

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

DESCRIZIONE

Primer/finitura bicomponente poliuretanico con fosfato di zinco, ad alta consistenza e alto residuo secco

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Può essere applicato in singolo strato direttamente su metallo in caso di esposizione ad ambienti moderatamente aggressivi (ISO 12944-2 C1-C4H)
- Rapida essiccazione
- Buona ritenzione di colore e brillantezza
- Reticola a temperature fino -5°C (23°F)
- I tempi di essiccazione possono essere considerevolmente ridotti mediante l'impiego di PPG 866M ACCELERATOR
- Certificato ACQPA 39131

COLORI E BRILLANTEZZA

- Un'ampia gamma di colori è disponibile con il sistema tintometrico PPG
- Semilucido

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Residuo secco in volume	67 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 233,0 g/kg max. 349,0 g/l (circa 2,9 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Resa teorica	8,9 m²/l per 75 µm (358 ft²/US gal per 3,0 mils) 6,7 m²/l per 100 µm (269 ft²/US gal per 4,0 mils)
Secco al tatto	1.5 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 6 ore Massimo: Illimitato
Essiccazione completa dopo	4 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 36 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e asciutti Reagente: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e asciutti

Note:



PPG SIGMAFAST™ 210 HS

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Acciaio

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½ o minimo SSPC-SP6, profilo di sabbiatura 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils), oppure pulito meccanicamente al grado ISO St3 / SSPC-SP3

Acciaio primerizzato o strato precedente

- L'idoneo strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- Se necessario la superficie dello strato precedente dovrebbe essere sufficientemente irruvidita
- Se applicato su silicato di zinco, è necessaria una velatura prima dell'applicazione dello strato pieno

Acciaio galvanizzato o zincato a caldo

- La superficie deve essere adeguatamente preparata, asciutta, pulita e priva di ogni contaminazione
- La superficie dovrebbe essere sufficientemente irruvidita con "sweep blasting" fino a ottenere un uniforme aspetto opaco
- Sweep blasting in accordo alle linee guida SSPC SP16

Alluminio

- La superficie deve essere adeguatamente preparata, asciutta, pulita e priva di ogni contaminazione
- Sweep blasting in accordo alle linee guida SSPC SP16

Temperatura del supporto e condizioni di applicazione

- La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada
- E' accettabile che la temperatura del supporto durante l'applicazione e durante la reticolazione non sia inferiore a -5°C (23°F); purchè il supporto sia privo di ghiaccio e asciutto
- L'Umidità Relativa durante l'applicazione e durante la reticolazione non dovrebbe essere superiore a 85%

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 9:1

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere superiore a 10°C (50°C) altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
 - L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
 - Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti
-

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Vita utile del prodotto miscelato

3 ore a 20°C (68°F)

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

Spruzzatura ad aria

Diluyente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,0 - 1,5 mm (ca. 0,040 - 0,060 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluyente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Ca. 0,46 mm (0,018 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pennello/rullo

Diluyente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

0 - 5%

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Solvente di pulizia

- THINNER 90-53

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
75 µm (3.0 mils)	8.9 m²/l (358 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.7 m²/l (269 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m²/l (179 ft²/US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 120 µm (4,7 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso e con finiture poliuretaniche bicomponenti	Minimo	24 ore	18 ore	8 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 120 µm (4,7 mils) quando sia impiegato PPG 866M ACCELERATOR						
Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso e con finiture poliuretaniche bicomponenti	Minimo	20 ore	16 ore	6 ore	4 ore	3 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 120 µm (4,7 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
-5°C (23°F)	10 ore	28 ore	15 giorni
0°C (32°F)	6 ore	18 ore	11 giorni
5°C (41°F)	3 ore	11 ore	8 giorni
10°C (50°F)	2.5 ore	5 ore	5 giorni
20°C (68°F)	1.5 ore	4 ore	4 giorni
30°C (86°F)	1 ora	3 ore	3 giorni

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 120 µm (4,7 mils) del prodotto accelerato con PPG 866 ACCELERATOR			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
-5°C (23°F)	8 ore	24 ore	15 giorni
0°C (32°F)	5 ore	15 ore	11 giorni
5°C (41°F)	2.5 ore	8 ore	8 giorni
10°C (50°F)	2 ore	3 ore	5 giorni
20°C (68°F)	1 ora	2 ore	4 giorni
30°C (86°F)	45 minuti	1.5 ore	3 giorni

Note:

- Durante l'applicazione e la reticolazione deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione
- L'esposizione prematura a condensa e pioggia può causare un cambiamento di colore e brillantezza

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	4 ore
20°C (68°F)	3 ore
30°C (86°F)	1 ora

Note:

- La miscela di questo prodotto con PPG 866M ACCELERATOR non influenza il tempo di vita utile del prodotto miscelato

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.