

PPG PHENGUARD™ 985

OPIS

Farba nowolakowa, fenolowo-epoksydowa, dwuskładnikowa, grubo-powłokowa, utwardzana adduktami aminowymi

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Doskonała odporność na oddziaływanie szerokiego zakresu kwasów organicznych, alkoholi, olejów jadalnych, tłuszczów (z pominięciem zawierających wolne kwasy tłuszczowe) i rozpuszczalników
- Może być specyfikowany w systemie 2 lub 3 powłokowym
- Maksymalna uniwersalność zastosowań dla różnych magazynowanych mediów
- Wysoka odporność na gorącą wodę

KOLOR I POŁYSK

- Offwhite, gray /szary
- Kolor Cream na zamówienie
- Mały połysk

Uwaga:

- Jako grunt, międzywarstwa, lub powłoka nawierzchniowa można użyć dowolny kolor wg preferencji

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	66 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 339,0 g/l (ok. 2,8 lb/US gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	100 - 160 µm (4,0 - 6,3 mils)
Wydajność teoretyczna	6,6 m²/l dla 100 µm (265 ft²/US gal dla 4,0 mils) 4,4 m²/l dla 150 µm (176 ft²/US gal dla 6,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godziny
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 36 godz. Maximum: 28 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 12 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - Wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas utwardzania

PPG PHENGUARD™ 985

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki podłoża

- stal - czyścić strumieniowo-ściernie do klasy min ISO-Sa2½ w stanie "in-situ"
- Profil chropowatości 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- stal musi być wolna od rdzy, zendry, gruntów czasowej ochrony i innych zanieczyszczeń

Wymagania IMO-MSC.288(87) dla zbiorników ładunkowych tankowców ropy naftowej

- Stal; czyścić strumieniowo-ściernie do ISO Sa2½ lub SSPC-SP10, profil chropowatości powierzchni 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)
- Stal; ISO 8501-3:2006 stopień P2, wszystkie krawędzie szlifować z promieniem minimum 2 mm (0,079 in) lub załamany przez trzykrotne szlifowanie
- Dopuszczalny poziom zakurzenia powierzchni: stopień "1" dla rozmiaru kurzu "3", "4", "5" (ISO 8502-3:2017). Kurz o mniejszym rozmiarze ("1" i/lub "2"), o ile widoczny, musi być usunięty.
- Poprzednia powłoka musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna wynosić powyżej 10°C (50°F)
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy

NIEKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE

System przeznaczony do stosowania w zbiornikach

- 2 powłoki po 150 µm (6,0 mils) każda, lub 3 powłoki po 100 µm (4,0 mils) każda, tak aby uzyskać całkowitą grubość systemu 300 µm (12,0 mils)

Notatki:

- Specyfikowana całkowita grubość suchej powłoki DFT dla systemu wynosi 300 µm (12,0 mils), średnia maksymalna grubość suchej powłoki DFT dla systemu wynosi 450 µm (18,0 mils)
- W obszarach krytycznych malowanych PHENGUARD 985, 10% punktowych pomiarów może być między 600 – 800 µm (24,0 – 32,0 mils). Pojedyncze pomiary mogą być między 800 – 900 µm (32,0 – 35,0 mils). Obszary krytyczne to między innymi: spawy, krawędzie, nakrętki, narożniki, główki śrub i obszary z trudnym dostępem.

System dla zbiorników ładunkowych na tankowcach ropy naftowej wg IMO rezolucji MSC.288(87)

- 2 powłoki o grubości suchej powłoki 160 µm (6,3 mils) każda, aby osiągnąć całkowitą grubość systemu 320 µm (12,6 mils)
- Wymagania dotyczące aplikacji ściśle zgodne z IMO PSPC MSC.288(87), profil powierzchni po obróbce strumieniowo-ścierniej 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mil)

PPG PHENGUARD™ 985

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcje mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 88:12 (7,33:1)

- Temperatura farby powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Tabela czasu indukcji

Czas wstępnej reakcji dla produktu zmieszanego	
Temperatura mieszanki	Czas wstępnej reakcji
15°C (59°F)	20 minut
20°C (68°F)	15 minut
25°C (77°F)	10 minut

Przydatność mieszaniny do stosowania

4 godz. w 20°C (68°F)

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

2,0 mm (ok. 0,079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 MPa (ok. 3 bar; 44 p.s.i.)

