

SIGMAPRIME® 700 HSV

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Balast Tankları, Güverteler, Üst Yapılar (Topside), Suüstü Yapıları (Superstructure), Gemi Gövdesi ve Petrol Kargo Tankları için uygun, çok amaçlı saf epoksi astar sistemi.
- Çeliğe, ön imalat astarına, galvanizli yüzeye ve paslanmaz metallere mükemmel yapışma
- Mükemmel antikorozif özellikler ve su dayanımı
- Belirli alan uygulamaları için iyi darbe dayanımı
- İyi akışkanlık ve ıslatma özellikleri
- 5°C (41°F)'ye kadar kürlenir
- Kaynak bölgelerinin ve epoksi boya hasarlarının rötuşlanmasına uygundur
- Çoğu alkid, epoksi ve poliüretan kaplama ile üzerine uygulama yapılabilir.
- İyi tasarlanmış katodik koruma sistemleriyle uyumlu
- Sulu kumlama veya çok yüksek basınçlı su jeti (UHPWW) ile temizlenen yüzeyler için uygundur (nemli veya kuru)

RENK VE PARLAKLIK

- Gri, Sarı/Yeşil ve Kiremit Kırmızısı
- Düşük parlaklık

TEMEL VERİLER 20°C (68°F)

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1.5 kg/l (12.3 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	83 ± 2%
Uçucu organik madde	2010/75/AB Direktifi (SED): Maks. 135,0 g/kg Maks. 199,0 g/L (yaklaşık 1,66 lb/ABD galonu) EPA Metot 24: 174,0 g/L (1,5 lb/ABD galonu)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	100 - 250 µm (4,0 - 10,0 mils) boya sistemine bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	125 µm kuru film kalınlığında: 6,6 m²/L (5,0 mil için 266 ft²/ABD galonu) 160 µm kuru film kalınlığında: 5,2 m²/L (6,3 mil için 211 ft²/ABD galonu)
Dokunma kuruma süresi	3 saat
Tam kürlenme	7 günler

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı

SIGMAPRIME® 700 HSV

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Daldırma şartları için

- Çelik ve onaylanmamış çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; kaynak dikişleri ve imalat astarının hasarlı bölümleri, ISO Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) veya SPSS Pt3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik
- Önceki kat her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Mevcut boyalı çelik; VIS WJ2L kademesinde su jeti (yüzey profili 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils))

Balast Tankları için IMO-MS-C.215(82) Gerekliliği ve Ham Petrol Tankerlerinin Kargo Tankları için IMO-MS-C.288(87) Gerekliliği (Sadece belirtilen alanlar için)

- Çelik; ISO 8501-3:2006 derece P2, tüm kenarları en az 2 mm (0,079 in) veya boyamadan önce üç geçişli taşlama veya en az eşdeğer bir işleme tabi tutulmuş
- Çelik veya onaylanmamış çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO Sa2½ kademesinde kumlama (ıslak veya kuru), yüzey profili 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; kaynak dikişleri ve imalat astarının hasarlı bölgeleri ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) [1] IMO onaylı imalat astarı; ilave gereksinim yoktur [2] IMO onayı olmayan imalat astarı: ISO-Sa2 kademesinde kumlama ile sağlam imalat astarının en az %70'nin kaldırılması, yüzey profili 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Kaplanan yüzeydeki nem miktarı "3", "4" ya da "5" (ISO 8502-3-2017) sınıf nem ölçüsü için derece "1"i geçmemeli
- Önceki kat her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır

Atmosfere maruz kalma şartları

- Çelik; ISO Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) veya ISO St3 kademesinde temizlik
- Ön imalat astarlı çelik; SPSS-Pt3 kademesinde yüzey hazırlığı
- Galvanizli çelik yağdan, tuzlardan ve her türlü kirden temizlenmiş olmalıdır
- Galvanizli çelik; süpürme kumlama veya farklı bir pürüzlendirme işlemi yapılmalıdır
- Önceki kat her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Mevcut boru hatları iç yüzeyleri öncelikle "PIG" ve solvent ile temizlenmesi gerekebilir
- Mevcut boyalı çelik; VIS WJ2L kademesinde su jeti (yüzey profili 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils))

Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı uygulama ve kürlenme sırasında çiğ noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır
- Bağıl ben uygulama ve kürlenme sırasında %85'i geçmemelidir
- Yüzey sıcaklığı uygulama ve kürlenme sırasında 5°C'nin (41°F) üzerinde olmalıdır

SIGMAPRIME® 700 HSV

Galvanizli yüzeyler

- Yüzey uygun şekilde hazırlanmalı, kuru, temiz ve her türlü kirlilikten arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeylerin tamamının süpürme kumlama ile iyi derecede pürüzlendirildiğinden emin olunmalıdır.
- SSPC SP16 standartlarına uygun bir şekilde süpürme kumlama

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: Boya / sertleştirici 4:1

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

Karışım Ömrü

2 saat - 20°C (68°F)'de

Not:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

Havalı sprey

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 15%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

1,5 - 2,0 mm (yakl. 0,060 - 0,079 in)

Nozul basıncı

0,3 - 0,4 MPa (yakl. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 700 HSV

Havasız sprey (Airless)**Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

Yakl. 0,53 – 0,74 mm (0,021 – 0,029 in)

Nozul basıncı

15,0 MPa (yakl. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Fırça/rulo**Tavsiye edilen tiner**

Ekstra tiner gerekmez

Tiner miktarı

Gerektiğinde %5'e kadar THINNER 91-92 eklenebilir

Temizlik tineri

- THINNER 90-53

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
100 µm (4.0 mils)	8.3 m²/l (333 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.6 m²/l (266 ft²/US gal)
160 µm (6.3 mils)	5.2 m²/l (211 ft²/US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.2 m²/l (166 ft²/US gal)

Not:

-

SIGMAPRIME® 700 HSV

Katlar arası bekleme süresi - 160 µm (6,3 mils) kuru film kalınlığına kadar

... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
kendisiyle ve çeşitli iki komponentli epoksi boyalarla	En az	20 saat	12 saat	6 saat	3 saat	2 saat
	En çok (direkt güneş ışığına maruz kaldığında)	28 günler	28 günler	28 günler	21 günler	14 günler
	En çok (direkt güneş ışığına maruz kalmadan)	2 aylar	2 aylar	2 aylar	1 ay	1 ay

Not:

- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır

Katlar arası bekleme süresi - 160 µm (6,3 mils) kuru film kalınlığına kadar

... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
SIGMADUR serisi ve akrilik ile alkid gibi tek bileşenli ürünler ile son kat uygulanabilir.	En az	24 saat	15 saat	9 saat	5 saat	3 saat
	En çok	14 günler	14 günler	7 günler	7 günler	7 günler

Not:

- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır

Kürlenme süresi - 160 µm (6,3 mils) kuru film kalınlığına kadar

Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
5°C (41°F)	12 saat	20 saat	21 günler
10°C (50°F)	8 saat	14 saat	14 günler
15°C (59°F)	6 saat	11 saat	7 günler
20°C (68°F)	4 saat	7 saat	5 günler
30°C (86°F)	2 saat	5 saat	5 günler

Not:

- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır

SIGMAPRIME® 700 HSV

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
15°C (59°F)	3 saat
20°C (68°F)	2 saat
30°C (86°F)	1.5 saat

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir
- Gerekli güvenlik önlemleri için ürün güvenlik bilgi formunu inceleyin

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective & Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

- Information sheet | Explanation of product data sheets

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yi bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcılardan gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) sürece) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.