

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

OMSCHRIJVING

Twee-componenten, bij omgevingstemperatuur uitgeharde multi-polymeer hittebestendig coatingsysteem

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Ontwikkeld voor preventie van Corrosie Onder Isolatie (CUI) van koolstofstaal en roestvast staal
- Verbeterde slijtvaste coating voor verbeterde bestandheid tegen transportbeschadigingen
- Nieuwbouw-, shop- en fieldapplicatie
- Resistent tegen cyclische temperatuurbelasting van -196°C (-320°F) tot 540°C (1000°F)
- Bestand tegen thermische schokken/cycli en intermitterende immersie en kokend water
- Bestand tegen droge tijdsvensters tot 650°C (1200°F)
- Goede UV-resistentie
- Ontworpen voor eenlaagsapplicatie en kan toegepast worden in twee lagen indien gespecificeerd of bij complexe constructies
- Hardt uit bij temperaturen tot -10°C (14°F)

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Grijs, donker grijs
- Mat

Opmerking:

- Kleine kleurverschillen kunnen optreden vanwege batchvariaties en vanwege blootstellingen boven 316°C (600°F)

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,8 kg/l (14,7 lb/US gal)
Volume vaste stof	65 ± 2%
VOC (geleverd)	max. 408,0 g/l (ong. 3,4 lb/US gal)
Aanbevolen droge laagdikte	125 - 300 µm (5,0 - 12,0 mils) per laag
Theoretisch rendement	2,6 m²/l voor 250 µm (104 ft²/US gal voor 10,0 mils)
Kleefvrij	2 uur
Hanteerbaar	24 uur
Houdbaarheid	Basis: minstens 12 maanden indien koel en droog opgeslagen Verharder: minstens 12 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijkrendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Ondergrondcondities van koolstofstaal voor geïsoleerde en niet-geïsoleerde toepassingen

- Dient vrij te zijn van olie, vuil, vet en elke andere verontreiniging, vooral zouten
- Rond alle ruwe lasnaden en scherpe randen af. Verwijder lasspatten.
- Aanbevolen is droog aanstralen conform SSPC SP6, "Commercial Blast" (ISO Sa2) met minimaal een 25 tot 50 µm (1,0 to 2,0 mils) oppervlakteprofiel
- Alternatieve methoden voor aanstralen zijn onder andere: ISO St2 (SSPC SP2), ISO St3 (SSPC SP3), SSPC SP15 of SSPC SP WJ-2 of WJ-3 met een droog oppervlak. Het oppervlakteprofiel bedraagt 63,5 micron (2,5 mils)
- Staal; ge-hydrojet volgens VIS WJ2/3L

Ondergrondcondities van roestvast staal voor geïsoleerde en niet-geïsoleerde toepassingen

- Dient vrij te zijn van olie, vuil, vet en elke andere verontreiniging, vooral zouten
- Rond alle ruwe lasnaden en scherpe randen af. Verwijder lasspatten.
- Licht aanstralen conform SSPC SP16 of het oppervlak opruwen om een uniform en dicht oppervlakteprofiel van ten minste 25 µm (1,0 mil) te garanderen
- Kleine oppervlakken kunnen gereinigd worden met een chloridevrij oplosmiddel. Grote oppervlakken kunnen gereinigd worden met een hoge- of lagedrukreiniger of stoomreiniger met een alkalisch detergent (zoals Prep 88), gevolgd door schoon spoelwater. Water dat gebruikt wordt, dient drinkwaterkwaliteit of beter te zijn met een laag zoutgehalte. Gebruik geen chemische additieven in het spoelwater.

Opmerkingen:

- Geen gebruik maken van gechloreerde oplosmiddelen op roestvaststalen oppervlakken

Ondergrondtemperatuur en applicatiecondities

- De ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie tussen de 10°C (°F) en 175°C (350°F) te liggen
- De ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen
- Relatieve luchtvochtigheid tijdens uitharden dient hoger dan 20% en lager dan 90% te zijn
- Applicatie op hete ondergronden: dient hoger te zijn dan 50°C (122°F) en lager dan 175°C (350°F)

Initiële blootstelling aan hoge temperaturen bij het topcoaten

- Om blaarvorming door oplosmiddelinsluiting te voorkomen, dient de substraattemperatuur na het aflakken langzaam te worden verhoogd met 1-2°C (0,6-1,1°F) per minuut tot 177-204°C (350-400°F) en gedurende 2 uur op deze temperatuur worden gehouden. Als alternatief kan de initiële temperatuurverhoging worden uitgevoerd in stappen van 25°C (77°F) en deze temperatuur telkens 20-30 minuten aan te houden.

Opmerkingen:

- Voor het aanbrengen van de toplaag kan een eenmalige verhitting tot 177°C (350°F) gedurende 2 uur met PPG HI-TEMP 1027 HD worden toegepast als alternatief voor de bovenstaande oplooppprocedure

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

SYSTEEMSPECIFICATIE

Geïsoleerde en niet-geïsoleerde toepassingen: direct aangebracht op koolstofstaal in omgevingstemperatuur of heet koolstofstaal

- PPG HI-TEMP 1027 HD: minimaal 250-300 µm (10,0-12,0 mils) DLD doorlopende applicatie door middel van meerdere spray overlappingen. Raadpleeg de applicatierichtlijnen voor aanvullende informatie.
- Ontworpen voor éénlaagsapplicatie. Gespecificeerde laagdikte kan ook in 2 lagen worden opgebouwd.
- Voor zeer corrosieve omstandigheden (C4-C5) en wanneer zeetransport noodzakelijk is:
- PPG DIMETCOTE 9: 50 tot 75 µm (2,0 tot 3,0 mils) DLD
- PPG HI-TEMP 1027 HD: 250 tot 300 µm (10,0 tot 12,0 mils) DLD

