

PPG SIGMACOVER™ 350

BESCHREIBUNG

2-Komponenten, dickschichtige(r) Polyamid-Korrosionsschutz-Primer / Beschichtung, basierend auf reiner Epoxidharztechnologie

EIGENSCHAFTEN

- Oberflächentolerante(r) Primer/Beschichtung für ein breites Anwendungsgebiet im maritimen und industriellen Bereichen
- Maritime Anwendung: Geeignet für Topsides; Decks; Schiffsaufbauten und Laderäume
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- Kompatibel mit verschiedenen Altbeschichtungen
- Geeignet als Bodenbeschichtung für Fußgängerverkehr mit einer Begehbarkeit von 6 Stunden bei 20°C (68°F)
- Gute Schlagfestigkeit und Abriebbeständigkeit
- Glatter Film, leicht zu reinigen
- Beständig gegenüber Spritzer und Läufer einer Vielzahl an Chemikalien
- Zertifiziert nach ACQPA 27142

FARBTÖNE UND GLANZ

- Standard- und Kundenfarbtöne, inklusive Aluminium
- Hinweis: Für Laderäume nur grau (5177) und rotbraun (6179)
- Seidenglänzend

Anmerkungen:

- Epoxidharz-Beschichtungen kreiden und verblassen bei Sonneneinstrahlung, hohen Temperaturen oder chemischer Exposition. Verfärbungen und Kreidung haben keine negative Auswirkungen auf die Leistungsfähigkeit des Produktes. Helle Farbtöne werden im Laufe der Zeit dunkler. Zwischen den einzelnen Chargen können leichte Farbtonabweichungen auftreten.
- Bei der Verwendung von Epoxidharzbeschichtungen in Bereichen, wo die Ästhetik auch eine Rolle spielt, sollte der Einsatz einer zusätzlichen UV-stabilen Deckbeschichtung in Betracht gezogen werden

BASISDATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Festkörpervolumen	72 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 263,0 g/kg max. 361,0 g/L (ca. 3,0 lb/gal) China GB 30981-2020 (getestet) 299,0 g/l (ca. 2,5 lb/gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) für Airless-Spritzen
Theoretische Ergiebigkeit	5,8 m²/L bei 125 µm (231 ft²/US gal bei 5,0 mils) 4,8 m²/L bei 150 µm (192 ft²/US gal bei 6,0 mils)

PPG SIGMACOVER™ 350

Daten für gemischtes Produkt	
Handtrocken	2 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 6 Stunden
Vollständige Aushärtung nach	7 Tage
Haltbarkeit	Basis: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkungen:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Stahl; gestrahlt nach ISO-Sa2½ für ausgezeichneten Korrosionsschutz, Strahlprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stahl; gestrahlt nach ISO-Sa2; Strahlprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) oder maschinelle / manuelle Reinigung mindestens ISO-St2 für einen guten Korrosionsschutz
- Beschichteter Stahl; hochdruckwassergewaschen gemäß VIS WJ2/3L
- Untergrund muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Bestehende intakte Epoxidharzsysteme und die meisten Alkydharzbeschichtungssysteme; ausreichend angeraut

Untergrundbedingungen von Beton für die verdünnte Version

- Für mindestens 28 Tage getrocknet unter guten Ventilationsbedingungen
- Der Feuchtigkeitsgehalt sollte 4,5% nicht überschreiten
- Beton muss intakt, trocken und frei von Zementschlämme und anderen Verunreinigungen sein
- Raue Oberfläche; eventuell mechanisch oder durch Diamantschleifwerkzeug abschleifen

Beschichteter Beton

- Bestehende intakte Beschichtungssysteme; ausreichend aufgeraut, trocken und sauber
- Um die Kompatibilität sicherzustellen, ist die bestehende Beschichtung mit einem Lappen (getränkt mit Xylol oder MEK) für 10 Sekunden zu reiben, falls ein Anlösen auftritt, ist die existierende Beschichtung zu entfernen
- Raue Oberfläche; eventuell mechanisch oder durch Diamantschleifwerkzeug abschleifen

Untergrundtemperaturen und Applikationsbedingungen

- Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte über 5°C (41°F) liegen
- Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

PPG SIGMACOVER™ 350

SYSTEM SPEZIFIKATION

- SIGMACOVER 350: 2 x 125 µm (5,0 mils) TFD
-

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 4:1

- Die Temperatur der gemischten Basis und Härter sollte vorzugsweise über 15°C (59°F) liegen, ansonsten kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Verarbeitungsviskosität zu erreichen
 - Übermäßige Verdünnungszugabe führt zur Reduzierung der Standfestigkeit
 - Verdünnung sollte erst nach dem Mischen der Komponenten zugefügt werden
-

