

SIGMASHIELD™ 880 ALU

DESCRIPCIÓN

Primario epóxico MIO / Aluminio, de dos componentes, altos sólidos, tolerante a superficies.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Principalmente diseñado como primario para uso en condiciones severas como zonas de salpicaduras en altamar y submarinas
- Excelente resistencia al agua de mar
- Excelente resistencia a la corrosión
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto
- El curado continua incluso tras la inmersión en agua
- Resistente a la protección catódica
- Perfecto para tuberías enterradas y acero estructural en zonas de industria pesada
- Cumple con los requisitos de Norsok M-501 Rev. 6, Sistema 7A, 7B y 7C
- Cumple con los requisitos de la norma ISO 12944-9 para zonas de salpicaduras y mareas (CX e Im4) e inmersión (iM4)

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.5 kg/l (12.1 lb/US gal)
Volumen de sólidos	85 ± 2%
VOC (suministrado)	máx. 220.0 g/l (aprox. 1.8 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	150 - 1000 µm (6.0 - 40.0 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	4.3 m²/l para 200 µm (170 ft²/US gal para 8.0 mils)
Seco al tacto	3 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 3.5 horas Máximo: 14 días
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

SIGMASHIELD™ 880 ALU

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- El buen desempeño del recubrimiento dependerá del grado de preparación de las superficies
- Acero: limpieza abrasiva a grado ISO-Sa2 o ISO-Sa2½.
- Perfil de rugosidad recomendado de 40 – 80 µm (1,6 – 3,1 mils).
- Acero; limpieza con herramienta manual/ mecánica de acuerdo con St3 o SSPC-SP3 para obra nueva y St2 o SSPC-SP2 para mantenimiento, UHPWH de acuerdo con WJ-2L/3L (SSPC-VIS-4).
- La capa previa debe ser compatible con el producto y debe estar seca y libre de cualquier contaminación

Nota:

- Para servicio subacuático a altas temperaturas de funcionamiento (hasta 90°C / 194°F), limpieza con chorro abrasivo según ISO-Sa2½ (SSPC SP-10) mínimo, perfil de rugosidad 40 - 80 µm (1,6 - 3,1 mils)

-
- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 3:1

- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes
- Para asegurar una correcta aplicación y buen desempeño del recubrimiento, no se debe adicionar más disolvente del requerido
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento

Vida útil

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

SIGMASHIELD™ 880 ALU

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

4 - 8%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 pulgadas)

Presión en la boquilla

0.2 - 0.4 MPa (aprox. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 8%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

Aproximadamente de 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 in)

Presión en la boquilla

15.0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Brocha/rodillo

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%

SIGMASHIELD™ 880 ALU

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
175 µm (7.0 mils)	4.9 m ² /l (195 ft ² /US gal)
300 µm (12.0 mils)	2.8 m ² /l (114 ft ² /US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.7 m ² /l (68 ft ² /US gal)

Intervalo de repintado para EPS de hasta 500 µm (20.0 mils)							
Repintado con...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
el mismo producto y SIGMASHIELD 880	Mínimo	36 horas	14 horas	7 horas	3.5 horas	2 horas	1.5 horas
	Máximo	1 mes	28 días	21 días	14 días	7 días	4 días

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

Tiempo de curado para EPS de hasta 500 µm (20 mils)			
Temperatura del sustrato	Curado completo	Secado al tacto	Secado para el manejo
-5°C (23°F)	30 días	24 horas	48 horas
5°C (41°F)	18 días	10 horas	24 horas
10°C (50°F)	14 días	5 horas	16 horas
20°C (68°F)	7 días	3 horas	8 horas
30°C (86°F)	5 días	2 horas	5 horas
40°C (104°F)	3 días	1 hora	3 horas

Notas:

- Para la reparación de muelles, pilotes, etc. entre mareas, SIGMASHIELD 880 ALU puede sumergirse en 30 minutos. Se puede decolorar, pero esto no afectará las propiedades anticorrosivas
- Mantenga una ventilación adecuada durante la aplicación y el proceso de curado (Consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434).
- El tiempo de curado está relacionado con el espesor de la película seca y las condiciones de ventilación durante el secado. Con espesores de película seca altos y mala ventilación, el tiempo de curado será más lento
- Con un EPS de 500 - 1000 µm (20.0 - 40.0 mils) aplicado en una sola capa, los tiempos de curado tienen que ser de 2 - 2.5 veces mayores para obtener una resistencia mecánica suficiente.

SIGMASHIELD™ 880 ALU

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora

Certificaciones del producto

- Cumple con NORSOK M501 Rev.6 Sistema 7A con sistema de 2 recubrimientos.
- Cumple con NORSOK M501 Rev.6 Sistema 7C hasta 90°C (194°F) con sistema de 2 recubrimientos, que también puede usarse como NORSOK M501 Sistema 7B

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, vea las hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

