

# PPG SIGMADUR™ 520

## DESCRIPCIÓN

Acabado poliuretano alifático acrílico de dos componentes semibrillante, aplicable a alto espesor

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Fácil aplicación con rodillo y pistola sin aire
- Se puede repintar de forma ilimitada.
- Excelente resistencia a las condiciones de exposición atmosféricas
- Buena retención de brillo y color (la versión con aluminio da color gris)
- Cura a temperaturas de hasta -5°C (23°F)
- Duro y resistente a la abrasión
- Resistente a salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, hidrocarburos alifáticos y agentes químicos suaves
- Se puede repintar incluso después de una larga exposición atmosférica

## COLOR Y BRILLO

- Toda la gama de colores, incluido el aluminio claro y oscuro
- Semi-brillante
- Acabado de bajo brillo o mate/liso disponible bajo pedido para una selección limitada de colores

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	Blanco: 1.4 kg/l (11.7 lb/US gal) Aluminio: 1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	Blanco: 58 ± 2% Aluminio: 51 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/UE, SED: máx. 287 g/kg (blanco) máx. 383.0 g/l (aprox. 3.2 lb/gal) (blanco) máx. 405.0 g/l (aprox. 3.4 lb/gal) (aluminio)
Espesor de película seca recomendado	50 - 75 µm (2.0 - 3.0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	Blanco: 11.6 m <sup>2</sup> /l para 50 µm (465 ft <sup>2</sup> /US gal para 2.0 mils) Aluminio: 9.6 m <sup>2</sup> /l para 50 µm (385 ft <sup>2</sup> /US gal para 2.0 mils)
Seco al tacto	1 hora
Intervalo para repintar	Mínimo: 6 horas Máximo: Ilimitado
Curado total al cabo de	4 días
Vida de almacenamiento	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

# PPG SIGMADUR™ 520

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

---

## CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

### Condiciones del sustrato

- Las capas previas (epóxicas o de poliuretano) deben estar secas y libres de cualquier contaminación.
- La superficie de la capa previa debe tener el perfil de anclaje necesario.

---

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado es aceptable hasta -5°C (23°F); siempre que el sustrato esté seco y sin hielo.
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe superar el 85%
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvia, puede provocar cambios en el brillo y color

---

## INSTRUCCIONES DE USO

### Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 88:12 (7.33:1)

- La temperatura de la mezcla entre la resina y el endurecedor debe estar por encima de 10°C (50 °F), de otra forma puede ser necesario que se requiera utilizar una mayor cantidad de adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- La adición de diluyente en exceso, ocasionará una menor resistencia al colgado.
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes
- Versión aluminio tiene un brillo bajo en su versión standard y el color puede diferir según los métodos de aplicación

---

### Vida útil

5 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

# PPG SIGMADUR™ 520

## **Aspersión con aire**

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de adelgazador o disolvente**

5 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de la boquilla**

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 pulgadas)

### **Presión en la boquilla**

0.3 - 0.4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **Aspersión sin aire (Airless)**

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de adelgazador o disolvente**

0 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de la boquilla**

Aprox. 0.46 mm (0.018 in)

### **Presión en la boquilla**

15.0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **Brocha/rodillo**

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de adelgazador o disolvente**

0 - 5%

---

## **Disolvente para limpieza**

- THINNER 90-53
-

# PPG SIGMADUR™ 520

## DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película - Blanco	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
50 µm (2.0 mils)	11.6 m <sup>2</sup> / (465 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.7 m <sup>2</sup> / (310 ft <sup>2</sup> /US gal)

Espesor de película seca y rendimiento teórico: aluminio	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
50 µm (2.0 mils)	9.6 m <sup>2</sup> / (385 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	6.4 m <sup>2</sup> / (257 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 75 µm (3.0 mils)							
Repintado con...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
El mismo producto	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas	6 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

Tiempo de curado para EPS de hasta 75 µm (3.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Secado para el manejo	Curado completo
-5°C (23°F)	24 horas	15 días
0°C (32°F)	16 horas	11 días
10°C (50°F)	8 horas	6 días
20°C (68°F)	6 horas	4 días
30°C (86°F)	5 horas	3 días
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Notas:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvia, pueden provocar cambios en el brillo y color

# PPG SIGMADUR™ 520

## Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	7 horas
20°C (68°F)	5 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	2 horas

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos
- Contiene un agente de curado de poliisocianato

## DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

## REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

