

PPG SIGMACOVER™ 350

DESCRIPTION

Epoxy à deux composants, à haut extrait sec avec durcisseur polyamide basé sur la technologie époxy pure

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire/intermédiaire surface tolérant pour une large utilisation en Marine et en Anticorrosion
- Utilisation en Marine: adapté pour les œuvres mortes, ponts, superstructures et cales à marchandises
- Excellente résistance à la corrosion
- Compatible avec la plupart des anciens fonds de peinture
- Compatible en tant que peinture de sol pour un trafic piéton avec remise en service circulaire piéton de 6 heures à 20°C (68°F)
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion
- Film tendu facile à nettoyer
- Résistant aux déversements et aux éclaboussures de nombreux produits chimiques
- Certifié ACQPA 27142

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Teintes standards ou à la demande, y compris en teinte aluminium
- Pour cales à marchandises gris (5177) et brun rouge (6179) seulement
- Semi-brillant

Notes:

- Les revêtements époxy farinent et se décolorent s'ils sont soumis aux UV, à des températures élevées ou exposés en ambiance chimique. Une décoloration et un farinage normal ne vont pas modifier les performances. Les couleurs claires vont foncer dans le temps. Des différences de teinte d'un lot à l'autre peuvent se produire. Les mises à la teinte sont approximatives.
- L'ajout d'une couche de finition stable aux UV devra être envisagé lors de l'utilisation de revêtements époxy dans les zones où l'aspect cosmétique est important

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	72 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 263,0 g/kg max. 361,0 g/l (approx. 3,0 lb/US gal)
Epaisseur recommandée du film sec	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) au pistolet airless
Rendement théorique	5,8 m²/l pour 125 µm (231 ft²/US gal pour 5,0 mils) 4,8 m²/l pour 150 µm (192 ft²/US gal pour 6,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 6 heures

PPG SIGMACOVER™ 350

Informations sur le mélange	
Réticulation complète	7 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier; décapé par projection d'abrasifs au degré de soins ISO-Sa2½ pour une excellente protection anticorrosion, profil de rugosité 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mils)
- Acier; acier décapé par projection d'abrasifs au degré de soins ISO-Sa2, profil de rugosité 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mils) ou brossage/grattage ISO-St2 minimum pour une bonne protection anticorrosion
- Acier revêtu; UHP VIS WJ2/3L
- La surface doit être sèche et exempte de toute contamination
- Sur anciens fonds epoxy sains et la plupart des systèmes alkydes ; rendre le revêtement suffisamment rugueux

Conditions du béton pour la version diluée

- Sec depuis au moins 28 jours dans des conditions de ventilation adéquates
- L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4,5%
- Le béton doit être sain, sec et exempt de toute laitance ou contamination
- Surface rugueuse : poncée à la disqueuse mécanique ou au disque diamant

Béton peint

- Sur revêtement peinture existant sain, sec et propre; avec une rugosité suffisante
- Pour vérifier la compatibilité avec les peintures existantes, imprégner un chiffon de Xylène ou de MEK et frotter la peinture pendant 10 secondes . Si la peinture reste sur le chiffon, elle n'est pas compatible et doit être enlevée par tout moyen.
- Surface rugueuse : poncée à la disqueuse mécanique ou au disque diamant

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée

PPG SIGMACOVER™ 350

SYSTEME

- 2 x 125 µm (5,0 mils) secs SIGMACOVER 350
-

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 4:1

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
 - Un excès de diluant diminue la limite de coulure
 - Ajouter le diluant après mélange des composants
-

Durée pratique d'utilisation du mélange

3 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange
-

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1,8 - 2,0 mm (env. 0,070 - 0,079 in)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 350

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0,48 – 0,53 mm (0,019 – 0,021 in)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

Note:

- Dilution 10 à 15% en tant que primaire sur béton

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
100 µm (4.0 mils)	7.2 m²/l (289 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.8 m²/l (231 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.8 m²/l (192 ft²/US gal)

Note:

- Epaisseur film sec à la brosse: 100 µm (4,0 mils) maximum
-

PPG SIGMACOVER™ 350

Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6.0 mils) pour une application dans les cales, sur les ponts et dans les zones maritimes soumises à des éclaboussures et des déversements non permanents d'eau de mer et/ou de produits chimiques

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
lui même et autres peintures époxy bi-composant	Minimum	16 heures	9 heures	6 heures	4 heures	3 heures
	Maximum	1 mois	1 mois	21 jours	14 jours	7 jours
polyuréthannes	Minimum	48 heures	30 heures	18 heures	9 heures	5 heures
	Maximum	1 mois	21 jours	14 jours	7 jours	3 jours

Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6.0 mils) pour une application en milieu atmosphérique et industriel

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
lui même et autres peintures époxy bi-composant	Minimum	16 heures	9 heures	6 heures	4 heures	3 heures
	Maximum	Etendu	Etendu	Etendu	Etendu	Etendu
polyuréthannes	Minimum	48 heures	30 heures	18 heures	9 heures	5 heures
	Maximum	6 mois	5 mois	2.5 mois	1.5 mois	14 jours
diverses peintures monocomposant (tels que les alkydes et les acryliques)	Minimum	24 heures	24 heures	16 heures	8 heures	5 heures
	Maximum	14 jours	14 jours	14 jours	7 jours	4 jours

Notes:

- Les temps de recouvrements seront influencés par les conditions climatiques locales
- Pour assurer une adhérence optimale de la couche suivante, la surface doit être sèche et exempte de toute contamination (huile, graisse, farinage, etc...) qui nécessiterait un nettoyage et/ou un ponçage

PPG SIGMACOVER™ 350

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 150 µm (6,0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	12 heures	16 heures	25 jours
10°C (50°F)	6 heures	9 heures	15 jours
20°C (68°F)	2 heures	6 heures	7 jours
30°C (86°F)	1 heure	4 heures	4 jours
40°C (104°F)	1 heure	3 heures	48 heures

Notes:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Si le SIGMACOVER 350 ou l'épaisseur totale du système (2 x 125 µm) excèdent l'épaisseur nominale conseillée, le temps nécessaire pour atteindre le séchage complet augmentera
- Pour le chargement : pour la réticulation complète avant chargement de cargaisons abrasives, contacter votre représentant local PPG Protective & Marine Coatings

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
15°C (59°F)	4 heures
20°C (68°F)	3 heures
30°C (86°F)	2 heures
40°C (104°F)	1 heure

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea
- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMACOVER™ 350

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.