

PPG NOVAGUARD™ 275

DESCRIPTION

Primaire/revêtement bi-composant époxy phénolique novolaque adduct d'amine

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Excellente résistance à une large gamme de produits chimiques, y compris aux huiles de cuisson usagées (UCO) jusqu'à 90 °C. Consultez la liste de résistance chimique pour prendre connaissance des remarques applicables à vos conditions d'immersion
- Large gamme de contenus
- Peut être recommandé en système 2 ou 3 couches
- Faible migration des contenus
- Facile à nettoyer
- Bonne résistance à l'eau chaude
- Peut être appliqué et durcit à une température inférieure à 5°C (41°F)
- Bonnes propriétés d'application résultant en une surface lisse facilement nettoyable
- Peut être utilisé en primaire d'attente pour tous les revêtements intérieurs de réservoirs époxy et novolaque sans solvants

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Crème, gris
- Satiné

Note:

- Toutes les teintes peuvent être utilisées en primaire, en intermédiaire ou en finition selon la préférence de teinte

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1.8 kg/l (15.0 lb/US gal)
Extrait sec en volume	68 ± 2%
COV (fournis)	max. 321,0 g/l (env. 2,8 lb/US gal)
Epaisseur recommandée du film sec	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Rendement théorique	6,8 m²/l pour 100 µm (273 ft²/US gal pour 4,0 mils) 4,5 m²/l pour 150 µm (182 ft²/US gal pour 6,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 8 heures Maximum: 14 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec



PPG NOVAGUARD™ 275

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- L'acier doit être décapé par projection d'abrasif au degré de soin ISO-Sa2½, profil de rugosité 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- L'acier devra être exempt de rouille, de calamine, de primaire d'atelier et autres pollutions
- Le substrat doit être parfaitement sec avant et durant l'application du NOVAGUARD 275

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application doit être d'au moins 3°C (5°F) au dessus du point de rosée

SYSTEME

Pour utilisation en primaire d'attente

- NOVAGUARD 275 : 50 à 75 µm (2,0 à 3,0 mils) DFT

Pour une utilisation en revêtement intérieur de réservoir

- NOVAGUARD 275 : 2 couches de 150 µm (6,0 mils) par couche, ou 3 couches de 100 µm (4,0 mils) par couche, pour atteindre 300 µm (12,0 mils) d'épaisseur sèche totale

Notes:

- L'épaisseur de film sec minimale spécifiée est 300 µm (12,0 mils), l'EFS moyenne maximale est 400 µm (16,0 mils)
- L'épaisseur moyenne de film sec (DFT) de la première couche ne doit pas dépasser la valeur spécifiée (soit 150 µm pour un système à 2 couches ou 100 µm pour un système à 3 couches) ; la première couche n'a pas besoin d'assurer une opacité totale et une couverture non uniforme est acceptable
- Sur les points singuliers d'une structure peinte avec NOVAGUARD 275, 10% des zones de mesures d'épaisseurs relevées peuvent être entre 400 µm et 600 µm (16,0 et 24,0 mils). Les mesures d'épaisseurs individuelles peuvent être entre 600 et 700 µm (24,0 et 28,0 mils). Les points singuliers sont par exemple les cordons de soudure, angles, boulons, recoins, écrous, et zones difficiles d'accès

PPG NOVAGUARD™ 275

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 86,5:13,5 (6,4:1)

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Temps d'induction

0 minute

Note:

- Aucune durée de mûrissement requise pour une température supérieure à 15 °C (59 °F)

Tableau de la durée d'induction

Durée de mûrissement du mélange	
Température du mélange	Durée de mûrissement du mélange
5°C (41°F)	20 minutes
10°C (50°F)	15 minutes
15°C (59°F)	10 minutes
20°C (68°F)	0 minute

Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

PPG NOVAGUARD™ 275

Pistolet pneumatique**Diluant recommandé**

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

2,0 mm (approx. 0,079 pouce)

Pression à la buse

0,3 MPa (approx. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Pistolet airless**Diluant recommandé**

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 po)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau**Diluant recommandé**

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53
-

PPG NOVAGUARD™ 275

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
50 µm (2.0 mils)	13.6 m²/l (545 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.1 m²/l (364 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m²/l (273 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m²/l (182 ft²/US gal)

Note:

- Épaisseur film sec à la brosse: 80 µm (3,1 mils) maximum

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 100 µm (4,0 mils) en tant que primaire, couche intermédiaire et couche de finition

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	24 heures	20 heures	14 heures	8 heures	6 heures
	Maximum	28 jours	25 jours	21 jours	14 jours	7 jours

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6,0 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	30 heures	24 heures	18 heures	10 heures	8 heures
	Maximum	28 jours	25 jours	21 jours	14 jours	7 jours

PPG NOVAGUARD™ 275

Délai de recouvrement pour l'utilisation de NOVAGUARD 275 comme primaire d'attente (jusqu'à 100 µm (4,0 mils))

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
revêtement de réservoir époxy et époxy-novolaque sans solvant	Minimum	24 heures	20 heures	14 heures	8 heures	5 heures	3 heures
	Maximum	2 mois	2 mois	2 mois	1 mois	1 mois	1 mois

Note:

- Lorsqu'il est utilisé comme primaire (d'attente) sous les revêtements de réservoirs sans solvant, l'épaisseur sèche doit être limitée à un maximum de 100 µm (4,0 mils)

Temps de polymérisation pour le système complet - épaisseur de film sec jusqu'à 300 µm (12,0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Temps minimal de séchage pour le stockage des produits chimiques sans notes 4, 7 ou 11	Temps minimal de séchage avant stockage des huiles de cuisson usagées
5°C (41°F)	14 heures	7 jours	14 jours
10°C (50°F)	12 heures	5 jours	12 jours
15°C (59°F)	10 heures	4 jours	10 jours
20°C (68°F)	8 heures	3 jours	7 jours
30°C (86°F)	6 heures	48 heures	48 heures

Notes:

- Temps de post-durcissement minimum du système NOVAGUARD 275 avant utilisation en cargaison avec notes 4, 7 ou 11 : 3 mois
- Consulter la dernière édition de la liste de résistance chimique et données complémentaires pour plus d'information
- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Utilisé comme primaire sous des peintures sans solvant pour réservoirs, l'épaisseur du film sec doit être limitée à 100 µm (4,0 mils) maximum

PPG NOVAGUARD™ 275

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
5°C (41°F)	8 heures
10°C (50°F)	6 heures
15°C (59°F)	4 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1 heure
40°C (104°F)	30 minutes

SECURITE

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau
- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUTS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.