Septiembre de 2022 TDS: **RLD69DO**

# Product Information

## DELFLEET F389 Barniz transparente para aluminio

### PRODUCTO

| | |
|---|---|
| Barniz transparente Delfleet 2K para aluminio | F389 |
| Catalizador Delfleet ONE UHS Plural-Mix | F8251 |
| Catalizador Delfleet ONE UHS, Medio, | F8255 |
| Catalizador Delfleet ONE UHS Lento, | F8254 |
| Diluyente Delfleet ONE UHS: Rápido | F8366 |
| Diluyente Delfleet ONE UHS, Medio, | F8365 |
| Diluyente Delfleet ONE UHS: Lento | F8364 |

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El producto Delfleet 2K barniz para aluminio se ha diseñado para aplicaciones en las que se requieren acabados transparentes (camiones cisterna, cajas, autobuses). La tecnología Delfleet 2K del barniz para aluminio combina un aspecto excelente y una gran durabilidad con una fácil aplicación en superficies grandes.

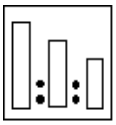
### PRETRATAMIENTO DEL SUSTRATO

| | | | |
|---|---|---|---|
| | **Prepare el sustrato de la siguiente manera:** | | |
|  | **Sustrato**<br>Acero nuevo laminado en caliente:<br><br>Acero nuevo laminado en frío:<br>Acero inoxidable<br>Aluminio y aleaciones: | **Arena**<br><br>chorro<br><br>P400 (seco) o sistemas automáticos similares | **Desengrasar**<br><br>No<br><br>Todas las superficies deben desengrasarse minuciosamente con el limpiador de sustratos PPG adecuado (consulte la guía de selección) |
| | No utilice Delfleet 2K barniz transparente para aluminio sobre:<br>- acabados acrílicos termoplásticos<br>- superficies pintadas envejecidas | | |

## Guía para la selección de un limpiador de sustratos

| Código | Producto | Propósito |
|---|---|---|
| D845 | Desengrasante de alta resistencia | Se utiliza como pre-limpiador en la primera fase del proceso de reparación. Úselo antes de iniciar cualquier trabajo de reparación. |
| D837 | Spirit Wipe | Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura. |

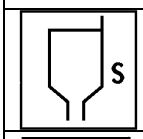
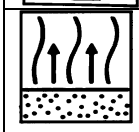
# PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

| | | Convencional/presión | Plural Mix |
|---|---|---|---|
|  | **F389 CATALIZADOR DILUYENTE*** | Barniz F389 4 vol.<br>F8254/F8255 1 vol.<br>F836X 2,5 vol. | Barniz F389 3 vol.<br>F8251 1 vol.<br>F836X 1,5 vol. |

*Elija el catalizador y el diluyente según la temperatura de aplicación y el tamaño del vehículo:

| | Catalizador | Diluyente |
|---|---|---|
| Hasta 18 °C | F8255 | F8366 |
| 18 - 25 ° C | F8255 | F8365 |
| más de 25 °C | F8254 | F8364 |

**Vida útil a 20°C** : 8 horas

| | | | |
|---|---|---|---|
|  | Viscosidad: (DIN4 a 20°C ) | 16-18 segundos | 16-18 segundos |
|  | Configuración la pistola: | 1,3 — 1,6 mm | 1,0 — 1,1 mm |
| | Presión de aplicación*:* | 2,0 - 3,5 bar | 2,0 — 3,5 bar |
|  | Número de capas: | 1 media<br>1 completa | 1 media<br>1 completo |
|  | Evaporación entre capas a 20°C: | 15 minutos | 15 minutos |
| | Antes de hornear | 15 minutos | 15 minutos |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Tiempo de secado:**  | Libre de polvo: | 20 minutos | 20 minutos |
| | Totalmente seco<br>- 20°C<br>- 60 °C<br>- 70 °C<br>- Medio IR | <br>18 horas<br>40 minutos*<br>30 minutos*<br>15 minutos | <br>18 horas<br>40 minutos*<br>30 minutos*<br>15 minutos |
| | * Los tiempos de secado son para la temperatura del metal indicada. Se debe incluir un tiempo adicional en el programa de secado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada. | | |
| | Espesor capa seca:<br><br>*Mínimo:*<br>*Máximo:*<br><br>*Cobertura teórica**:* | <br><br>40 m µ<br>60 µ m<br><br>6 - 7 m²/ l | <br><br>40 µ m<br>60 µ m<br><br>6 - 7 m²/ l |
| | **Cobertura teórica en m² por litro lista para aplicar, dando un espesor de capa seca de 50µ. | | |
|  | *Lijado:*<br><br>*En húmedo:*<br>*En seco:* | <br><br>P600 — 800<br>P320 - 400 | <br><br>P600 — 800<br>P320 — 400 |
|  | Tiempo de repintado:<br><br><br>repintable con: | Mínimo: 18 horas a 20ºC o<br>40 minutos a 60 °C<br>7 días como máximo sin lijar<br><br>Acabados 2K | Mínimo: 18 horas a 20ºC o<br>40 minutos a 60 °C<br>7 días como máximo sin lijar<br><br>Acabados 2K |

## SALUD Y SEGURIDAD

**Estos productos son únicamente para uso profesional** y no deben utilizarse para fines distintos de los especificados. La información de esta TDS se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el propósito previsto.

**Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la hoja de datos de seguridad de los materiales, también disponible en: http://www.ppg.com/PPG_MSDS**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98