Opmerkingen:

- Applicatie op een hete ondergrond is niet mogelijk met PPG DIMETCOTE 9
- Systemen met PPG DIMETCOTE 9 als primer zijn bestand tegen een service temperatuur tot 540°C (1000°F) op voorwaarde dat de DLD van PPG DIMETCOTE 9 tussen de 50 en 65 µm (2,0 en 2,5 mils) gehouden wordt
- Voor niet-geïsoleerd gebruik is PPG HI-TEMP 1027 HD compatibel met PPG HI-TEMP topcoats tot hun respectievelijke maximale gebruikstemperaturen: PPG HI-TEMP 500 of PPG HI-TEMP 1000. Raadpleeg een PPG-vertegenwoordiger voor toepassing op hete substraten.

Geïsoleerde en niet-geïsoleerde toepassing: direct aangebracht op roestvast staal in omgevingstemperatuur of heet roestvast staal

- PPG HI-TEMP 1027 HD: minimaal 250-300 µm (10,0-12,0 mils) DLD doorlopende applicatie door middel van meerdere spray overlappingen. Raadpleeg de applicatierichtlijnen voor aanvullende informatie.
- Ontworpen voor éénlaagsapplicatie. Gespecificeerde laagdikte kan ook in 2 lagen worden opgebouwd.

Opmerkingen:

- Voor niet-geïsoleerd gebruik is PPG HI-TEMP 1027 HD compatibel met PPG HI-TEMP topcoats tot hun respectievelijke maximale gebruikstemperaturen: PPG HI-TEMP 500 of PPG HI-TEMP 1000. Raadpleeg een PPG-vertegenwoordiger voor toepassing op hete substraten.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding per volume: basis tot verharder 2:1

- Meng ieder component voor met een pneumatische luchtmixer bij matige snelheid om de inhoud van de container te homogeniseren. Voeg de verharder bij de basis en meng met een krachtige mixer voor 1-2 minuten tot volledige opname van de verharder.

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Luchtspuit

- Aanbevolen is geen verdunning te gebruiken

Spuitopening

1,8 – 2,2 mm (ong. 0,070 – 0,087 in)

Spuitdruk

0,3 – 0,5 MPa (ong. 3 – 5 bar; 44 – 73 p.s.i.)

Airless spuit

- Aanbevolen is geen verdunning te gebruiken

Spuitopening

Ong. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 in)

Spuitdruk

13,8 MPa (ong. 138 bar; 2002 p.s.i.)

Kwast/roller

- Spuitapplicatie is aanbevolen maar indien dit niet mogelijk is, kan ook een roller of kwast gebruikt worden. De coating dient aangebracht te worden met een geschikte kwast of een kortharige roller en spreid uit alleen in eenzelfde richting.

Aanbevolen verdunning

Applicatie onder 50°C (122°F): THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Applicatie vanaf 50°C (122°F) to 149°C (300°F): THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)

Volume aan verdunning

Tot aan 5% THINNER kan indien gewenst worden toegevoegd

Schoonmaakverdunning

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
-

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

AANVULLENDE INFORMATIE

Uitstrijkrendement en laagdikte	
DLD	Theoretisch rendement
250 µm (10.0 mils)	2.6 m²/l (104 ft²/US gal)
300 µm (12.0 mils)	2.2 m²/l (87 ft²/US gal)

Uitharding voor DLD tot 250 µm (10,0 mils)		
Ondergrondtemperatuur	Overschilderbaar/ aflakken	Hanteerbaar/ transporteerbaar
5°C (41°F)	24 - 36 uur	3 dagen
10°C (50°F)	16 - 24 uur	48 uur
20°C (68°F)	6 - 8 uur	24 uur
30°C (86°F)	5 - 7 uur	15 uur
40°C (104°F)	4 - 6 uur	12 uur

Opmerkingen:

- De minimale overschilder-/aflaktijden zijn gebaseerd op compatibele topcoats. PPG HI-TEMP 1027 HD kan overschilderd worden met zichzelf zonder het aanhouden van een minimum overschildertijd.
- Droogtijden zijn afhankelijk van lucht- en staaltemperatuur, aangebrachte laagdikte, ventilatie en overige omgevingscondities
- Relatieve luchtvochtigheid <50% reduceert de droogtijd en verlengt de tijdsduur van volledige uitharding
- Voor isoleren dienen de droogtijden van het hanteerbaarheidsinterval verdubbeld te worden om voldoende verdamping van oplosmiddelen te verzekeren

Verwerkingstijd (bij applicatieviscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
20°C (68°F)	6 - 8 uur

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Dit product is alleen voor verwerking door professionele applicateurs in overeenstemming met het relevante product data sheet en het van toepassing zijnde material safety data sheet (MSDS). Raadpleeg het MSDS voorafgaand aan verwerking van dit materiaal. Gebruik en applicatie van dit product dient uitgevoerd te worden in overeenstemming met alle relevante federale, landelijke en lokale, gezondheid, veiligheid en milieu regels en in overeenstemming met alle wettelijke lokale, regionale en nationale regelgeving, evenals een goede en veilige verfmethode en in overeenstemming met de aanbevelingen in SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel"

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

WERELDWIJDE VERKRIJGBAARHEID

PPG Protective & Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

- Guide | PPG HI-TEMP 1027 HD | Application guidelines
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIET UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.