

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

简介

双组分高固态厚膜型磷酸锌聚氨酯底漆/面漆。

主要性能

- 对于中等级别的大气腐蚀环境(ISO 12944-2 C1-C4H)，可直接涂覆在金属底材表面，用做单道涂层体系。
- 可适合车间制作装配阶段涂装的快速固化要求。
- 良好的保色保光性能。
- 固化温度最低可至摄氏-5°C (华氏23°F)。
- 通过添加专属催干剂 PPG 866M 可以显著缩短涂层的干燥和固化时间。
- ACQPA 39131-认证。

颜色与光泽

- 可通过PPG庞贝捷公司的自动化调色系统能提供多种颜色。
- 半光

基本数据 20°C (68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.5 千克/升 (12.5 磅/美制 加仑)。
体积固含量	67 ± 2% 。
VOC (出厂值)	欧盟标准Directive 2010/75/EU, SED: 最大值 233.0 克/千克 。 最大值 349.0 克/升 (约 2.9 磅/加仑) (理论计算值)。
推荐干膜厚度	50 - 150 微米 (2.0 - 6.0 密耳) 。
理论涂布率	8.9 米²/升 用于 75 微米 (358 英尺²/美制 加仑 用于 3.0 密耳)。 6.7 米²/升 用于 100 微米 (269 英尺²/美制 加仑 用于 4.0 密耳)。
指触干	1.5 小时
覆涂间隔	最短时间: 6 小时。 最长时间：无限制。
完全固化时间	4 天
储藏有效期	基料: 至少 36 月 ，应储存于干燥和阴凉环境。 固化剂: 至少 24 月 ，应储存于干燥和阴凉环境。

备注:

- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表。
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表。



PPG SIGMAFAST™ 210 HS

推荐底材状况与温度

裸钢

- 裸钢：磨料喷射清理达到国际标准ISO-8501-1的Sa2½级或SSPC-标准的SP6级，粗糙度满足40-70微米(1.6-2.8密耳)；或者 动力工具打磨至少达到国际标准ISO-8501-1的St3或SSPC标准的SP-3级。

已涂有底漆或前期涂层的钢板表面

- 可兼容的前期涂层必须确保表面洁净干燥，已除尽所有污染物。
- 在前期旧涂层表面进行覆涂施工前，如有必要的话，应先充分打磨拉毛处理。
- 若用做无机硅酸锌底漆的后续配套涂层，则应先雾喷薄涂一道封闭漆，然后才正式统涂施工。

镀锌件表面

- 表面处理必须规范进行，涂装前的表面应干燥和洁净，无任何污染物。
- 表面应采用扫砂清理方式进行全面和彻底的粗化处理，并达到外观呈均匀的半光状态。
- 扫砂清理须执行SSPC标准的 SP16 级。

铝合金

- 表面处理必须规范进行，涂装前的表面应干燥和洁净，无任何污染物。
- 扫砂清理须执行SSPC标准的 SP16 级。

基材温度和施工条件

- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上。
- 在施工和固化期间的基材温度可低至零下5度 (华氏23°F) 只要基材是无冰和干燥的。
- 在施工涂装及固化期间，相对湿度应不超过85%

使用说明

体积混合比：基料比固化剂 9:1

- 请确保基料和固化剂组份在混合后的漆料温度控制在摄氏10°C (华氏50°F)以上, 不然则可能需要额外添加稀释剂将漆料粘度调整到适宜现场施工的粘稠状态。
- 过多添加稀释剂可能会导致湿膜的抗流挂性能降低和硬干速度减慢，甚至强度降低。
- 稀释剂应在两个组份混合后再添加。

混合后使用时间

3 小时 于 摄氏20°C (华氏68°F)。

备注:

- 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间。



PPG SIGMAFAST™ 210 HS

有气喷涂

推荐稀释剂

THINNER 21-06

稀释剂用量

5 - 10%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径

1.0 - 1.5 毫米 (约 0.040 - 0.060 英寸)。

喷嘴压力

0.3 - 0.4兆帕 (约3 - 4大气压 ; 44 - 58磅/平方英寸)

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

推荐稀释剂

THINNER 21-06

稀释剂用量

0 - 5%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定

喷嘴孔径

约 0.46 毫米(0.018 英寸) 。

喷嘴压力

15.0 兆帕 (约 150 大气压; 2176 磅/英寸²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂

THINNER 21-06

稀释剂用量

0 - 5%

清洗溶剂

- THINNER 90-53
-

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

补充参数

漆膜厚度和理论涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
75 µm (3.0 mils)	8.9 m²/l (358 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.7 m²/l (269 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m²/l (179 ft²/US gal)

干膜厚度为120微米 (4.7密耳) 涂层的覆涂时间						
覆涂用的后道涂层	涂装间隔 时间	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
自身覆涂或双 组分聚 氨酯面漆	最短覆涂间隔时间	24 小时	18 小时	8 小时	6 小时	4 小时
	最长覆涂间隔时间	无限制	无限制	无限制	无限制	无限制

干膜厚度为120 微米 (4.7 密耳)涂层在添加PPG 866M催干剂后的覆涂间隔时间表。						
覆涂用的后道涂层	涂装间隔 时间	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
自身覆涂或双 组分聚 氨酯面漆	最短覆涂间隔时间	20 小时	16 小时	6 小时	4 小时	3 小时
	最长覆涂间隔时间	无限制	无限制	无限制	无限制	无限制

备注:

- 表面应洁净干燥，已除尽所有污染物。

干膜厚度为120微米 (4.7密耳) 涂层的固化时间			
底材温度	指触 (表干)	干硬	完全固化
-5°C (23°F)	10 小时	28 小时	15 天
0°C (32°F)	6 小时	18 小时	11 天
5°C (41°F)	3 小时	11 小时	8 天
10°C (50°F)	2.5 小时	5 小时	5 天
20°C (68°F)	1.5 小时	4 小时	4 天
30°C (86°F)	1 小时	3 小时	3 天



PPG SIGMAFAST™ 210 HS

干膜厚度为120 微米 (4.7 密耳)涂层在添加PPG 866M催干剂后的固化时间表。

底材温度	指触 (表干)	干硬	完全固化
-5°C (23°F)	8 小时	24 小时	15 天
0°C (32°F)	5 小时	15 小时	11 天
5°C (41°F)	2.5 小时	8 小时	8 天
10°C (50°F)	2 小时	3 小时	5 天
20°C (68°F)	1 小时	2 小时	4 天
30°C (86°F)	45 分钟	1.5 小时	3 天

备注:

- 在涂装施工和涂层固化期间必须保持充分和连续的通风。
- 涂层不可过早接触雨水或表面结露，否则其颜色和光泽可能会有所变化。

混合后使用时间 (在正常施工的粘度下)

混合后漆料温度	混合后使用时间
10°C (50°F)	4 小时
20°C (68°F)	3 小时
30°C (86°F)	1 小时

备注:

- 漆料在添加催干剂PPG 866M 以后，其混合后使用时间通常会受影响。

安全防范

- 敬请参阅材料安全数据说明书和产品包装标识，全面了解其告示的有关安全注意事项和防范措施
- 这是溶剂型涂料，必须避免吸入喷雾和溶剂；另外，皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆

全球适用性

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective & Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期所执行的相关技术规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况, 任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围, 庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份 保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年时间之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料 PPG。如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有助于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!

责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任(无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确认为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。所有有关本使用产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任(除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据, 都有可能无法达到预期的涂装质量。本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网页 : www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。