PPG PHENGUARD™ 985

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pędzlem/wałkiem

- Pędzel: jedynie do napraw miejscowych i wyprawek

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

Rozpuszczalnik do mycia

- THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Wydajność i grubość powłoki	
DFT	Wydajność teoretyczna
100 µm (4.0 mils)	6.6 m²/l (265 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.4 m²/l (176 ft²/US gal)
160 µm (6.3 mils)	4.1 m²/l (168 ft²/US gal)

Uwaga:

- Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 80 µm (3,1mils)

PPG PHENGUARD™ 985

Czas nakładania kolejnej warstwy dla grubości warstwy suchej DFT do 100 µm (4,0 mil) w przypadku stosowania jako warstwy podkładowej

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą	Minimum	60 godziny	48 godziny	36 godziny	24 godziny	16 godziny
	Maksimum	28 dni	28 dni	28 dni	21 dni	10 dni

Notatki:

- Stosowany jako grunt w systemach zbiornikowych bezrozpuszczalnikowych, DFT musi być ograniczone do 100 µm (4,0 mils)
- Jakość ochrony zaaplikowanego systemu zależy głównie od utwardzenia pierwszej warstwy oraz czasów przemaalowania. Z tego powodu czasy przemaalowania jest wydłużony między 1 a 2 warstwą w porównaniu do czasu między 2 a 3 warstwą (patrz tabela czasów przemaalowania)

Czas nakładania kolejnej warstwy dla grubości warstwy suchej DFT do 160 µm (6,3 mil) w przypadku stosowania jako warstwy podkładowej

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą	Minimum	3 dni	58 godziny	45 godziny	30 godziny	20 godziny
	Maksimum	28 dni	28 dni	28 dni	21 dni	10 dni

Uwaga:

- Stosowany jako grunt w systemach zbiornikowych bezrozpuszczalnikowych, DFT musi być ograniczone do 100 µm (4,0 mils)

Czas nakładania kolejnej warstwy dla grubości warstwy suchej DFT do 100 µm (4,0 mil) w przypadku stosowania jako warstwa pośrednia

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą	Minimum	36 godziny	32 godziny	24 godziny	16 godziny	12 godziny
	Maksimum	28 dni	28 dni	28 dni	21 dni	10 dni

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- W przypadku wyprawek (stripe coating) produktem PPG PHENGUARD 985 należy stosować takie same odstępy czasu do nakładania kolejnych warstw, jak w przypadku pełnej warstwy pośredniej o grubości DFT do 100 µm (4,0 mil)

PPG PHENGUARD™ 985

Czas utwardzania dla pełnego systemu - grubości warstwy suchej do 320 µm (12,6 mils)

Temperatura podłoża	minimalny czas utwardzania systemu powłokowego na zbiorniki ładunkowe bez uwag 4, 7 lub 11 i dla zbiorników wody balastowej i zbiorników wody morskiej
10°C (50°F)	14 dni
15°C (59°F)	14 dni
20°C (68°F)	10 dni
30°C (86°F)	7 dni
40°C (104°F)	5 dni

Notatki:

- Minimalny czas utwardzania przed załadunkiem ładunku z uwagami 4,7 lub 11 wynosi 3 miesiące
- Szczegółowe informacje o odporności i uwagach dotyczących odporności można znaleźć w najnowszej "Cargo Resistance List"
- Dla transportu metanolu i monomerów octanu winylu, wymagane jest utwardzanie wymuszone w gorących mediach, które nie może być zastąpione 3-miesięczną eksploatacją w nieagresywnych mediach
- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

Czas przydatności mieszaniny do użycia (lepkość aplikacyjna)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	6 godziny
20°C (68°F)	4 godziny
30°C (86°F)	1.5 godziny

BHP

- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą
- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

PPG PHENGUARD™ 985

ODNIESIENIA

- Guide | PPG PHENGUARD | Tankcoating - Hot cure
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.