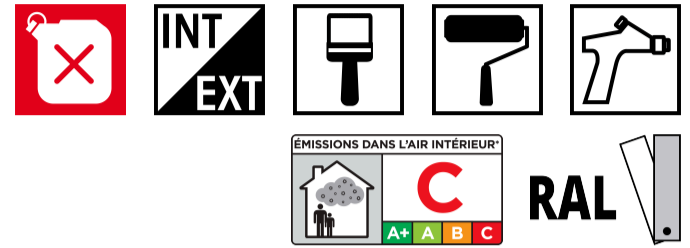


FREITAPRIM

PRIMAIRE / FINITION ÉPOXY BI-COMPOSANT

MÉTAL



DÉFINITION

- ▶ Primaire/ finition époxy bi-composant en phase solvant.

DESTINATION

- ▶ Primaire / finition époxy en phase solvant pour la protection des structures en acier, en acier galvanisé et des sols bétons.
- ▶ Travaux neufs et rénovation.

AVANTAGES PRODUIT

- ▶ Haute performance anticorrosion, mécanique et chimique : excellente durabilité
- ▶ Adapté aux ambiances maritimes ou industrielles agressives
- ▶ Applicable en couche épaisse
- ▶ Bonne adhérence sur anciens fonds compatibles en bon état
- ▶ Peut-être rendu antidérapant ou antiglissant****

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Liant	Epoxy
Composition	À deux composants
Aspect du film sec	Satiné
Rendement moyen	5 à 14 m ² /L
Épaisseur sèche	50 à 150 µm/couche
Densité	1,40 ± 0,05
Séchage à 20°C et 65% H.R.*	Sec au toucher : 4 heures Circulation piétons : 2 jours Circulation mécanique : 4 jours
Recouvrable	Minimum 4 heures Maximum 6 mois
Teintes	Blanc (appr. RAL 9010), gris (appr. RAL 7001) Teintes du nuancier RAL, mise à la teinte dans les Centres d'Expertise Anticorrosion sur machines MPS
Conditionnements	2 L (1,5 L base + 0,5 L durcisseur) 10 L (7,5 L base + 2,5 L durcisseur)



MISE À JOUR le 02/06/2026

FREITAPRIM

PRIMAIRE / FINITION ÉPOXY BI-COMPOSANT

MÉTAL

Délai de mûrissement	▶ Néant* *10 minutes si le produit est appliqué à une température inférieure à 10 °C
Durée d'utilisation du mélange	6 heures
Extrait sec volumique	70 % ± 2

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

Conditions d'application

- ▶ Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1) pour les surfaces verticales et NF P 74203 (réf. DTU 59-3) pour le sol. Dans tous les cas, le support devra être sain, sec et propre avant mise en peinture.
- ▶ La température du support doit être comprise entre +5°C et +30°C et doit être de +3°C au-dessus du point de rosée.
- ▶ La température ambiante doit être comprise entre 5°C et 35°C.

Préparation des supports

ACIER

- ▶ Sur acier : décapage par projection d'abrasif Sa 2 ½ suivi d'un dépolissage.
- ▶ Sur acier galvanisé en rénovation : grattage/brossage St 3 ou balayage au jet d'abrasif, suivi d'un dépolissage.
- ▶ Sur acier galvanisé neuf : dérochage chimique suivi d'un rinçage, ou balayage au jet d'abrasif suivi d'un dépolissage.
- ▶ Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe HP, brossage, grattage St 3 des zones oxydées, dépolissage soigné.

SOL

- ▶ Sur béton ou ciment : élimination des laitances et des produits de cure par tous moyens appropriés (surfaçage, ponçage) suivi d'un dépolissage.
- ▶ Sur anciennes peintures adhérentes et compatibles de type époxy : dépolissage des surfaces, dégraissage suivi d'un dépolissage soigné.

Préparation du produit / d'emploi

- ▶ Mélanger la base pour homogénéisation puis incorporer le durcisseur (ratio base/durcisseur 75/25) sous agitation mécanique à vitesse < 300 tr/min. Le délai de mûrissement à respecter avant utilisation du produit en dessous de 10 °C est de 10 minutes (néant au-dessus de 10°C).
- ▶ Procéder à la dilution éventuelle du produit après le délai de mûrissement.
- ▶ La durée d'utilisation du mélange à 20 °C après incorporation du durcisseur est de 6 heures.
- ▶ De part leur nature, les revêtements époxy farinent, jaunissent et se décolorent s'ils sont soumis aux UV.

Matériel d'application

Brosse/Guipon : ne pas diluer. Rouleau polyamide 12 mm : ne pas diluer. Pistolet sans air, buse 19/1000e, pression 150 bars : dilution 0 à 5 % avec le diluant n° 91-92.

Nettoyage du matériel

Diluant n° 90-53

SYSTÈMES RECOMMANDÉS

SUPPORT	IMPRESSION	FINITION
MÉTAL	1 à 2 couches de FREITAPRIM en fonction de l'agressivité de l'environnement	1 couche de FREITADUR PU HES

FREITAPRIM

PRIMAIRE / FINITION ÉPOXY BI-COMPOSANT

MÉTAL

SUPPORT	IMPRESSION	FINITION
BÉTON	1 couche de FREITAPRIM diluée à 10 à 15 % avec le diluant n° 91-92 et appliquée de préférence au rouleau	1 à 2 couches de FREITAPRIM en fonction des sollicitations : 1 couche de finition sur les zones de stationnement et 2 couches de finition sur les zones de circulation.***

Les teintes et aspects définitifs ne sont obtenus qu'après incorporation du durcisseur.

Application sur béton :

*** Pour l'utilisation en extérieur, surcoucher avec une couche de finition résistante aux UVs FREITADUR PU HES

**** - Pour un système antiglissant : ajouter de 1 à 4 % en masse de FREITAFLOOR COATHYLENE ANTISKID dans le fût de la dernière couche (après mélange et dilution), en homogénéisant sous agitation mécanique sans incorporation d'air.

- Pour un système antidérapant : saupoudrer à refus de silice 0408 (2 à 3 kg/m²) l'avant dernière couche, aspirer le surplus après 24 h de séchage puis appliquer la dernière couche.

- Il appartient à l'applicateur de vérifier que l'aspect de finition du revêtement de sol proposé est en adéquation avec les conditions d'exploitation du local et les souhaits du maître d'ouvrage, en particulier concernant la glissance et la sécurité des utilisateurs. Un essai préalable est donc conseillé afin de juger de l'effet obtenu. Un revêtement antiglissant/antidérapant est plus sensible aux salissures et plus difficile à entretenir qu'un revêtement lisse.

CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

Classification AFNOR

NF T 36-005 Famille I - Classe 6b1

Classification COV

- ▶ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/j) : 500 g/L (2010)
- ▶ COV sans dilution = 322 g/L
- ▶ COV avec dilution maximale = 346 g/L

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés

Émissions dans l'air intérieur

Classe C

Conservation

24 mois en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité

Hygiène et Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.com et les indications portées sur l'emballage

PPG AC France
Immeuble Union Square
1 rue de l'Union
92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 01 57 61 00 00

Toutes les informations disponibles sur : www.seigneuriegauthier.com

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.