

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

BESKRIVELSE

To-komponent, højt tørstof, tykfilms zinkfosfat polyurethane primer/finish

EGENSKABER

- Kan påføres som enkelt lag, direkte på metal ved moderat korrosive miljøer (ISO 12944-2 C1-C4H)
- Hurtigtørrende
- God kulør og glans bestandighed
- Hærder ved temperaturer ned til -5°C (23°F)
- Tørrer og hærdetider kan reduceres betydeligt ved brug af PPG 866M ACCELERATOR
- ACQPA 39131-certificeret

KULØR OG GLANS

- En bred vifte af farver i.h.t. PPG's Color Network tonesystem
- Halvblank

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volumen tørstof	67 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 233,0 g/kg Maks. 349,0 g/l (ca. 2,9 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Teoretisk strækkeevne	8,9 m²/l for 75 µm (358 ft²/US gal for 3,0 mils) 6,7 m²/l for 100 µm (269 ft²/US gal for 4,0 mils)
Berøringstør	1.5 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 6 timer Maksimum: Ubegrænset
Fuldt hærdet efter	4 dage
Holdbarhed	Base: mindst 36 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Stål

- Stål; sandblæst til ISO Sa2½ eller minimum SSPC SP6, blæseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) eller mekanisk afrenset til minimum ISO St3 / SSPC SP3

Primet stål eller eksisterende maling

- Eksisterende egnet maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder
- Overfladen eller eksisterende maling skal tilstrækkelig rugøres hvis nødvendigt
- Når påført på zinksilikat er "mistcoat teknik" samt "fuldmalingsteknik" påkrævet

Galvaniseret stål

- Overfladen skal være korrekt og tilstrækkeligt klargjort, tør, ren og fri for forurening
- Overfladen skal være tilstrækkelig rugjort ved brug af sandsvirpning, for at opnå et ensartet mat udseende
- Sandsvirpning i overensstemmelse med SSPC SP16 retningslinjer

Aluminium

- Overfladen skal være korrekt og tilstrækkeligt klargjort, tør, ren og fri for forurening
- Sandsvirpning i overensstemmelse med SSPC SP16 retningslinjer

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Overfladetemperatur under påføring og hærkning ned til -5°C (23°F); forudsat at underlaget er fri for is og tørt
- Relativ luftfugtighed under påføring og hærkning skal ikke være over 85%

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 9:1

- Temperaturen på basen og hærderen under blanding bør være over 10°C (50°F), ellers kan det være nødvendigt at tilsætte ekstra fortynder, for at opnå den optimale viskositet
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Pot life

3 timer ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 21-06

Volumen fortynder

5 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,0 - 1,5 mm (ca. 0,040 - 0,060 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 21-06

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0,46 mm (0,018 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 21-06

Volumen fortynder

0 - 5%

Rensefortynder

- THINNER 90-53
-

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
75 µm (3.0 mils)	8.9 m ² /l (358 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.7 m ² /l (269 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m ² /l (179 ft ² /US gal)

Overmalingsinterval for TFT op til 120 µm (4,7 mils)						
Overmaling med...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Med sig selv eller anden to-komponent polyurethan slutmaling	Minimum	24 timer	18 timer	8 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset

Overmalingsinterval med PPG 866M ACCELERATOR for TFT op til 120 µm (4,7 mils)						
Overmaling med...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Med sig selv eller anden to-komponent polyurethan slutmaling	Minimum	20 timer	16 timer	6 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder

Hærdetid for TFT op til 120 µm (4,7 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
-5°C (23°F)	10 timer	28 timer	15 dage
0°C (32°F)	6 timer	18 timer	11 dage
5°C (41°F)	3 timer	11 timer	8 dage
10°C (50°F)	2.5 timer	5 timer	5 dage
20°C (68°F)	1.5 timer	4 timer	4 dage
30°C (86°F)	1 time	3 timer	3 dage

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Hærdetid med PPG 866M ACCELERATOR for TFT op til 120 µm (4,7 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
-5°C (23°F)	8 timer	24 timer	15 dage
0°C (32°F)	5 timer	15 timer	11 dage
5°C (41°F)	2.5 timer	8 timer	8 dage
10°C (50°F)	2 timer	3 timer	5 dage
20°C (68°F)	1 time	2 timer	4 dage
30°C (86°F)	45 minutter	1.5 timer	3 dage

Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- For tidlig eksponering for kondens og regn kan resultere i kulør og glans forandringer

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	4 timer
20°C (68°F)	3 timer
30°C (86°F)	1 time

Note:

- Blanding med PPG 866M ACCELERATOR påvirker ikke på pot life

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSEMDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugers ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.