

QP-5x00

IMPRIMANTE PARA SUPERFICIE BAJO COV

Información del producto



Los Imprimantes para superficie PPG QUICKLINE® QP-5x00 bajo COV son de secado rápido, de dos componentes a base de uretano, disponibles en blanco **QP-5100**, gris **QP-5200** y negro **QP-5300**.

Productos compatibles



Aplique sobre:

- Acero, galvanizado y aluminio limpios, lijados y con imprimante para metal desnudo
- Masilla para carrocería, SMC y fibra de vidrio con gel coat, lijados y limpios.
- E-coat (pintura electroforética) debidamente limpio y lijado.
- Recubrimientos OEM y de repintado, limpios, curados y lijados.
- Imprimantes y rellenos de poliéster.
- Serie de Imprimantes Epóxicos DPLV (DP48LV, DP50LV, DP90LV).
- Imprimante para metal desnudo SX2071.
- Promotor de adhesión para plásticos OneChoice®.

Recubra con:

- Selladores QS-3x00 Bajo COV
- Capa Base de color QB PPG Quickline

Preparación del sustrato



- Lave todas las superficies que se van a pintar con agua y jabón para eliminar contaminantes solubles en agua; después aplique el limpiador PPG *OneChoice* adecuado. Asegúrese de que el sustrato quede perfectamente limpio y seco, tanto antes como después del trabajo de aplicación.
- Lije en seco las áreas de metal desnudo con papel lija de grado P180–220. Lije las superficies con pintura original con P320-400 en seco (a mano o con máquina) o con P600 mojado.
- El metal desnudo expuesto debe imprimarse con un imprimante *OneChoice* apropiado para metal desnudo.
- Limpie con el limpiador para superficie *OneChoice* adecuado. Se recomienda usar un paño atrapapolvo *OneChoice*
- Aplique imprimante al aluminio dentro de las 8 horas y al acero al carbón inmediatamente después de la limpieza.
- Para sustratos plásticos, consulte el boletín del producto del Promotor de adherencia para plástico *OneChoice*.

Guía de aplicación



Proporción de mezcla:

QP-5x00 Imprimante para superficie bajo COV	4 partes
QH-3800 Endurecedor multiusos para imprimante	1 parte
QR-2900/2910/2920 Reductores compatibles bajo COV	2 partes

Reductores:

QR-2900 Reductor rápido bajo COV	60-70°F (15-21°C)
QR-2910 Reductor mediano bajo COV	65-75°F (18-24°C)
QR-2920 Reductor lento bajo COV	75-85°F (24-29°C)

Aditivos:

Aditivo Flexible SLV814	10% por cuarto LPA
-------------------------	--------------------



Vida útil:

- ½ hora a 70°F (21°C)



QP-5x00

IMPRIMANTE PARA SUPERFICIE BAJO COV

Información del producto



Configuración de la presión del aire y de la pistola

Boquilla	1.3-1.6 mm
HVLP en la boquilla de aire	8-10 psi
Presión en la pistola de rociar	29 psi

Para obtener los mejores resultados en general, consulta las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión óptima de aire de entrada.



Aplicación

- 2-4 capas con 5-10 minutos entre capas
- Espesor de película seca recomendado por capa: 1.5-2 mils



Tiempos de secado

Libre de polvo, secado al aire	15 minutos a 70°F (21°C)
Listo para lijar, secado al aire	1½-3 horas a 70°F (21°C)

Secado forzado con purga	10 minutos a 70°F (21°C)
Horneado con secado forzado	30 minutos a 140°F (60°C) + enfriamiento

IR de onda media	20 minutos
IR de onda corta	10 minutos

Consulte el boletín técnico IRTB 1 para obtener información sobre el uso de infrarrojo y los tiempos de secado

Tiempo de oreo

Entre manos, 5-10 minutos o hasta que haya evaporado por completo a 70°F (21°C)



Lijamiento

- P400-600 papel lija de grado abrasivo en húmedo.
- P320-500 papel lija de grado abrasivo en seco con máquina.

Recomendaciones para almacenar

- Almacenar en un lugar fresco y seco, lejos del calor.



QP-5x00

IMPRIMANTE PARA SUPERFICIE BAJO COV

Información del producto

Datos técnicos

Combinaciones LPA	QP-5x00:QH-3800:QR-29x0	QP-5x00:QH-3800:QR-29x0:SLV814
Proporción de mezcla	4: 1: 2	4 :1: 2: 10%
Categoría de uso aplicable	Imprimante para superficie	Imprimante para superficie flexible
COV real (g/L)	120	113
COV real (lb./gal. EE. UU.)	1.00	0.94
COV regulatorio (g/L) (sin agua ni exentos)	232 – 246	225 – 237
COV regulatorio (lb./gal. EE. UU.) (sin agua ni exentos)	1.94 – 2.05	1.88 – 1.98
Densidad (g/L)	1414-1511	1406-1485
Densidad (lb/gal. EE. UU.)	11.88-12.61	11.73-12.39
% de sólidos por volumen	49.0-51.1	50.3-52.3
% de sólidos por peso	46.1 – 48.6	44.5 – 47.7
Rendimiento en pies² 1 mil con 100% de eficiencia de transferencia	553 – 594	560 – 595

Salud y seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y las etiquetas para obtener información adicional de seguridad e instrucciones de manejo.

- El contenido de este paquete puede tener que mezclarse con otros componentes antes de poder usar el producto. Antes de abrir los envases, asegúrate de comprender los mensajes de advertencia de las etiquetas y las SDS de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de cada una de sus partes.
- El uso inadecuado, por ejemplo, una mala técnica de pulverización, controles de ingeniería insuficientes y/o la falta de Equipo de Protección Personal (EPP) adecuado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Sigue las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para evitar lesiones personales o incendios.
- Proporciona una ventilación adecuada para controlar riesgos a la salud y de incendio.
- Siga la política de la empresa, las recomendaciones del producto SDS y del fabricante del respiradores para la selección y el uso adecuado de la protección respiratoria. Asegúrate de que los empleados estén adecuadamente formados en el uso seguro de los respiradores, según los requisitos de la empresa y la normatividad aplicable.
- Guarda los residuos base agua y los residuos base solvente por separado. Todo residuo peligroso debe ser manejado por un agente competente con la certificación correspondiente. Los residuos deben ser eliminados conforme a todas las leyes y regulaciones federales, estatales, provinciales y locales.
- Use el EPP adecuado, como protección para ojos y piel. En caso de lesión, consulta los procedimientos de primeros auxilios en la SDS.
- Siempre respeta todas las precauciones aplicables y sigue buenas prácticas de seguridad e higiene.

Información sobre emergencias médicas y control de derrames: 1 (412) 434-4515; en Canadá al 1 (514) 645-1320

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada, Inc.
5676 Timberlea Blvd
Mississauga, ON L4W 4M6

ADVERTENCIA: Ciertos de los productos listados pueden contener sustancias químicas que el Estado de California reconoce como causantes de cáncer y/o daños reproductivos. Para más información, visita P65Warnings.ca.gov.

El logotipo de PPG, We protect and beautify the world, Quickline y OneChoice son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.

El logotipo de Facebook "f" es una marca registrada de Facebook, Inc.

El logotipo IN es una marca registrada de LinkedIn Corporation.

El glifo de Instagram es una marca registrada de Instagram, LLC. ©2026 PPG Industries, Inc. 08/26 QL-QP5SP

www.ppgrefinish.com 1-800-647-6050

