisseur sèche

Notes:

- Peut être appliqué en 2 couches si nécessaire - 125 µm (5,0 mils) x 2 couches
- Ne pas dépasser 400 µm (16,0 mils) d'épaisseur totale moyenne de film sec
- Une couche de finition peut être nécessaire en cas d'exposition aux UV. Merci de contacter votre représentant PPG local pour connaître la liste des finitions appropriées.

PPG HI-TEMP™ 480

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 6:1

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
 - Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
 - Ajouter le diluant après mélange des composants
 - Une bonne agitation mécanique de la base et du durcisseur est essentielle
-

Temps d'induction

0 minute

Note:

- Pas de durée de mûrissement
-

Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange
-

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

Application à une température inférieure à 50 °C (122 °F) : DILUANT 91-92

Application de 50°C (122°F) à 149°C (300°F) : Diluant 21-25 (Amercoat 101)

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.4 - 2.0 mm (env. 0.055 - 0.079 pouce)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG HI-TEMP™ 480

Pistolet airless

Diluant recommandé

Application à une température inférieure à 50 °C (122 °F) : DILUANT 91-92

Application de 50°C (122°F) à 149°C (300°F) : Diluant 21-25 (Amercoat 101)

Taux de dilution

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 po)

Pression à la buse

17,0 - 22,0 MPa (env. 170 - 220 bars; 2465 - 3190 p.s.i.)

Brosse/rouleau

- A utiliser avec une brosse en poils naturels de haute qualité. L'application à la brosse est limitée pour de faibles retoucher des zones de quelques centimètres carrés.

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

Note:

- Quand de trop grandes surfaces ont besoin d'être peintes au rouleau pour de grandes températures de services, utiliser 5 - 10% avec le THINNER 21-06 ou 91-92 pour parvenir à 100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) sec par couches. Un contrôle accru de l'épaisseur du film et de l'épaisseur sèche maximale autorisée est recommandé en raison de l'irrégularité de la structure du film lors de ce type d'application. L'application au pinceau ou au rouleau sur un support chaud est déconseillée.

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53
-

PPG HI-TEMP™ 480

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
125 µm (5.0 mils)	6.4 m²/l (257 ft²/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m²/l (130 ft²/US gal)

Intervalle de recouvrement pour une épaisseur film sec de 250 µm (10,0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	30 heures	10 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	1 mois
PPG HI-TEMP 500	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	1 mois	1 mois	1 mois	1 mois
PPG HI-TEMP 1000	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	1 mois	21 jours	21 jours	21 jours
PPG SIGMATHERM 350	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	1 mois	14 jours	14 jours	14 jours
PPG SIGMATHERM 540	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	1 mois	1 mois	21 jours	21 jours
PSX 700	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	3 mois	2 mois	2 mois	1 mois
Avec SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	2 mois	2 mois	2 mois	1 mois

Notes:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Température maximale de service avec une couche de finition : 150 °C (302 °F) avec PPG SIGMADUR 520/550 ; 120 °C (248 °F) avec PPG PSX 700

PPG HI-TEMP™ 480

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 250 µm (10,0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
10°C (50°F)	20 heures	40 heures	21 jours
20°C (68°F)	6 heures	20 heures	10 jours
30°C (86°F)	4 heures	10 heures	5 jours
40°C (104°F)	2 heures	8 heures	3 jours

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	3 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1,5 heure

Qualifications du produit

- Conforme à la norme NORSOK_2022, systèmes 1D/6C/9, pour la catégorie de corrosivité ISO 12944-2 CX

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG HI-TEMP™ 480

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUTS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.