

PPG SIGMACOVER™ 280

EGENSKABER

- Generel brugbar epoxy primer i beskyttende malingssystemer på stål og ikke jernholdige metaller
- Fremragende vedhæftning til stål, shop primer, galvaniseret stål og ikke-jernholdige metaller
- Egned som sealer eller tie-coat ved TFT 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mills)
- Egned til neddypning
- Hærder ved temperaturer ned til 5°C (41°F)
- Velegnet til oppletning af svejsesømme og skader på epoxymalinger under konstruktion
- Egned på vådblæste overflader (fugtige eller tørre)
- Kan bruges sammen med katodisk beskyttelse
- ACQPA 24142-certificeret

KULØR OG GLANS

- Grå, Gul/grøn og Rødbrun
- Lav glans

Note:

- Tilføjelse af en UV bestandig toplak bør overvejes når epoxy anvendes på kosmetiske områder

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1.3 kg/l (11.0 lb/US gal)
Volumen tørstof	57 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 327,0 g/kg UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 432,0 g/l (ca. 3,6 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	11,4 m²/l for 50 µm (457 ft²/US gal for 2,0 mils) 5,7 m²/l for 100 µm (229 ft²/US gal for 4,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 2 timer
Fuldt hærde efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

PPG SIGMACOVER™ 280

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Påfør dette produkt til den specifikke lagtykkelse så hurtigt som muligt, efter overfalden er klargjort
-

Atmosfærisk eksponering

- Stål; sandblæst til ISO Sa2½ (SSPC SP10), blæseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
 - Stål; mekanisk afrenset til St3 eller SSPC-SP3 for nybygninger, og St2 eller SSPC-SP2 for vedligehold, UHPWJ iht. WJ-2L/3L (SSPC-VIS-4)
 - Stål med zinksilikat shop primer; forbehandlet i henhold til ISO Sa1 (SSPC SP7) eller hånd-/maskinafrenset til minimum ISO St2 (SSPC SP2)
-

Galvaniseret stål

- Overfladen skal være korrekt og tilstrækkeligt klargjort, tør, ren og fri for forurening
 - Overfladen skal være tilstrækkelig rugjort ved brug af sandsvirpning, for at opnå et ensartet mat udseende
 - Sandsvirpning i overensstemmelse med SSPC SP16 retningslinjer
-

Rustfrit stål

- Overfladen skal være korrekt og tilstrækkeligt klargjort, tør, ren og fri for forurening
 - Overfladen skal være tilstrækkeligt rugjort ved brug af sandsvirpning og brug af et ikke metallisk blæsemiddel
 - Sandsvirpning i overensstemmelse med SSPC SP16 retningslinjer
-

Termisk Sprøjtet Metallisering (TSM)

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
 - Mist-coat fuld-coat teknik er påkrævet. Se mist-coat fortyndings anbefalinger i anvendelsesinstrukserne her under
-

Beton / Murværk

- Mindst 28 dages tørretid under gode ventilerede forhold
 - Vandindholdet bør ikke overstige 4,5%
 - Beton skal være i god stand, tør, fri for cementslam og forurening
 - Overfladen skal tilstrækkelig rugøres
-

Neddypning i vand

- Stål; sandblæst til ISO Sa2½ (SSPC SP10), blæseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
 - Stål med zink silikat shopprimer; svejsesømme samt områder med beskadiget eller nedbrudt shopprimer skal sandblæses til ISO Sa2½ (SSPC SP10), blæseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils), eller mekanisk afrenses til ISO St3 (SSPC SP3)
-

PPG SIGMACOVER™ 280

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærkning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Relativ luftfugtighed under påføring og hærkning skal ikke være over 85%

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 4:1

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Pot life

8 timer ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,5 - 2,0 mm (ca. 0,060 - 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 280

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0,46 mm (0,018 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Note:

- Volumen af fortynder op til 30% til påføring af sealer eller tie-coat ved TFT mellem 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mils)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

Det er ikke nødvendigt med ekstra fortynder

Volumen fortynder

Op til 5% THINNER 91-92 kan tilsættes

Rensefortynder

- THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
50 µm (2.0 mils)	11.4 m ² /l (457 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m ² /l (229 ft ² /US gal)

Note:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 50 µm (2,0 mils)

PPG SIGMACOVER™ 280

Overmalingsinterval for TFT op til 100 µm (4,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sig selv og anden to-komponent epoxy maling	Minimum	12 timer	6 timer	2 timer	1 time	30 minutter
	Maksimum ved eksponering til direkte sollys	3 måneder	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder
	Maksimum når ikke eksponeret til direkte sollys	6 måneder	6 måneder	6 måneder	4 måneder	3 måneder
polyurethane topcoat	Minimum	36 timer	16 timer	6 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum ved eksponering til direkte sollys	3 måneder	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder
	Maksimum når ikke eksponeret til direkte sollys	6 måneder	6 måneder	6 måneder	4 måneder	3 måneder

Noter:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Glansholdige slutstrygninger kræver en korresponderende mellem-/understrygning

Hærdetid for TFT op til 100 µm (4,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	8 timer	13 timer	21 dage
10°C (50°F)	4 timer	6 timer	14 dage
20°C (68°F)	2 timer	2.5 timer	7 dage
30°C (86°F)	1 time	1.5 timer	5 dage
40°C (104°F)	45 minutter	1 time	4 dage

Note:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

PPG SIGMACOVER™ 280

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
15°C (59°F)	10 timer
20°C (68°F)	8 timer
30°C (86°F)	5 timer
35°C (95°F)	4 timer

SIKKERHED

- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud
- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSAT OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.