

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico de dos componentes, altos sólidos, curado con poliamina y reforzado con fibra de vidrio

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Cura a temperaturas por debajo de 0°C (32°F).
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto
- Alta concentración de fibra de vidrio
- Excelente resistencia a la corrosión
- Protección a largo plazo en zonas con fuertes desgastes
- Muy baja permeabilidad al agua, debido a la capa de fibra de vidrio
- Sin brea
- Resistente a salpicaduras y derrames de una extensa gama de productos químicos
- Apropiado para servicio de inmersión
- Compatible con sistemas de protección catódica
- Hasta 750 µm (30.0 mils) de espesor de película seca en una sola capa

COLOR Y BRILLO

- Colores estándar y personalizados
- Satinado

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	87 ± 3%
VOC (suministrado)	172.0 g/L (1.4 lb/gal) (EPA Método 24)
Resistencia a la temperatura (continua)	Hasta 218°C (420°F)
Resistencia a la temperatura (Intermitente)	Hasta 232°C (450°F)
Espesor de película seca recomendado	200 - 750 µm (8.0 - 30.0 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	4.4 m²/l para 200 µm (174 ft²/ gal para 8.0 mils)
Intervalo para repintar	Mínimo: 16 horas Máximo: 3 meses
Curado total al cabo de	16 días
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- La resistencia a la exposición intermitente de temperatura deberá ser menor a 5% del tiempo total de exposición y con un máximo de 24 horas.
- La resistencia a la temperatura es en condiciones atmosféricas. Contacte a su representante PPG para información sobre condiciones de inmersión.

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Acero: limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con ISO-Sa2½; perfil de anclaje 50 - 100 µm (2.0 - 4.0 mils).
- Utilice un primario adecuado; la superficie debe estar seca y libre de contaminantes.

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar entre 0°C (32°F) y 50°C (122°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 1:1

- La temperatura de la mezcla, resina y endurecedor, debe estar arriba de 15°C (59°F) preferentemente. De otra forma, puede necesitarse una cantidad adicional de Adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento
- Es imprescindible una buena mezcla mecánica de base y endurecedor
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes
- Retire los filtros del equipo de aspersión.

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de adelgazador o disolvente

6 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

1.5 - 2.0 mm (aprox. 0.060 - 0.079 pulg.)

Presión en la boquilla

0.3 - 0.4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

Aproximadamente 0.53 - 0.79 mm (0.021 - 0.031 in)

Presión en la boquilla

19.0 - 22.5 MPa (aprox. 190 - 225 bar; 2756 - 3264 p.s.i.).

Brocha/rodillo

- Solo para retoques y reparaciones específicas
- Debido a su tixotropía, es difícil obtener películas lisas en la aplicación con brocha; sin embargo, esto no afecta el desempeño del producto.

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
200 µm (8.0 mils)	4.4 m²/l (174 ft²/US gal)
750 µm (30.0 mils)	1.2 m²/l (47 ft²/US gal)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 300 µm (12.0 mils)				
Repintado con...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
El mismo producto	Mínimo	16 horas	7 horas	4 horas
	Máximo	1 mes	1 mes	1 mes
Poliuretanos de dos componentes	Mínimo	16 horas	7 horas	4 horas
	Máximo	14 días	7 días	4 días

Notas:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante
- Bajo determinadas circunstancias se puede extender el tiempo de repintado. Contacte a su representante PPG para más detalles.
- Es necesario contar con buena ventilación durante la aplicación y curado (ver hojas informativas 1433 y 1434)

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 300 µm (12,0 mils)

Temperatura del sustrato	Curado completo	Secado para el manejo
10°C (50°F)	16 días	24 horas
20°C (68°F)	8 días	8 horas
30°C (86°F)	5 días	5 horas

Nota:

- Es necesario una buena ventilación durante la aplicación y curado (ver fichas informativas {1433} y {1434})

Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	2 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos
- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, vea las hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.