Topfzeit

3 Stunden bei 20°C (68°F)

Hinweis:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit
-

Luftspritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

5 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

1,8 – 2,0 mm (ca. 0,070 – 0,079 in)

Düsendruck

0,3 – 0,4 MPa (ca. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 350

Airless spritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

0 - 5%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

ca. 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Düsendruck

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pinzel/Rolle

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Volume thinner

0 - 5%

Hinweis:

- 10 - 15% falls das Produkt als Grundbeschichtung direkt auf Beton appliziert wird

Reinigungsverdünnung

- THINNER 90-53

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
100 µm (4.0 mils)	7.2 m²/l (289 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.8 m²/l (231 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.8 m²/l (192 ft²/US gal)

Hinweis:

- Maximale TFD beim Streichen: 100 µm (4,0 mils)

PPG SIGMACOVER™ 350

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 150 µm (6.0 mils) - Für Applikation in Laderäumen, auf Decks und Meeresumgebungen, die nicht ständig Spritzern und Verschüttungen von Seewasser und/oder Chemikalien ausgesetzt sind

Überarbeitung mit...	Intervall	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sich selbst und verschiedenen zweikomponentigen Epoxidharzbeschichtungen	Minimum	16 Stunden	9 Stunden	6 Stunden	4 Stunden	3 Stunden
	Maximum	1 Monat	1 Monat	21 Tage	14 Tage	7 Tage
Polyurethane	Minimum	48 Stunden	30 Stunden	18 Stunden	9 Stunden	5 Stunden
	Maximum	1 Monat	21 Tage	14 Tage	7 Tage	3 Tage

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 150 µm (6.0 mils) - Für Applikation in atmosphärischer und industrieller Umgebung

Überarbeitung mit...	Intervall	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sich selbst und verschiedenen zweikomponentigen Epoxidharzbeschichtungen	Minimum	16 Stunden	9 Stunden	6 Stunden	4 Stunden	3 Stunden
	Maximum	Verlängert	Verlängert	Verlängert	Verlängert	Verlängert
Polyurethane	Minimum	48 Stunden	30 Stunden	18 Stunden	9 Stunden	5 Stunden
	Maximum	6 Monate	5 Monate	2.5 Monate	1.5 Monate	14 Tage
diversen Einkomponenten-Beschichtungen (wie Alkyd- und Acrylharz)	Minimum	24 Stunden	24 Stunden	16 Stunden	8 Stunden	5 Stunden
	Maximum	14 Tage	14 Tage	14 Tage	7 Tage	4 Tage

Anmerkungen:

- Aktuelles maximales Überarbeitungsintervall wird durch örtliche Bedingungen beeinflusst
- Um eine optimale Haftung der nachfolgenden Beschichtung zu gewährleisten, muss die Oberfläche trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen (Öl, Fette, Kreidungsprodukte, etc.) sein, die eine Reinigung und/oder ein Anrauen erfordern würden

PPG SIGMACOVER™ 350

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 150 µm (6,0 mils)			
Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung	Vollständig ausgehärtet
5°C (41°F)	12 Stunden	16 Stunden	25 Tage
10°C (50°F)	6 Stunden	9 Stunden	15 Tage
20°C (68°F)	2 Stunden	6 Stunden	7 Tage
30°C (86°F)	1 Stunde	4 Stunden	4 Tage
40°C (104°F)	1 Stunde	3 Stunden	48 Stunden

Anmerkungen:

- Ausreichende Ventilation muss während der Applikation und Härtung gewährleistet sein
- Bei Überschreitung der spezifizierten Filmschichtdicke von SIGMACOVER 350 oder dem Gesamtsystem (2 x 125 µm / 2 x 5.0 mils) verlängert sich der Zeitraum bis zur völligen Aushärtung
- Bei Laderaumbeschichtungen für schwere und kantige Ladungen richten Sie sich bitte bei Fragen zur Aushärtung an Ihr Verkaufsbüro der PPG Protective & Marine Coatings in Ihrer Nähe

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
15°C (59°F)	4 Stunden
20°C (68°F)	3 Stunden
30°C (86°F)	2 Stunden
40°C (104°F)	1 Stunde

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea
- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMACOVER™ 350

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.