

PPG SIGMALINE™ 523

DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi bicomponente, isento de solventes, curado por aduto de poliamina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento sem solvente para a proteção de tubagens contra os efeitos da água potável
- Resistente ao ataque bacteriológico
- Rápida cura especialmente se aplicado em substratos pré-aquecidos
- Pode ser aplicado em tubulações rotativas com espessura de filme seco (DFT) de até 600 µm (24,0 mils) a uma temperatura de substrato de 50 °C (122 °F) e de até 900 µm (36,0 mils) a uma temperatura de substrato de 10 °C (50 °F), utilizando equipamento de pintura airless aquecido de dupla alimentação
- Aprovado pelo WRAS, de acordo com a norma BS 6920, para uso com água potável até 60 °C

COR E BRILHO

- Amarelo, Vermelho óxido
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/UE, SED: máx. 29,0 g/kg máx. 42,0 g/L (aprox. 0,4 lb/US gal).
Espessura Recomendada do Filme Seco	300 – 600 µm (12,0 – 24,0 mils) por demão
Rendimento teórico	1,7 m²/L para 600µm (67 ft²/US gal para 24,0 mils) 3,3 m²/L para 300µm (134 ft²/US gal para 12,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Cura total depois de	60 horas
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura
- Repintura: molhado-sobre-molhado (dentro de 30 minutos). Após esse período, para garantir boa aderência entre demãos, as áreas que necessitem de reparo ou de repintura completa para ganho de espessura devem abrir perfil de rugosidade por lixamento (pequenas áreas) ou por jateamento de varredura (sweep blasting)

PPG SIGMALINE™ 523

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado conforme ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Uma temperatura estável na tubagem, assegura uma cura e aparência lisas (nivelção e brilho)

Temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 10°C (50°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Recomenda-se uma temperatura do substrato entre 35°C (95°F) e 50°C (122°F) durante a aplicação automática, o que garantirá uma boa cura e aparência

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 2:1

- Não se deve adicionar diluente
- Aplicação com dupla alimentação com equipamento de pulverização a quente

APLICAÇÃO

- Porque o SIGMALINE 523 deve ser aplicado em uma só demão é necessário verificar a espessura de película seca mediante a medição da espessura de película húmida
- Os cordões de soldadura necessitam de uma demão grossa para obter a espessura da película seca especificada ao longo das soldaduras
- Para uma boa aderência entre os revestimentos, as áreas que precisam de reparo ou revestimento completo para aumentar a espessura devem ser aberto perfil de rugosidade por abrasão (pequenas áreas) ou jateamento
- Um filme mais uniforme pode ser obtido em temperaturas de substrato mais elevadas

Tempo de indução

0 minuto

Nota:

- Não requiere tempo de indução

Vida útil da mistura

4 minutos a 60°C (140°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

PPG SIGMALINE™ 523

Airless spray

- Dupla alimentação, Air less com aquecimento
- A viscosidade de bombeamento é obtida de 40°C (104°F) a 60°C (140°F)
- A temperatura na unidade de mistura deve estar entre 55°C (131°F) e 65°C (149°F)

Diluyente recomendado

Nenhum diluyente deve ser adicionado

Orifício do bico

Aprox. 0,58 – 0,79 mm (0,023 – 0,031 pol)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Trincha/rolo

- Apenas para retoques ou reparos isolados

Diluyente recomendado

Nenhum diluyente deve ser adicionado

Notas:

- Vida útil da mistura a 20°C (68°F), aproximadamente 30 minutos
- A temperatura do substrato deve estar acima de 15°C (59°F)

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-83

Procedimento de limpeza

- Partes do equipamento de pulverização que contenham base e endurecedor misturados devem ser imediatamente limpos após o trabalho completo ou durante qualquer interrupção
 - O material misturado torna-se insolúvel depois de poucos minutos de misturado a 60°C (140°F)
-

PPG SIGMALINE™ 523

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
300 µm (12.0 mils)	3.3 m²/l (134 ft²/US gal)
500 µm (20.0 mils)	2.0 m²/l (80 ft²/US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m²/l (67 ft²/US gal)

Nota:

- DFT máximo ao aplicar com pincel: 250 µm (10,0 mils)

Tempo de cura para EFS até 600 µm (24,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
10°C (50°F)	8 horas	12 horas	7 dias
20°C (68°F)	3 horas	5 horas	60 horas
30°C (86°F)	1 hora	3 horas	24 horas
40°C (104°F)	45 minutos	1.5 horas	12 horas
50°C (122°F)	30 minutos	1 hora	6 horas

Notas:

- Não é recomendada a cura em temperatura abaixo de 10 °C (50 °F)
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- Temperaturas mais baixas e ventilação insuficiente resultarão em um tempo de cura prolongado. Ventilação inadequada e altos níveis de umidade relativa durante a cura podem causar o embaçamento do revestimento, que deverá ser removido com lavagem à água antes do uso ou retoque

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
20°C (68°F)	30 minutos
50°C (122°F)	8 minutos
60°C (140°F)	4 minutos
70°C (158°F)	2 minutos

Nota:

- Para reparação conjuntos de 1 litro e para quantidades pequenas em mangueiras e misturadores

PPG SIGMALINE™ 523

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Mesmo sendo um produto isento de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa durante a aplicação bem como o contato do produto com os olhos e a pele.
- Isento de solvente; mesmo assim deve-se usar máscara contra gases durante a aplicação.
- Deve-se providenciar boa ventilação em espaços confinados para manter uma boa visibilidade
- Se deve usar roupas de protecção e mascara para evitar intoxicação e problemas de pele

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

